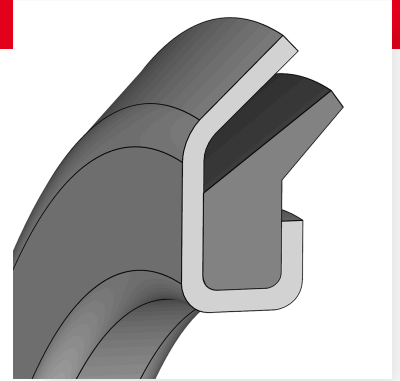




Joint en V armé VRM01



DESCRIPTION

- Forme de construction standard avec siège de fixation métallique

FONCTION

- Étanchéité contre la poussière, la saleté, la graisse, les projections d'huile ou d'eau
- Protège, en tant qu'élément d'étanchéité amont (joint à lèvres ou bague centrifuge), les bagues d'étanchéité radiales ou les roulements contre les conditions ambiantes abrasives
- La tôle de renfort protège l'élément d'étanchéité en élastomère contre les dommages et crée un effet centrifuge de soutien

CONFORMITÉ ET CERTIFICATIONS

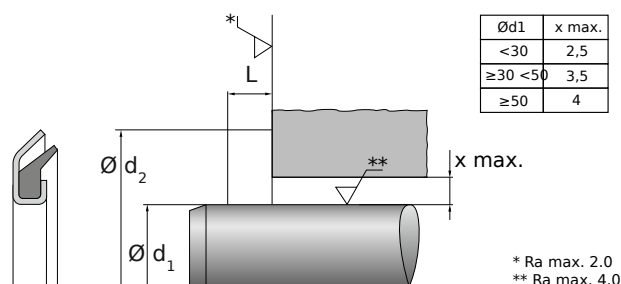
- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

AVANTAGES PRODUIT

- Bon effet d'étanchéité dynamique
- Conception fiable avec un large spectre d'applications pour des applications modérément exigeantes dans l'industrie générale
- Relativement insensible à l'excentricité
- Bon rapport qualité/prix
- Relativement insensible à l'inclinaison de l'arbre
- Fabriqué par des fournisseurs externes certifiés
- Relativement peu sensible au battement d'arbre
- Le frottement diminue avec l'augmentation de la vitesse radiale

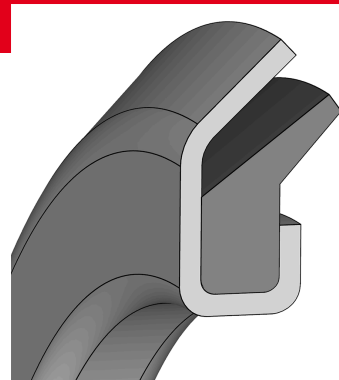
DOMAINES D'APPLICATION

- Technique d'entraînement
- Machines de chantier et agricoles
- Arbres de transmission
- Engrenages
- Joint d'étanchéité pour palier
- Tronçonneuses
- Pompes
- Machines à laver
- Machines-outils





Joint en V armé VRM01



INSTRUCTIONS DE CONCEPTION

- Rugosité de surface de l'arbre $R_z = 1,0$ à $4,0 \mu\text{m}$
- Aucune déviation ni erreur de forme de surface telles que bords tranchants, bavures, cavités, ondulations, bosses ou dommages ne sont autorisées
- Chanfrein sur l'arbre de 10 à 20° , transition polie
- La surface opposée doit être perpendiculaire à l'arbre
- Rugosité de surface de la surface opposée $R_a \leq 2 \mu\text{m}$
- Plage de tolérance de l'arbre: ISO h9

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Éviter tout endommagement lors du montage
- Ne graissez ni le joint ni l'espace de montage.
- Graisser l'élément d'étanchéité en élastomère avant le montage afin d'améliorer le coefficient de frottement dynamique et de garantir ainsi une durée de vie plus longue
- Le montage au marteau est interdit.

Vitesse de glissement [m/s]

12

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

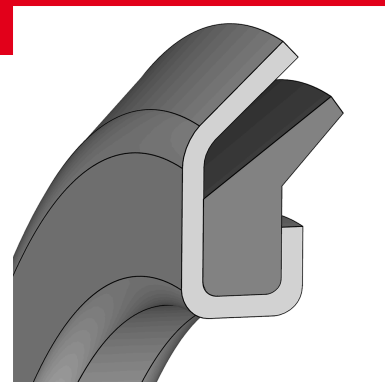
- Température de stockage $< 25^\circ\text{C}$
- Aucune source de chaleur directe
- Aucune exposition directe au rayonnement solaire
- Aucune condensation dans la zone de stockage
- Aucune exposition à l'ozone ou aux rayonnements ionisants
- Recommandations basées sur la révision de la norme ISO 2230 du 16/09/1992

Vitesse périphérique [m/s]

NBR	FKM
8	6.5
$8 \leq x \leq 12$ (a)	$6.5 \leq x \leq 10$ (a)
$12 \leq x$ (b)	$10 \leq x$ (b)

a = sécurisé axialement

b = sécurisé radialement



Joint en V armé VRM01

Température [°C]

NBR	FKM
-40...80	-30...180

Les valeurs indiquées reposent sur un nombre limité d'essais réalisés sur des éprouvettes normalisées (plaques d'échantillon de 2 mm) issues de fabrication en laboratoire. Les données déterminées sur des pièces finies peuvent différer des valeurs ci-dessus en fonction du procédé de fabrication et de la géométrie des pièces.

Les informations présentées ci-après reposent sur des essais en laboratoire ainsi que sur des sources de données jugées fiables. Elles constituent des valeurs indicatives générales et non contraignantes et ne représentent aucune garantie quant à des caractéristiques spécifiques ou à l'aptitude à un usage particulier. L'aptitude d'un produit à une application donnée dépend des conditions d'utilisation réelles et d'un grand nombre de facteurs. Les essais complets et l'évaluation des performances du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com