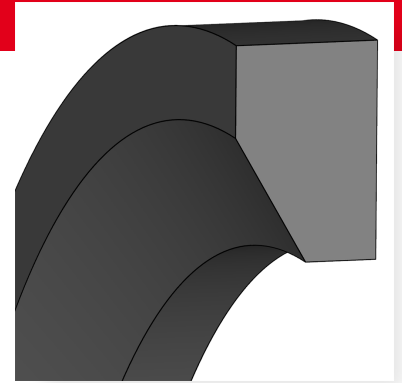




Junta de brida PRR

DESCRIPCIÓN

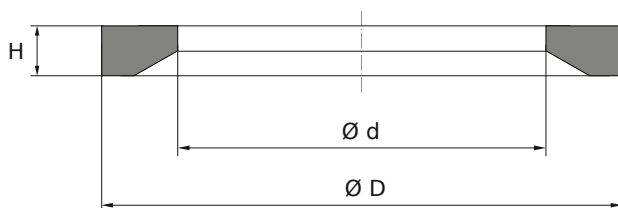
- Asimétrico

FUNCIÓN

- Para bridas SAE según SAE J 518
- Obturación estática de racores, válvulas y tapones roscados por compresión axial en el espacio de instalación
- Sellado estático por compresión axial en el espacio de instalación
- Proporciona protección contra la suciedad del exterior

CONFORMIDAD Y CERTIFICACIONES

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

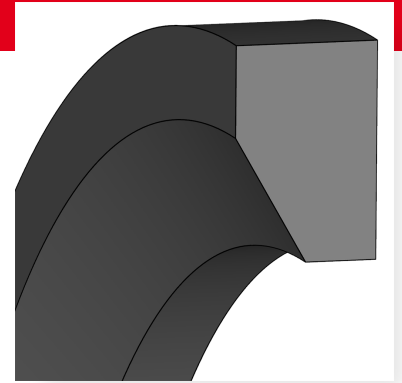


VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente efecto de sellado incluso con medios de baja viscosidad
- Alta seguridad de extrusión
- Diseño fiable con amplia gama de aplicaciones para aplicaciones moderadamente exigentes en la industria general
- Alta resistencia a la torsión en el espacio de instalación
- Buena relación calidad-precio
- Baja deformación gracias a la geometría del perfil
- Fabricados por proveedores externos certificados
- Sin movimiento relativo en la ranura durante la pulsación de presión

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- Válvulas
- Maquinaria de construcción
- Prensas hidráulicas
- Válvulas hidráulicas
- NBR apto para aparatos e instalaciones de gas según DIN EN 549 B1/H3 (0 a +80 °C), FKM apto para aparatos e instalaciones de gas según DIN EN 549 E1/H3 (0 a +150 °C)
- Racores de tuberías de la industria general
- Máquinas de moldeo por inyección



Junta de brida PRR

INDICACIONES DE DISEÑO

- Evitar rayas, huecos o arañazos en la superficie a sellar.
- Espacio de montaje según DIN 3852 parte 11 y calidades de superficie correspondientes
- También es posible el montaje en espacios de instalación según ISO 1179, ISO 9974-2, ISO 9974-3 e ISO 11926.

INDICACIONES DE MONTAJE

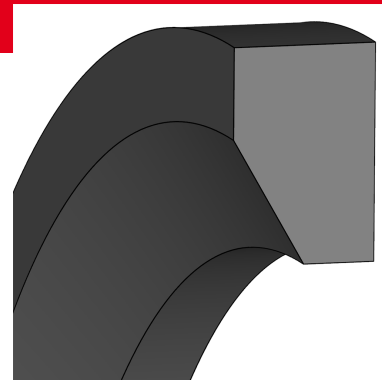
- Evitar cualquier daño durante el montaje.
- Limpiar cuidadosamente el espacio de montaje antes del montaje, eliminar el polvo, la suciedad, las virutas de metal, etc.
- Durante el montaje, no pasar la junta por bordes afilados, roscas o ranuras de chaveta; si es necesario, cubrir con un casquillo de montaje
- No engrasar ni la junta ni el espacio de montaje para el montaje.
- Engrase el elemento de sellado de elastómero antes del montaje para mejorar el coeficiente de fricción dinámico y garantizar así una vida útil más larga.
- Durante el montaje, asegúrese de que la posición de instalación del anillo perfilado sea correcta.

INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Temperatura de almacenamiento < 25 °C
- Sin fuentes de calor directas
- Sin exposición directa a la radiación solar
- Sin condensación en la zona de almacenamiento
- Sin exposición al ozono ni a radiación ionizante
- Recomendaciones conforme a la revisión de la norma ISO 2230 del 16/09/1992

Presión [MPa]

60



Junta de brida PRR

Temperatura [°C]

NBR	EPDM	FKM
-30...100	-45...150	-20...200

Los valores indicados se basan en un número limitado de ensayos realizados en probetas normalizadas (placas de muestra de 2 mm) producidas en laboratorio. Los datos determinados en piezas finales pueden diferir de los valores anteriores en función del proceso de fabricación y de la geometría de las piezas.

La información aquí contenida se basa en ensayos de laboratorio y en fuentes de datos consideradas fiables. Se trata de valores orientativos generales y no vinculantes, que no constituyen ninguna garantía de características específicas ni de idoneidad para un fin determinado. La idoneidad de un producto para una aplicación concreta depende de las condiciones reales de uso y de una variedad de factores. Las pruebas completas y la evaluación del rendimiento del producto final son responsabilidad del usuario. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com