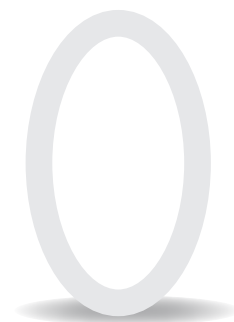
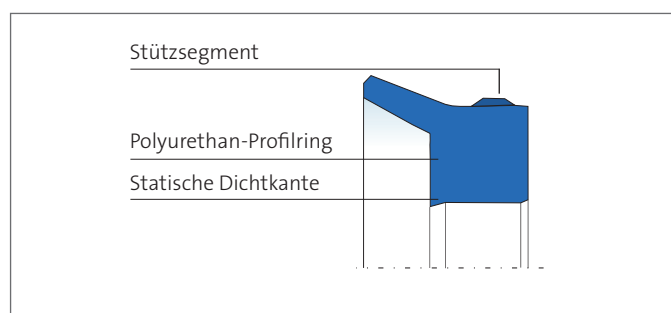


MERKEL ABSTREIFER PU12



Merkel Abstreifer PU12 ist ein einfachwirkender Abstreifer aus Polyurethan mit Stützsegmenten und Dichtkante zum Nutgrund, außendichtend.



NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- Sehr gutes Abstreifvermögen durch formstabile und verschleißfeste Abstreifkante aus Polyurethan
- Sicherer Einzug des Restölfilms beim Rückhub (gerundete Abstreifkante)
- Sicherheit gegen das Eindringen von Schmutz über den Nutgrund durch statische Dichtkante
- Hohe Betriebssicherheit durch stabile Lage im Bauraum (Stützkufe)

Anwendungen

Einfachwirkender Abstreifer für den außendichtenden Einsatz.

Werkstoff

Werkstoff	Bezeichnung	Farbe
Polyurethan	95 AU V142	dunkelblau
Polyurethan	94 AU 925	hellblau
Polyurethan	95 AU V149	dunkelblau

Der Werkstoff wird durch den Nenndurchmesser und das Fertigungsverfahren bestimmt.



EIGENSCHAFTEN UND KENNGRÖSSEN

Einsatzbereich

Werkstoff	95 AU V142, 94 AU 925, 95 AU V149
Hydrauliköle HL, HLP	−30 ... +110 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 ... +50 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 ... +50 °C
HFC-Flüssigkeiten	−30 ... +40 °C
HFD-Flüssigkeiten	–
Wasser	+5 ... +50 °C
HETG (Rapsöl)	−30 ... +60 °C
HEES (synth. Ester)	−30 ... +80 °C
HEPG (Glycol)	−30 ... +50 °C
Mineralfette	−30 ... +110 °C
Gleitgeschwindigkeit	2 m/s

Die angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig angewandt werden.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Materialanteil M_r >50 % bis max. 90 % bei Schnitttiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0 \%$

Das Langzeitverhalten eines Dichtelements sowie die Sicherheit gegen Frühausfälle werden wesentlich durch die Qualität der Gegenauflfläche beeinflusst. Eine exakte Beschreibung und Bewertung der Oberfläche ist somit unumgänglich.

Basierend auf aktuellen Erkenntnissen empfehlen wir, die obige Definition zur Oberflächengüte der Gleitfläche durch die in der folgenden Tabelle dargestellten Kenngrößen zu ergänzen. Mit diesen neuen Kenngrößen aus dem Materialanteil wird die bisher nur allgemeine Beschreibung des Materialanteils gerade auch im Hinblick auf die Abrasivität der Oberfläche wesentlich verbessert. Weitere Informationen in unserem Technischen Handbuch

Oberflächengüte Gleitflächen

Kennwert	Grenzlage	
R_a	>0,05 μm	<0,30 μm
R_{max}	<2,5 μm	
R_{pkx}	<0,5 μm	
R_{pk}	<0,5 μm	
R_k	>0,25 μm	<0,7 μm
R_{vk}	>0,2 μm	<0,65 μm
R_{vtx}	>0,2 μm	<2,0 μm

Die in der Tabelle gelisteten Grenzwert gelten derzeit nicht für keramische oder teilkeramische Gegenauflflächen. Weitere Informationen in unserem Technischen Handbuch.

Toleranzen

Durchmesser [mm]	Toleranzlage
$d \leq 400$	h10
$d > 400$	−0,4 mm
d1	h10

Die Toleranz zum Durchmesser D wird im Zusammenhang mit der Spaltmaßberechnung der Hauptdichtung festgelegt. In typischen Hydraulikanwendungen bis zu einem Nennmaß von 1.000 mm werden üblicherweise die Toleranzfelder H7 und H8 gewählt.

Konstruktionshinweise

Bitte beachten Sie die allgemeinen Konstruktionshinweise in unserem Technischen Handbuch.

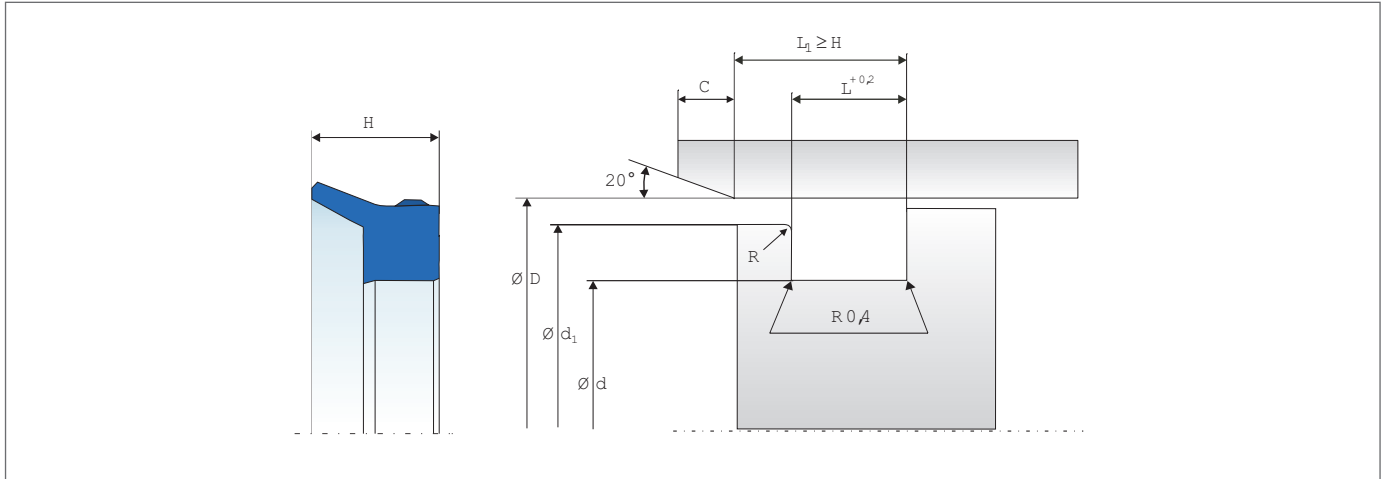
Montage

Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise zum Einbau von Hydraulikdichtungen in unserem Technischen Handbuch.



EINBAURAUM

Einbauskizze



Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und die Leistung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

www.fst.com