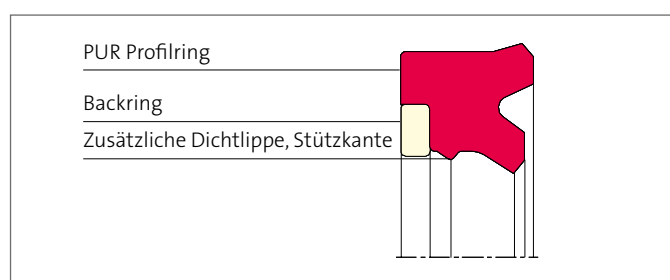


MERKEL NUTRING TM 23



Merkel Nutring TM 23 ist ein zweiteiliger Dichtsatz bestehend aus einem Profilring aus Polyurethan und einem Backring aus POM.



Anwendungen

Der Merkel Nutring TM 23 wird überwiegend im Bergbau eingesetzt. Dort speziell für die Abdichtung der Kolbenstangen von Stempeln, Schreitzyllindern und Nebenzyllindern im schreitenden Ausbau.

Um den Anforderungen einer höheren radialen Auslenkung und größeren Spaltüberbrückung gerecht zu werden, ist der Merkel Nutring TM 23 mit einer erhöhten Vorspannung und einem aktivem Backring versehen worden. Die zweite Dichtkante gibt einen zusätzlichen Schutz gegen das Einziehen von Schmutzpartikeln.

Werkstoff

PUR Profilring

Werkstoff	Bezeichnung	Farbe
Novathan (Polyurethan)	93 AU V167	rot

Backring

Werkstoff	Bezeichnung
Polyacetal	POM PO202

NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- Gute Medienbeständigkeit
- Hydrolysefest
- Sehr gute statische und dynamische Dichtheit
- Großer Abmessungsbereich
- Überbrückt große Spalte
- Hoch verschleißfest



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Einsatzbereich

Werkstoff	93 AU V167
HFA-Flüssigkeiten/Wasser	+5 ... +60 °C
Druck	40 MPa
Gleitgeschwindigkeit	> 0,1 m/s

Oberflächengüte

Rautiefen	R _a	R _{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Traganteil M_r >50 % bis max. 90 % bei Schnitttiefe c = R_z/2 und Bezugslinie C_{ref} = 0 %.

Profil Empfehlung

d [mm]	S [mm]	L [mm]
< 60	6,0	9,6
60 ... 120	7,5	12,5
120 ... 200	10,0	16,0
200 ... 300	12,5	20,0
> 300	15,0	22,0

Andere Abmessungen sind möglich. Fragen Sie bitte an.

Konstruktionshinweise

Bitte beachten Sie die allgemeinen Konstruktionshinweise in unserem Technischen Handbuch.

Spaltmaß

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. Weitere Informationen in unserem Technischen Handbuch.

Profilmaß [mm]		Max. zulässiges Spaltmaß [mm]			
L	Profil	16 MPa	26 MPa	32 MPa	50 MPa
12,5	7,5	0,8	0,7	0,5	0,4
>12,5 ... 16,0	>7,5 ... 10,0	1,2	1	0,65	0,5
>16,0	>10,0	1,8	1,4	0,9	0,7

Toleranzempfehlung und Maß D₂

Bei der Auslegung von D₂ sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. Weitere Informationen in unserem Technischen Handbuch.

Nenn-Ø d [mm]	d	D
≤350	f7	H10

Einbau & Montage

Die Nutringe lassen sich von Hand oder mit einem Montagewerkzeug in eingestochene Nuten montieren. Wir liefern Ihnen gern eine Konstruktionszeichnung hierfür auf Anfrage.



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Einbauskizze

