



Bague pour arbre tournant WAD

DESCRIPTION

- Avec ressort de traction
- Enveloppe extérieure caoutchoutée
- Lèvres d'étanchéité opposées
- Sans lèvre de protection

FONCTION

- Double effet, en premier lieu pour la séparation de différents fluides
- Étanchéité dynamique, indépendante du sens de rotation, des arbres rotatifs
- A l'arrêt, bonne étanchéité statique entre la lèvre d'étanchéité et l'arbre
- L'enveloppe extérieure caoutchoutée garantit une assise solide et l'étanchéité par rapport à l'alésage du boîtier

DOMAINES D'APPLICATION

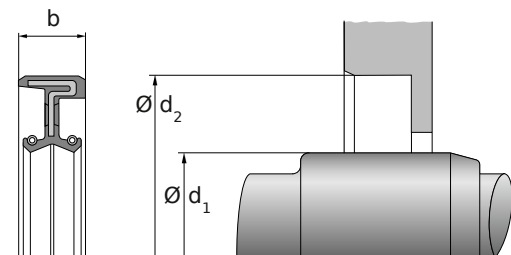
- Étanchéité des éléments rotatifs des machines (arbres, moyeux, axes)

AVANTAGES PRODUIT

- Bon effet d'étanchéité statique en présence de fluides peu visqueux ou gazeux
- Durée de vie élevée
- Conception fiable avec un large spectre d'applications pour des applications modérément exigeantes dans l'industrie générale
- Compensation de la dilatation thermique, par exemple dans les boîtiers en métal léger, bonne étanchéité en cas de rugosités importantes et de boîtiers divisés
- Bon rapport qualité/prix
- Fabriqué par des fournisseurs externes certifiés

CONFORMITÉ ET CERTIFICATIONS

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.





Bague pour arbre tournant WAD

INSTRUCTIONS DE CONCEPTION

- La conception de l'espace de montage est recommandée conformément à la norme DIN 3760.
- Rugosité de surface de l'arbre $R_z = 1,0$ à $4,0 \mu\text{m}$
- Rondesse de l'arbre - classe de tolérance IT8 - sans torsion, sans bavures et sans aucun dommage
- Plage de tolérance de l'arbre: ISO h11
- Dureté de la surface de l'arbre min. 45 HRC
- Rugosité de surface recommandée $R_z = 1,0$ à $4,0 \mu\text{m}$
- Rugosité de surface du boîtier $R_z = 10$ à $20 \mu\text{m}$
- Plage de tolérance du boîtier: ISO H8
- Rugosité de surface recommandée $R_z = 10$ à $20 \mu\text{m}$

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Nettoyer soigneusement l'espace de montage avant le montage, éliminer la poussière, la saleté, les copeaux métalliques, etc.
- Lors du montage, ne pas tirer le joint sur des arêtes vives, des filetages ou des rainures de clavette, le recouvrir si nécessaire d'une douille de montage
- Ne graissez ni le joint ni l'espace de montage.
- L'espace entre les lèvres d'étanchéité peut être rempli d'environ 40 % de graisse.
- Montage soigneux sur l'arbre, aucune inclinaison ni aucun basculement ne sont autorisés

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

- Température de stockage $< 25^\circ\text{C}$
- Aucune source de chaleur directe
- Aucune exposition directe au rayonnement solaire
- Aucune condensation dans la zone de stockage
- Aucune exposition à l'ozone ou aux rayonnements ionisants
- Recommandations basées sur la révision de la norme ISO 2230 du 16/09/1992



Bague pour arbre tournant WAD

Pression [MPa]

NBR

0.03

Vitesse [m/s]

NBR

6

Température [°C]

NBR

-40...80 (a)

a = 100°C à court terme

Les valeurs indiquées reposent sur un nombre limité d'essais réalisés sur des éprouvettes normalisées (plaques d'échantillon de 2 mm) issues de fabrication en laboratoire. Les données déterminées sur des pièces finies peuvent différer des valeurs ci-dessus en fonction du procédé de fabrication et de la géométrie des pièces.

Les informations présentées ci-après reposent sur des essais en laboratoire ainsi que sur des sources de données jugées fiables. Elles constituent des valeurs indicatives générales et non contraignantes et ne représentent aucune garantie quant à des caractéristiques spécifiques ou à l'aptitude à un usage particulier. L'aptitude d'un produit à une application donnée dépend des conditions d'utilisation réelles et d'un grand nombre de facteurs. Les essais complets et l'évaluation des performances du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com