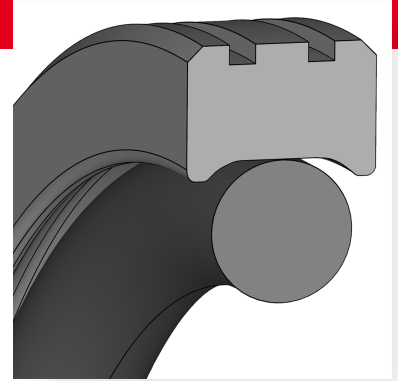




Guarnizione girevole RPORA32



DESCRIZIONE

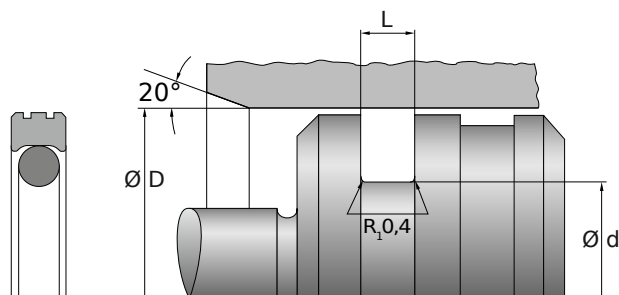
- Simmetrico
- A doppio effetto
- Due pezzi
- O-ring come elemento di tenuta e pretensionamento

FUNZIONE

- Tenuta dei pistoni
- Impiego in caso di carico di pressione su entrambi i lati
- Impiego come guarnizione girevole
- Deposito di lubrificante grazie alle scanalature circonferenziali nella superficie di tenuta dinamica
- Utilizzato per lo più in configurazione doppia

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Giunti rotanti idraulici
- Pistoni oscillanti o rotanti



VANTAGGI DEL PRODOTTO

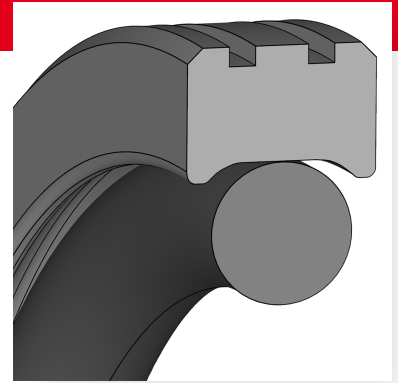
- Attrito ridotto anche a bassa velocità
- Elevata resistenza all'usura
- Design affidabile con ampia gamma di applicazioni per applicazioni moderatamente impegnative nell'industria generale
- Adatto per applicazioni ad alta temperatura
- Nessun effetto stick-slip
- Buon rapporto qualità-prezzo
- Prodotto da fornitori esterni certificati

CONFORMITÀ E CERTIFICAZIONI

- Si prega di consultare la scheda tecnica del materiale valida per il rispettivo materiale per ottenere informazioni aggiornate su omologazioni e certificazioni, poiché tali informazioni dipendono dal materiale e non possono essere elencate in modo esaustivo in questa sede.

INDICAZIONI DI PROGETTAZIONE

- La lunghezza e l'angolo degli smussi di montaggio devono essere realizzati in base al disegno dello spazio di installazione
- Per evitare danni, il tubo cilindrico e lo stelo del pistone / pistone devono essere smussati
- Rugosità superficiale dei fianchi della scanalatura $R_a \leq 3 \mu\text{m}$
- Rugosità superficiale del fondo della scanalatura $R_a \leq 1,8 \mu\text{m}$
- Rugosità superficiale della superficie opposta $R_a \leq 0,3 \mu\text{m}$



Guarnizione girevole RPORA32

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Per diametri piccoli è necessario uno spazio di montaggio accessibile assialmente
- Spazi di installazione semiaperti o chiusi possibili in un intervallo di dimensioni limitato
- Sbavare gli spigoli vivi, applicare smussi e raggi senza transizioni
- Pulire accuratamente lo spazio di montaggio prima del montaggio, rimuovere polvere, sporco, trucioli metallici ecc.
- Durante il montaggio, non tirare la guarnizione su spigoli vivi, filettature o scanalature per chiavette, coprirla eventualmente con un manicotto di montaggio
- In caso di montaggio in spazi chiusi, riscaldare preventivamente la parte in PTFE, in modo da poter montare la guarnizione in modo rapido e semplice deformandola a forma di rene.
- Durante il montaggio, la guarnizione non deve essere piegata.
- Prima del montaggio del cilindro, lubrificare la guarnizione del pistone
- Non far rotolare l'O-ring sulle superfici di montaggio, non torcerlo quando lo si inserisce nella scanalatura
- Quindi calibrare.

Pressione [MPa]

PTFE

30

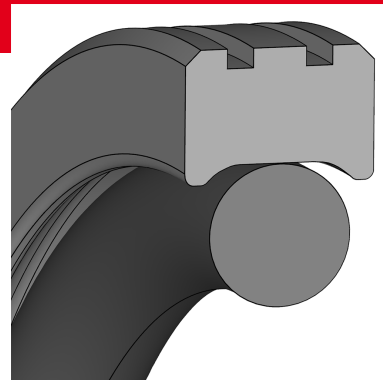
INDICAZIONI PER LA CONSERVAZIONE

- Temperatura di stoccaggio < 25 °C
- Nessuna fonte di calore diretta
- Nessuna esposizione diretta alla luce solare
- Nessuna condensazione nel locale di stoccaggio
- Nessuna esposizione a ozono o radiazioni ionizzanti
- Raccomandazioni in conformità alla revisione della ISO 2230 del 16/09/1992

Velocità periferica [m/s]

PTFE

$x \leq 2$



 DICHTOMATIK

Guarnizione girevole RPORA32

Temperatura [°C]

PTFE

-30...100

I valori indicati si basano su un numero limitato di prove effettuate su provini standardizzati (piastre campione da 2 mm) prodotti in laboratorio. I dati rilevati su componenti finiti possono differire dai valori sopra indicati in funzione del processo produttivo e della geometria dei componenti.

Le informazioni qui riportate si basano su prove di laboratorio e su fonti di dati ritenute affidabili. Si tratta di valori indicativi generali e non vincolanti, che non costituiscono alcuna garanzia di qualità specifiche o di idoneità per uno scopo particolare. L'idoneità di un prodotto per una specifica applicazione dipende dalle condizioni operative concrete e da una molteplicità di fattori. I test completi e la valutazione delle prestazioni del prodotto finale sono di responsabilità dell'utilizzatore. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

 DICHTOMATIK

 **FREUDENBERG**
SEALING TECHNOLOGIES