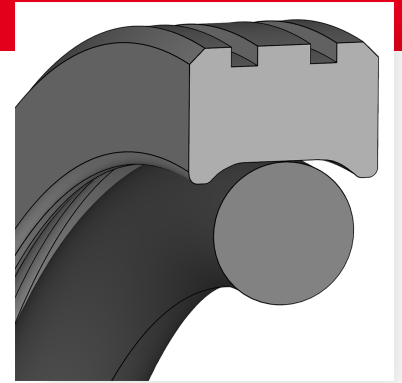




Junta giratoria RPORA32

DESCRIPCIÓN

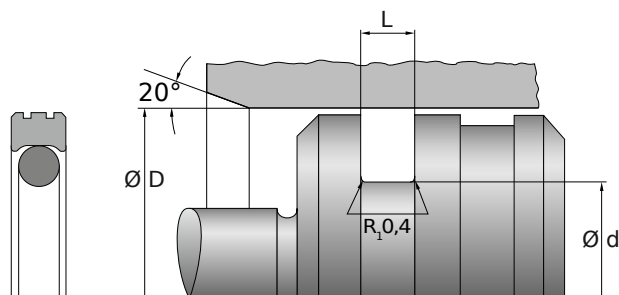
- Simétrico
- Doble efecto
- Dos piezas
- Junta tórica como elemento de estanqueidad y pretensado

FUNCIÓN

- Sellado de pistones
- Uso con carga de presión en ambos lados
- Uso como junta giratoria
- Depósito de lubricante gracias a las ranuras circunferenciales en la superficie de estanqueidad dinámica
- Se utiliza principalmente en disposición doble

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- Conexiones rotativas hidráulicas
- Pistones oscilantes o giratorios



VENTAJAS DEL PRODUCTO

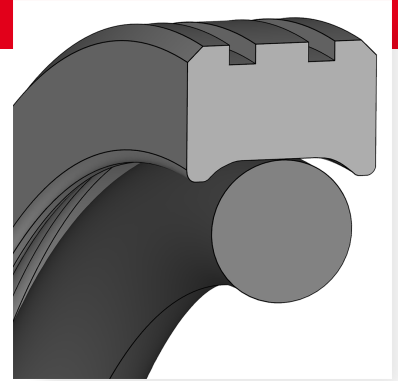
- Baja fricción incluso a baja velocidad
- Alta resistencia al desgaste
- Diseño fiable con amplia gama de aplicaciones para aplicaciones moderadamente exigentes en la industria general
- Adecuado para aplicaciones a altas temperaturas
- Sin efecto stick-slip
- Buena relación calidad-precio
- Fabricados por proveedores externos certificados

CONFORMIDAD Y CERTIFICACIONES

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

INDICACIONES DE DISEÑO

- La longitud y el ángulo de los biseles de montaje deben realizarse de acuerdo con el dibujo del espacio de montaje.
- Para evitar daños, se deben biselar el tubo del cilindro y el vástago del pistón/pistón.
- Rugosidad superficial de los flancos de la ranura $R_a \leq 3 \mu\text{m}$
- Rugosidad superficial del fondo de la ranura $R_a \leq 1,8 \mu\text{m}$
- Rugosidad superficial de la superficie opuesta $R_a \leq 0,3 \mu\text{m}$



DICHTOMATIK

Junta giratoria RPORA32

INDICACIONES DE MONTAJE

- Para diámetros pequeños se requiere un espacio de montaje accesible axialmente.
- Posibilidad de espacios de montaje semiabiertos o cerrados en un rango de dimensiones limitado.
- Desbarbar los bordes afilados y proporcionar biseles y radios sin transiciones
- Limpiar cuidadosamente el espacio de montaje antes del montaje, eliminar el polvo, la suciedad, las virutas de metal, etc.
- Durante el montaje, no pasar la junta por bordes afilados, roscas o ranuras de chaveta; si es necesario, cubrir con un casquillo de montaje
- En caso de montaje en espacios cerrados, calentar previamente la pieza de PTFE, de modo que la junta se pueda montar rápida y fácilmente mediante una deformación en forma de riñón.
- Durante el montaje, la junta no debe doblarse.
- Engrasar la junta del pistón antes de montar el cilindro
- No enrollar la junta tórica sobre las superficies de montaje, no retorcerla al encajarla en la ranura
- A continuación, calibre.

Presión [MPa]

PTFE

30

INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Temperatura de almacenamiento < 25 °C
- Sin fuentes de calor directas
- Sin exposición directa a la radiación solar
- Sin condensación en la zona de almacenamiento
- Sin exposición al ozono ni a radiación ionizante
- Recomendaciones conforme a la revisión de la norma ISO 2230 del 16/09/1992

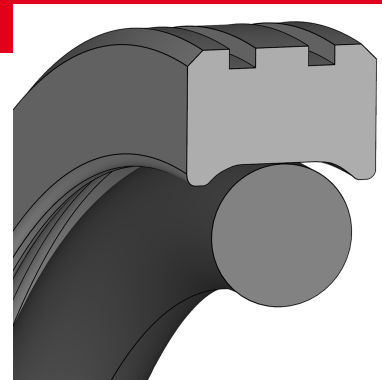
Velocidad periférica [m/s]

PTFE

 $x \leq 2$ 

DICHTOMATIK


FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES

 DICHTOMATIK

Junta giratoria RPORA32

Temperatura [°C]

PTFE
-30...100

Los valores indicados se basan en un número limitado de ensayos realizados en probetas normalizadas (placas de muestra de 2 mm) producidas en laboratorio. Los datos determinados en piezas finales pueden diferir de los valores anteriores en función del proceso de fabricación y de la geometría de las piezas.

La información aquí contenida se basa en ensayos de laboratorio y en fuentes de datos consideradas fiables. Se trata de valores orientativos generales y no vinculantes, que no constituyen ninguna garantía de características específicas ni de idoneidad para un fin determinado. La idoneidad de un producto para una aplicación concreta depende de las condiciones reales de uso y de una variedad de factores. Las pruebas completas y la evaluación del rendimiento del producto final son responsabilidad del usuario. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

 DICHTOMATIK **FREUDENBERG**
SEALING TECHNOLOGIES