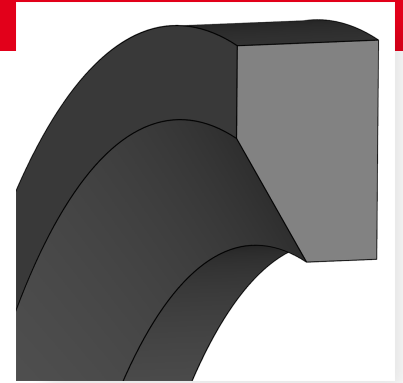




## Guarnizione flangia PRR

### DESCRIZIONE

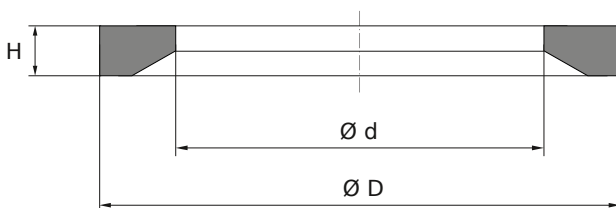
- Asimmetrico

### FUNZIONE

- Per flange SAE, tra l'altro secondo SAE J 518
- Tenuta statica di raccordi per tubi, valvole e tappi a vite mediante compressione assiale nello spazio di installazione
- Tenuta statica mediante compressione assiale nello spazio di installazione
- Protegge dalla sporcizia proveniente dall'esterno

### CONFORMITÀ E CERTIFICAZIONI

- Si prega di consultare la scheda tecnica del materiale valida per il rispettivo materiale per ottenere informazioni aggiornate su omologazioni e certificazioni, poiché tali informazioni dipendono dal materiale e non possono essere elencate in modo esaustivo in questa sede.

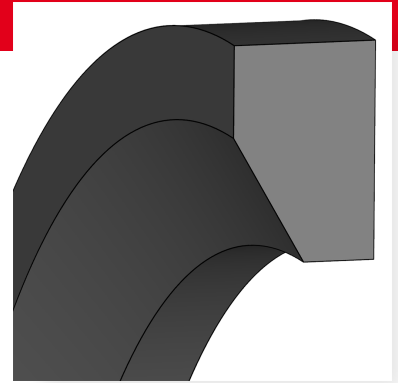


### VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Eccellente effetto di tenuta anche con fluidi a bassa viscosità
- Elevata affidabilità dell'estrusione
- Design affidabile con ampia gamma di applicazioni per applicazioni moderatamente impegnative nell'industria generale
- Elevata resistenza alla torsione nello spazio di installazione
- Buon rapporto qualità-prezzo
- Bassa deformazione grazie alla geometria del profilo
- Prodotto da fornitori esterni certificati
- Nessun movimento relativo nella scanalatura durante la pulsazione della pressione

### CAMPI DI APPLICAZIONE

- Raccordi
- Macchine edili
- Presse idrauliche
- Valvole idrauliche
- NBR adatto per apparecchiature e impianti a gas secondo DIN EN 549 B1/H3 (da 0 a +80 °C), FKM adatto per apparecchiature e impianti a gas secondo DIN EN 549 E1/H3 (da 0 a +150 °C)
- Raccordi per tubi dell'industria generale
- Macchine per lo stampaggio a iniezione



## Guarnizione flangia PRR

### INDICAZIONI DI PROGETTAZIONE

- Evitare rigature, cavità o graffi sulla superficie da sigillare
- Spazio di montaggio secondo DIN 3852 parte 11 e corrispondenti finiture superficiali
- Installazione possibile anche in spazi di montaggio secondo ISO 1179, ISO 9974-2, ISO 9974-3 e ISO 11926

### ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

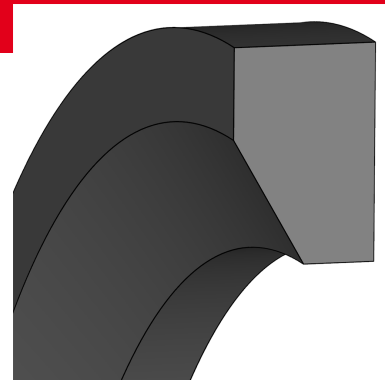
- Evitare qualsiasi danneggiamento durante il montaggio
- Pulire accuratamente lo spazio di montaggio prima del montaggio, rimuovere polvere, sporco, trucioli metallici ecc.
- Durante il montaggio, non tirare la guarnizione su spigoli vivi, filettature o scanalature per chiavette, copirla eventualmente con un manicotto di montaggio
- Non lubrificare né la guarnizione né lo spazio di installazione per il montaggio.
- Ingrassare l'elemento di tenuta in elastomero prima del montaggio per migliorare il coefficiente di attrito dinamico e garantire così una maggiore durata
- Durante il montaggio, assicurarsi che l'anello profilato sia nella posizione corretta

### INDICAZIONI PER LA CONSERVAZIONE

- Temperatura di stoccaggio < 25 °C
- Nessuna fonte di calore diretta
- Nessuna esposizione diretta alla luce solare
- Nessuna condensazione nel locale di stoccaggio
- Nessuna esposizione a ozono o radiazioni ionizzanti
- Raccomandazioni in conformità alla revisione della ISO 2230 del 16/09/1992

Pressione [MPa]

60



## Guarnizione flangia PRR

### Temperatura [°C]

| NBR       | EPDM      | FKM       |
|-----------|-----------|-----------|
| -30...100 | -45...150 | -20...200 |

I valori indicati si basano su un numero limitato di prove effettuate su provini standardizzati (piastre campione da 2 mm) prodotti in laboratorio. I dati rilevati su componenti finiti possono differire dai valori sopra indicati in funzione del processo produttivo e della geometria dei componenti.

Le informazioni qui riportate si basano su prove di laboratorio e su fonti di dati ritenute affidabili. Si tratta di valori indicativi generali e non vincolanti, che non costituiscono alcuna garanzia di qualità specifiche o di idoneità per uno scopo particolare. L'idoneità di un prodotto per una specifica applicazione dipende dalle condizioni operative concrete e da una molteplicità di fattori. I test completi e la valutazione delle prestazioni del prodotto finale sono di responsabilità dell'utilizzatore. Freudenberg FST GmbH | [www.fst.com](http://www.fst.com)