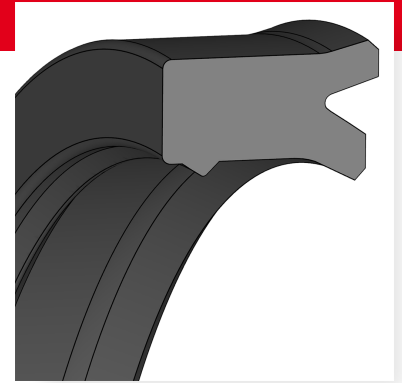




Retén labial SN139

DESCRIPCIÓN

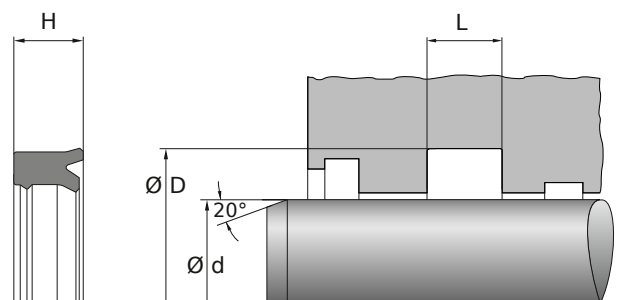
- Asimétrico
- Simple efecto
- Labio interior acortado
- Borde de apoyo y estanqueidad adicional
- Ajuste estrecho en el diámetro exterior
- Labio de estanqueidad rebajado

FUNCIÓN

- Sellado de vástagos de pistón
- Para uso con carga de presión unilateral
- Se utiliza preferentemente como junta única
- La acumulación de presión aumenta el efecto de estanqueidad
- El soporte adicional y el borde de sellado protegen contra la penetración de suciedad
- Baja capacidad de recirculación

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- Maquinaria de construcción
- Hidráulica móvil



VENTAJAS DEL PRODUCTO

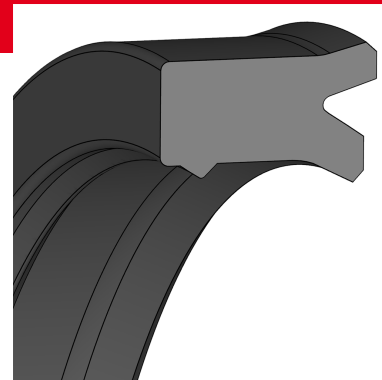
- Buen efecto de estanqueidad estática y dinámica
- Diseño robusto
- Alta resistencia al desgaste
- Montaje sencillo a presión
- Diseño fiable con amplia gama de aplicaciones para aplicaciones moderadamente exigentes en la industria general
- Buena relación calidad-precio
- Fabricados por proveedores externos certificados

CONFORMIDAD Y CERTIFICACIONES

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

INDICACIONES DE DISEÑO

- La longitud y el ángulo de los biseles de montaje deben realizarse de acuerdo con el dibujo del espacio de montaje.
- Para evitar daños, se deben biselar el tubo del cilindro y el vástago del pistón/pistón.
- Rugosidad superficial de los flancos de la ranura $Ra \leq 3 \mu m$
- Rugosidad superficial del fondo de la ranura $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Rugosidad superficial de la superficie opuesta $Ra \leq 0,4 \mu m$



Retén labial SNI39

INDICACIONES DE MONTAJE

- Posibilidad de espacios de montaje semiabiertos o cerrados en un rango de dimensiones limitado.
- Desbarbar los bordes afilados y proporcionar biseles y radios sin transiciones
- Limpiar cuidadosamente el espacio de montaje antes del montaje, eliminar el polvo, la suciedad, las virutas de metal, etc.
- Durante el montaje, no pasar la junta por bordes afilados, roscas o ranuras de chaveta; si es necesario, cubrir con un casquillo de montaje
- Montaje en ranura cerrada y ranurada
- Montaje en ranura axial abierta o cerrada, ranurada
- Engrasar la junta del pistón antes de montar el cilindro
- Engrase o lubrique el vástago del pistón antes del montaje

INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Temperatura de almacenamiento < 25 °C
- Sin fuentes de calor directas
- Sin exposición directa a la radiación solar
- Sin condensación en la zona de almacenamiento
- Sin exposición al ozono ni a radiación ionizante
- Recomendaciones conforme a la revisión de la norma ISO 2230 del 16/09/1992

Presión [MPa]

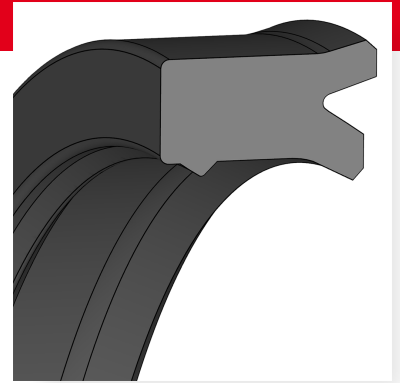
TPU

40

Velocidad de deslizamiento [m/s]

TPU

0.5



 DICHTOMATIK

Retén labial SNI39

Temperatura [°C]

TPU

-30...100

Los valores indicados se basan en un número limitado de ensayos realizados en probetas normalizadas (placas de muestra de 2 mm) producidas en laboratorio. Los datos determinados en piezas finales pueden diferir de los valores anteriores en función del proceso de fabricación y de la geometría de las piezas.

La información aquí contenida se basa en ensayos de laboratorio y en fuentes de datos consideradas fiables. Se trata de valores orientativos generales y no vinculantes, que no constituyen ninguna garantía de características específicas ni de idoneidad para un fin determinado. La idoneidad de un producto para una aplicación concreta depende de las condiciones reales de uso y de una variedad de factores. Las pruebas completas y la evaluación del rendimiento del producto final son responsabilidad del usuario. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

 DICHTOMATIK

 **FREUDENBERG**
SEALING TECHNOLOGIES