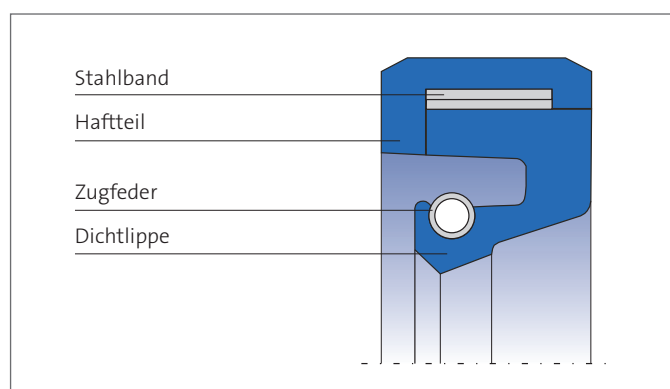


MERKEL RADIAMATIC RS 85



Merkel Radiamatic RS 85 ist ein selbsthaltender Wellendichtring mit zwei funktionsgerechten Elastomerkomponenten und einem integrierten Stahlband. Die Zugfeder unterstützt die radiale Anpressung an die Welle.



NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- Sicherer, dauerhafter Festsitz im Einbauraum
- Dauerhafte Radialanpressung der Dichtlippe für verlässliche, hohe Dichtfunktion
- Hochverschleißfest

Anwendungen

Der selbsthaltende Wellendichtring ist für Wellendurchführungen im Schwermaschinenbau, wie z. B. in Großgetrieben geeignet.

Werkstoff

Dichtlippe	Haftteil	Stahlband	Zugfeder
80 NBR B241	NBR	ST 1.4310	ST 1.4571
80 FKM K670	FKM	ST 1.4310	ST 1.4571
75 HNBR U467	HNBR	ST 1.4310	ST 1.4571

Weitere Werkstoffkombinationen auf Anfrage.



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Einsatzbereich

Werkstoff	80 NBR B241	75 HNBR U467	80 FKM K670
Mineralöle	-30 ... +100 °C	-20 ... +120 °C	-10 ... +150 °C
Wasser	+5 ... +100 °C	+5 ... +100 °C	+5 ... +80 °C
Schmierfette	-30 ... +100 °C	-20 ... +120 °C	-10 ... +150 °C
Walzenölemulsion	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Druck	0,05 MPa	0,05 MPa	0,05 MPa
Gleitgeschwindigkeit	20 m/s	25 m/s	25 m/s

Andere Medien auf Anfrage. Die angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig angewandt werden.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	$\leq 0,6 \mu m$	$\leq 2,5 \mu m$
Einbauraum	$\leq 4 \mu m$	$\leq 15 \mu m$

Die Bearbeitung der Gegenlauffläche erfolgt zweckmäßig durch Schleifen im Einstich, d.h. ohne Vorschub. Die empfehlenswerte Oberflächenhärte beträgt ca. 60 HRC (Einhärtetiefe min. 0,5 mm). Mit steigender Umfangsgeschwindigkeit ist die Gegenlauffläche mit abnehmender Rauhtiefe R_a zu fertigen. Die Oberfläche darf dabei nicht zu glatt werden, um eine ausreichende Schmierfilmbildung zu gewährleisten.

Richtwert: $R_a \text{ min.} = 0,1 \mu m$. Traganteil $M_t > 50\%$ bis max. 90 % bei Schnitttiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0\%$.

Abrasive Oberflächen, Riefen, Kratzer und Lunker sind zu vermeiden.

Einbauschrägen

Durchmesser d [mm]	C [mm]
<200	8
>200 ... 500	10
>500 ... 800	13
>800 ... 1.200	16
>1.200	20

Konstruktionshinweise

Bei Anwendungen mit Druckbeaufschlagung ist ein axiales Abstützen der Dichtlippe auf der druckabgewandten Seite notwendig.

Bitte beachten Sie die allgemeinen Konstruktionshinweise in unserem Technischen Handbuch.

Einbau und Montage

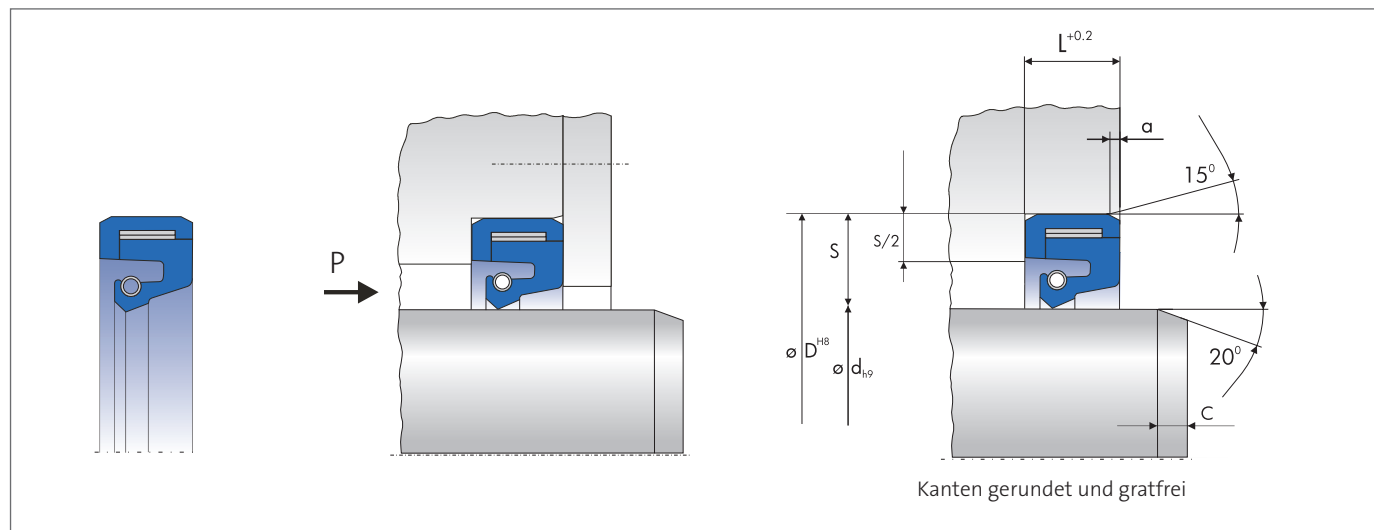
Für die Montage ist ein axial zugänglicher Einbauraum erforderlich. Merkel Radiamatic RS85 Wellendichtringe werden ausschließlich endlos geliefert. Ein Fügen vor Ort z. B. mit Hilfe unseres Klebesets RK15 ist nicht möglich.

Bitte die allgemeinen Hinweise zum Einbau von Hydraulikdichtungen in unserem Technischen Handbuch beachten.



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Einbauraumempfehlungen für Neukonstruktionen



Durchmesser [mm]	S (Profil) [mm]	L [mm]	a [mm]
200 ... 450	20	20	4
	22	20	4
>450 ... 750	22	22	4
	25	22	4
	25	25	5
>750	30	25	5
	32	25	5

Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und die Leistung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

www.fst.com