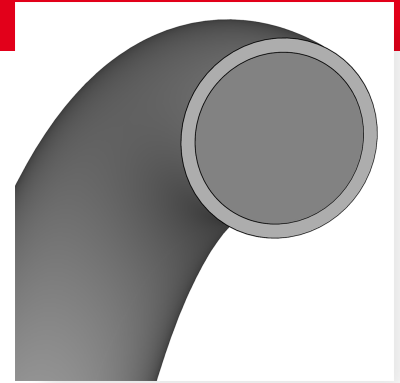




DICHTOMATIK

O-ring incapsulato OR ENCAP



DESCRIZIONE

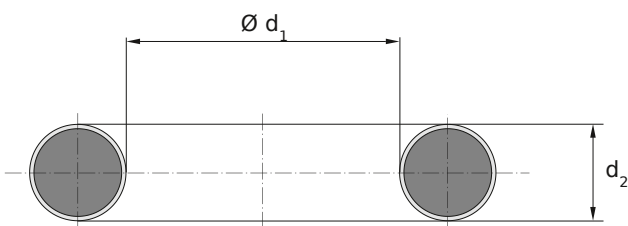
- Anello circolare senza fine a sezione circolare
- Rivestito

FUNZIONE

- Effetto di tenuta dovuto alla deformazione della sezione trasversale dopo l'installazione e alla compressione assiale o radiale nello spazio di installazione
- Nello stato di funzionamento, la pressione del fluido rafforza la funzione di tenuta
- Il rivestimento protegge il nucleo in elastomero da sostanze aggressive

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Elevata resistenza chimica
- Basso attrito
- Design affidabile con ampia gamma di applicazioni per applicazioni moderatamente impegnative nell'industria generale
- Buon rapporto qualità-prezzo
- Prodotto da fornitori esterni certificati



CAMPI DI APPLICAZIONE

- Tenuta di pressioni fino a 1000 bar, se necessario è necessario l'uso di anelli di supporto
- Tenuta dinamica in caso di movimenti alternati, rotatori e sovrapposti delle viti
- Guarnizioni statiche per parti di macchine e impianti fissi contro fluidi liquidi e gassosi (guarnizioni per flange e coperchi, raccordi a vite, testata e fondo dei cilindri idraulici)

CONFORMITÀ E CERTIFICAZIONI

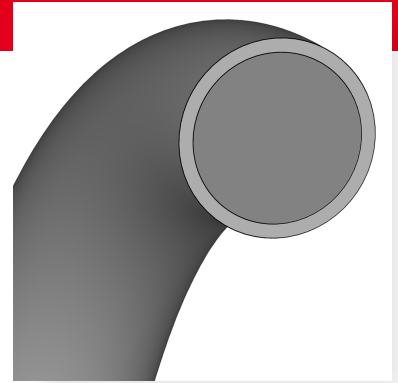
- Si prega di consultare la scheda tecnica del materiale valida per il rispettivo materiale per ottenere informazioni aggiornate su omologazioni e certificazioni, poiché tali informazioni dipendono dal materiale e non possono essere elencate in modo esaustivo in questa sede.

INDICAZIONI DI PROGETTAZIONE

- Le dimensioni degli spazi di installazione dipendono dallo spessore del filo utilizzato e dalle rispettive applicazioni
- A seconda dello spessore dell'anello e dell'applicazione, le dimensioni della scanalatura determinano una compressione media dal 15 al 13%
- In caso di pressioni pulsanti, la durezza dell'O-ring non deve essere inferiore a 80 Shore A



DICHTOMATIK



DICHTOMATIK

O-ring incapsulato OR ENCAP

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Sbavare gli spigoli vivi, applicare smussi e raggi senza transizioni
- Pulire accuratamente lo spazio di montaggio prima del montaggio, rimuovere polvere, sporco, trucioli metallici ecc.
- Durante il montaggio, non tirare la guarnizione su spigoli vivi, filettature o scanalature per chiavette, coprirla eventualmente con un manicotto di montaggio
- Ingrassare l'elemento di tenuta in elastomero prima del montaggio per migliorare il coefficiente di attrito dinamico e garantire così una maggiore durata
- Riscaldando la guarnizione in olio caldo a una temperatura compresa tra 80 °C e 100 °C, il materiale della guarnizione diventa più elastico e la guarnizione può essere montata più facilmente
- Ingrassare le superfici di montaggio e la guarnizione
- Non far rotolare l'O-ring sulle superfici di montaggio, non torcerlo quando lo si inserisce nella scanalatura
- Non allargare la guarnizione fino al limite di espansione

INDICAZIONI PER LA CONSERVAZIONE

- Temperatura di stoccaggio < 25 °C
- Nessuna esposizione diretta alla luce solare
- Nessuna condensazione nel locale di stoccaggio
- Nessuna esposizione a ozono o radiazioni ionizzanti
- Raccomandazioni in conformità alla revisione della ISO 2230 del 16/09/1992

Le informazioni qui riportate si basano su prove di laboratorio e su fonti di dati ritenute affidabili. Si tratta di valori indicativi generali e non vincolanti, che non costituiscono alcuna garanzia di qualità specifiche o di idoneità per uno scopo particolare. L'idoneità di un prodotto per una specifica applicazione dipende dalle condizioni operative concrete e da una molteplicità di fattori. I test completi e la valutazione delle prestazioni del prodotto finale sono di responsabilità dell'utilizzatore. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com



DICHTOMATIK

**FREUDENBERG**
SEALING TECHNOLOGIES