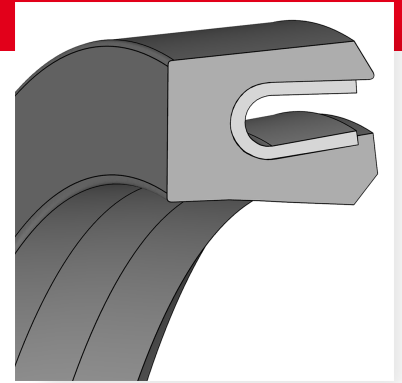




Retén labial SNI43

DESCRIPCIÓN

- Asimétrico
- Simple efecto
- Muelle en V como elemento de pretensión
- Ajuste estrecho en el diámetro exterior
- Labio principal interior

FUNCIÓN

- Sellado de vástagos de pistón
- Para uso con carga de presión unilateral
- Adecuada para altas presiones y vacío gracias al pretensado activo del labio de estanqueidad
- El pretensado proporciona estanqueidad estática

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

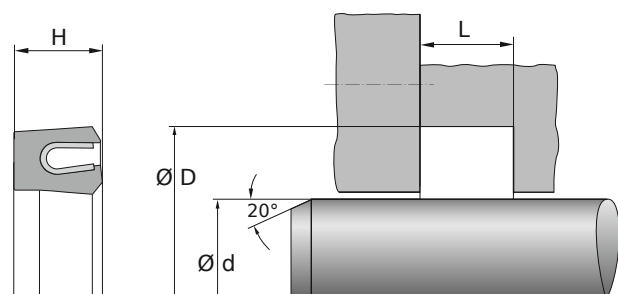
- Cilindros estándar
- Hidráulica estacionaria

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Efecto de sellado optimizado (labios de sellado asimétricos)
- Baja fricción incluso a baja velocidad
- Alta resistencia química
- Alta resistencia al desgaste
- Amplia gama de temperaturas de aplicación
- Alta seguridad de extrusión
- Diseño fiable con amplia gama de aplicaciones para aplicaciones moderadamente exigentes en la industria general
- Sin efecto stick-slip
- Buena relación calidad-precio
- Fabricados por proveedores externos certificados
- Adecuado para funcionamiento en seco y falta de lubricación

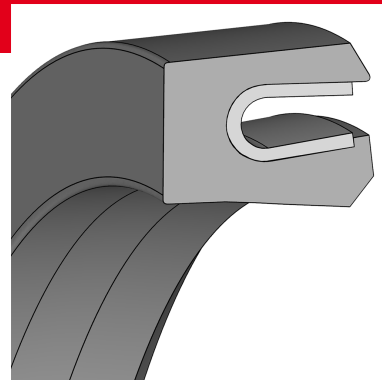
CONFORMIDAD Y CERTIFICACIONES

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.





Retén labial SNI43



INDICACIONES DE DISEÑO

- La longitud y el ángulo de los biseles de montaje deben realizarse de acuerdo con el dibujo del espacio de montaje.
- Para evitar daños, se deben biselar el tubo del cilindro y el vástago del pistón/pistón.
- Rugosidad superficial de los flancos de la ranura $Ra \leq 3 \mu m$
- Rugosidad superficial del fondo de la ranura $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Rugosidad superficial de la superficie opuesta $Ra \leq 0,4 \mu m$

INDICACIONES DE MONTAJE

- Posibilidad de espacios de montaje semiabiertos o cerrados en un rango de dimensiones limitado.
- Montaje en ranura axial abierta.
- Desbarbar los bordes afilados y proporcionar biseles y radios sin transiciones
- Limpiar cuidadosamente el espacio de montaje antes del montaje, eliminar el polvo, la suciedad, las virutas de metal, etc.
- Durante el montaje, no pasar la junta por bordes afilados, roscas o ranuras de chaveta; si es necesario, cubrir con un casquillo de montaje
- Engrase o lubrique el vástago del pistón antes del montaje

INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Temperatura de almacenamiento $< 25^\circ C$
- Sin fuentes de calor directas
- Sin exposición directa a la radiación solar
- Sin condensación en la zona de almacenamiento
- Sin exposición al ozono ni a radiación ionizante
- Recomendaciones conforme a la revisión de la norma ISO 2230 del 16/09/1992

Presión [MPa]

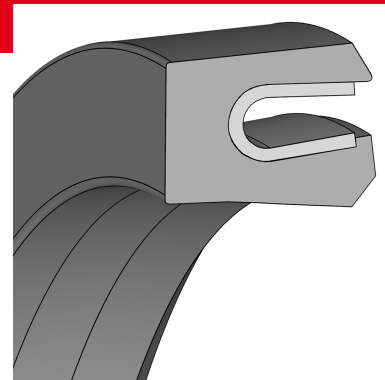
PTFE

35

Velocidad de deslizamiento [m/s]

PTFE

15



 DICHTOMATIK

Retén labial SNI43

Temperatura [°C]

PTFE

-150...250

Los valores indicados se basan en un número limitado de ensayos realizados en probetas normalizadas (placas de muestra de 2 mm) producidas en laboratorio. Los datos determinados en piezas finales pueden diferir de los valores anteriores en función del proceso de fabricación y de la geometría de las piezas.

La información aquí contenida se basa en ensayos de laboratorio y en fuentes de datos consideradas fiables. Se trata de valores orientativos generales y no vinculantes, que no constituyen ninguna garantía de características específicas ni de idoneidad para un fin determinado. La idoneidad de un producto para una aplicación concreta depende de las condiciones reales de uso y de una variedad de factores. Las pruebas completas y la evaluación del rendimiento del producto final son responsabilidad del usuario. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

 DICHTOMATIK

 **FREUDENBERG**
SEALING TECHNOLOGIES