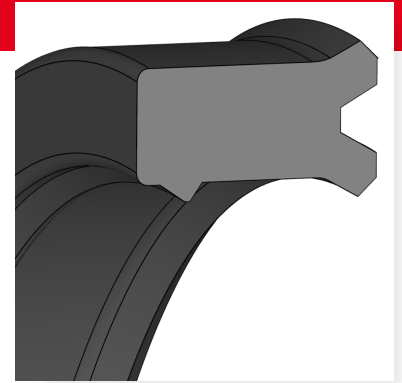




DICHTOMATIK

Nutring SNI35

BESCHREIBUNG

- Asymmetrisch
- Einfach wirkend
- Zusätzliche Stütz- und Dichtkante
- Haftsitz am Außendurchmesser

FUNKTION

- Abdichtung von Kolbenstangen
- Einsatz bei einseitiger Druckbelastung
- Einsatz als Einzeldichtung
- Druckaufbau verstärkt Dichtwirkung
- Zusätzliche Stütz- und Dichtkante schützt gegen Eindringen von Schmutz

EINSATZBEREICHE

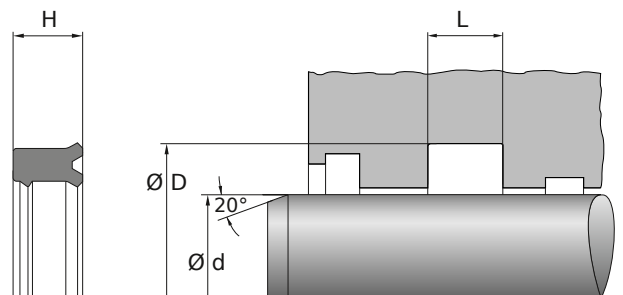
- Baumaschinen
- Mobilhydraulik

PRODUKTVORTEILE

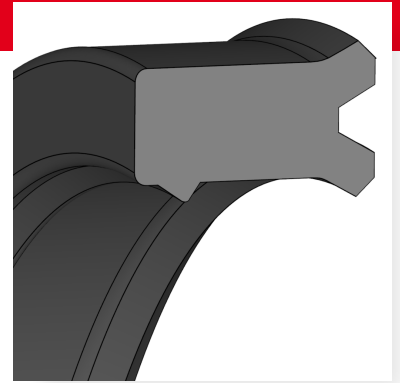
- Gute statische und dynamische Dichtheit
- Robustes Design
- Hohe Verschleissfestigkeit
- Zuverlässiges Design mit breitem Anwendungsspektrum für moderat anspruchsvolle Applikationen in der allgemeinen Industrie
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hergestellt von zertifizierten externen Lieferanten
- Einfache Schnappmontage mit Montagewerkzeug

KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.



DICHTOMATIK



Nutring SNI35

GESTALTUNGSHINWEISE

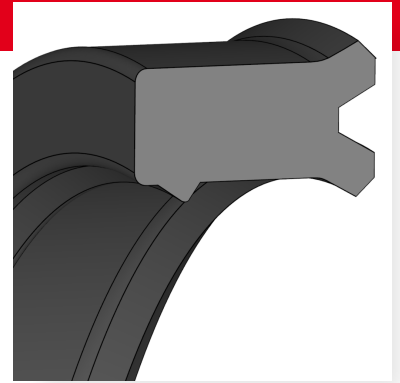
- Länge und Winkel der Einbauschrägen sind entsprechend der Einbauräumzeichnung vorzunehmen
- Zur Vermeidung von Beschädigungen sind Zylinderrohr und Kolbenstange / Kolben anzuschrägen
- Oberflächenrauheit der Nutflanken $Ra \leq 3 \mu m$
- Oberflächenrauheit Nutgrund $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Oberflächenrauigkeit Gegenfläche $Ra \leq 0,4 \mu m$

MONTAGEHINWEISE

- Montage in axial offene Einbauräume bis zu einem Durchmesser von 25mm
- Scharfe Kanten entgraten, mit übergangslosen Fasen und Radien versehen
- Einbauraum vor der Montage sorgfältig reinigen, Staub, Schmutz, Metallspäne etc. entfernen
- Dichtung bei Montage nicht über scharfe Kanten, Gewinde oder Passfedernuten ziehen, ggf. mit Montagehülse überdecken
- Montage in gestochene Nut ab einem Innendurchmesser von 25 mm
- Vor Montage des Zylinders Kolbendichtung gefettet
- Kolbenstange vor der Montage einölen oder -fetten

LAGERUNGSHINWEISE

- Lagerungstemperatur $< 25^{\circ}C$
- Keine direkte Wärmequellen
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992



Nutring SNI35

Druck [MPa]

TPU

40

Gleitgeschwindigkeit [m/s]

TPU

0.5

Temperatur [°C]

TPU

-30...100

Die angegebenen Werte stützen sich auf eine begrenzte Anzahl von Prüfungen an Normprüfkörpern (2-mm-Musterplatten) aus Laborfertigung. Die an Fertigteilen ermittelten Daten können in Abhängigkeit vom Fertigungsverfahren und von der Teilegeometrie von obigen Werten abweichen.

Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests sowie auf als zuverlässig eingestuftten Datenquellen. Es handelt sich um allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte, die keinerlei Zusicherung einer bestimmten Beschaffenheit oder einer Eignung für einen bestimmten Zweck darstellen. Die Eignung eines Produkts für einen konkreten Anwendungsfall ist von den konkreten Einsatzbedingungen und einer Vielzahl von Faktoren abhängig. Vollständige Tests und die Leistungsbewertung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

