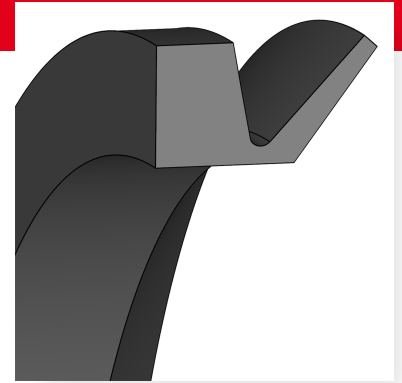




Anillo en V - VA

DESCRIPCIÓN

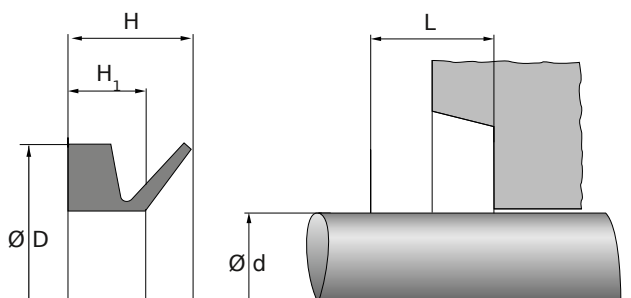
- Diseño estándar
- Cuerpo rígido, junta y labio de estanqueidad

FUNCIÓN

- Sellado contra polvo, suciedad, grasa, aceite o salpicaduras de agua
- Protege los retenes radiales o los rodamientos de las condiciones ambientales abrasivas como elemento de estanquidad primario (retén labial o anillo deflector)
- Buena combinación con juntas de eje giratorio

CONFORMIDAD Y CERTIFICACIONES

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

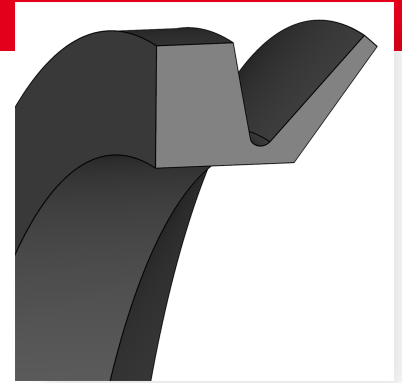


VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Buen efecto de sellado dinámico
- Pocas exigencias a la calidad superficial de la superficie de contacto
- Diseño fiable con amplia gama de aplicaciones para aplicaciones moderadamente exigentes en la industria general
- Compensación de pequeños movimientos axiales, así como de desalineaciones angulares y radiales
- Buena relación calidad-precio
- Fabricados por proveedores externos certificados
- La fricción disminuye al aumentar la velocidad periférica

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- Ingeniería mecánica y construcción de instalaciones en general
- Construcción de instalaciones
- Técnica de accionamiento
- Motores eléctricos
- Engranajes
- Sellado de soportes de cojinetes
- Maquinaria agrícola
- Laminadoras



DICHTOMATIK

Anillo en V - VA

INDICACIONES DE DISEÑO

- Rugosidad superficial del eje $R_z = 1,0$ a $4,0 \mu\text{m}$
- No se permiten desviaciones ni defectos en la forma de la superficie, como bordes afilados, rebabas, cavidades, ondulaciones, protuberancias o daños
- Bisel en el eje de $10-20^\circ$, transición pulida.
- Campo de tolerancia del eje: ISO h11
- La superficie de contraataque debe estar dispuesta en ángulo recto con respecto al eje
- Rugosidad superficial de la superficie de contrapresión $R_a \leq 2 \mu\text{m}$
- Dureza de la superficie opuesta en función del material y el medio: Acero estructural y lodo: 125 - 150 HV | Fundición gris y lodo, polvo: 190 - 270 HV | Fundición de bronce y agua, polvo: 100 - 160 HV | Aluminio moldeado por inyección y salpicaduras de agua: 90 - 160 HV | Acero inoxidable

INDICACIONES DE MONTAJE

- Desbarbar los bordes afilados y proporcionar biseles y radios sin transiciones
- El anillo en V se puede expandir hasta un 20 % para el montaje a corto plazo.

INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO

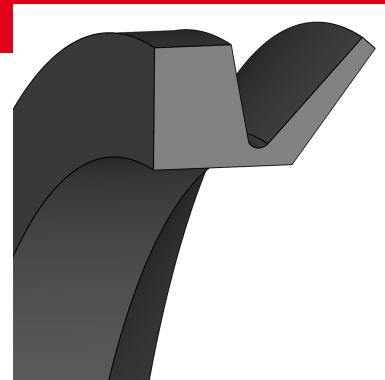
- Temperatura de almacenamiento $< 25^\circ\text{C}$
- Sin fuentes de calor directas
- Sin exposición directa a la radiación solar
- Sin condensación en la zona de almacenamiento
- Sin exposición al ozono ni a radiación ionizante
- Recomendaciones conforme a la revisión de la norma ISO 2230 del 16/09/1992



DICHTOMATIK



FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES



DICHTOMATIK

Anillo en V - VA

Velocidad periférica [m/s]

NBR	FKM
8	6.5
$8 \leq x \leq 12$ (a)	$6.5 \leq x \leq 10$ (a)
$12 \leq x$ (b)	$10 \leq x$ (b)

a = asegurado axialmente

b = asegurado radialmente

Temperatura [°C]

NBR	FKM
-40...100	-20...200

Los valores indicados se basan en un número limitado de ensayos realizados en probetas normalizadas (placas de muestra de 2 mm) producidas en laboratorio. Los datos determinados en piezas finales pueden diferir de los valores anteriores en función del proceso de fabricación y de la geometría de las piezas.

La información aquí contenida se basa en ensayos de laboratorio y en fuentes de datos consideradas fiables. Se trata de valores orientativos generales y no vinculantes, que no constituyen ninguna garantía de características específicas ni de idoneidad para un fin determinado. La idoneidad de un producto para una aplicación concreta depende de las condiciones reales de uso y de una variedad de factores. Las pruebas completas y la evaluación del rendimiento del producto final son responsabilidad del usuario. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com



DICHTOMATIK


FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES