



Kolbendichtung K84

BESCHREIBUNG

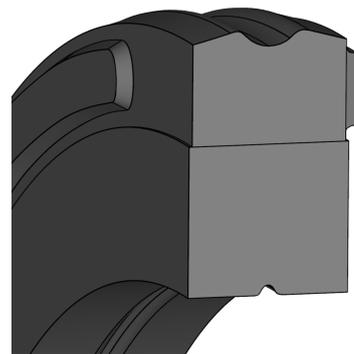
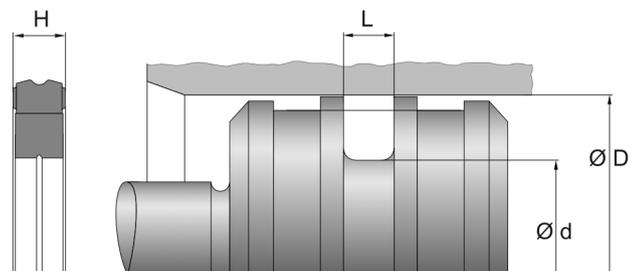
- Symmetrisch
- Doppeltwirkend
- Profilring als Dicht- und Vorspannelement
- Noppen an Stirnfläche
- Haftsitz am Innendurchmesser
- Werkstoff Grundelement: TPU
- Werkstoff Rechteckring: NBR

FUNKTION

- Abdichtung von Kolben
- Einsatz bei beidseitiger Druckbelastung
- Zweite Dichtkante unterstützt Dichtwirkung des Nutrings bei statischer und dynamischer Belastung
- Noppen an Stirnfläche ermöglichen schnelle Aktivierung

PRODUKTVORTEILE

- Auch im Niederdruckbereich ausgezeichnete Dichtwirkung
- Gute statische und dynamische Dichtheit
- Geringe Reibung
- Hohe Verschleißfestigkeit



- Erzeugung eines hydrodynamischen Schmierfilms auch bei geringen Geschwindigkeiten
- Schneller Druckaufbau (Noppen an Stirnflächen)
- Minimierter Stick-Slip-Effekt
- Hohe Extrusionsicherheit
- Optimaler Kraftfluss zur Dichtkante über Profilring
- Marktführendes, eigens entwickeltes Design mit breitem Anwendungsspektrum in allen Industriebereichen und für eine Vielzahl von Anforderungen
- Höchste Qualität, Lebensdauer und Sicherheit
- Beste Ergebnisse in der Gesamtkostenbetrachtung

EINSATZBEREICHE

- Mobilhydraulik
- Für mittelschwere bis schwere Anwendungen

BETRIEBSEINSATZGRENZEN

- Temperatur [°C]: -30 bis 100
- Gleitgeschwindigkeit [m/s]: max. 0,5
- Druck [Mpa]: max. 40
- Die hier angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht alle gleichzeitig erreicht werden.

MEDIENBESTÄNDIGKEIT

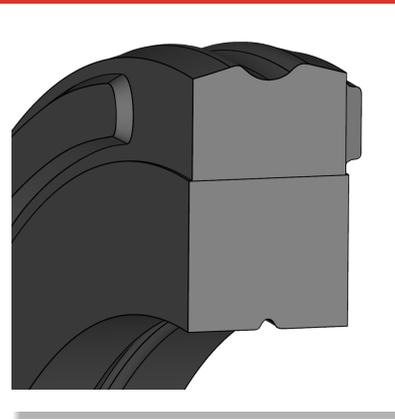
- Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1-3
- Schmieröle
- Schmierfette auf Mineralölbasis
- Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten HFA, HFB, HFC nach VCMA 24317





DICHTOMATIK

Kolbendichtung K84



KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.

GESTALTUNGSHINWEISE

- Zur Vermeidung von Beschädigungen sind Zylinderrohr und Kolbenstange / Kolben anzuschrägen
- Länge und Winkel der Einbauschrägen sind entsprechend der Einbauräumzeichnung vorzunehmen
- Oberflächenrauheit der Nutflanken $Ra \leq 3 \mu m$
- Oberflächenrauheit Nutgrund $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Oberflächenrauigkeit Gegenfläche $Ra \leq 0,3 \mu m$

MONTAGEHINWEISE

- Montage in geschlossene, gestochene Nut
- Scharfe Kanten entgraten, mit übergangslosen Fasen und Radien versehen
- Einbauräum vor der Montage sorgfältig reinigen, Staub, Schmutz, Metallspäne etc. entfernen
- Dichtung bei Montage nicht über scharfe Kanten, Gewindespitzen, Hohlräume (Passfedernuten) ziehen, ggf. mit Montagehülse überdecken
- Durch Erwärmen der Dichtung in 80°C heißem Öl wird der Dichtungswerkstoff elastischer, und die Dichtung lässt sich einfacher montieren
- Vor Montage des Zylinders Kolbendichtung gefettet

- Markierung am Profilrings zur Kontrolle gegen versehentlich verdrehte Montage

LAGERUNGSHINWEISE

- Lagerungstemperatur $< 25^{\circ}C$
- Keine direkte Wärmequellen
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992

Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und Leistungen des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

© Freudenberg FST GmbH | dichtomatik.fst.com

