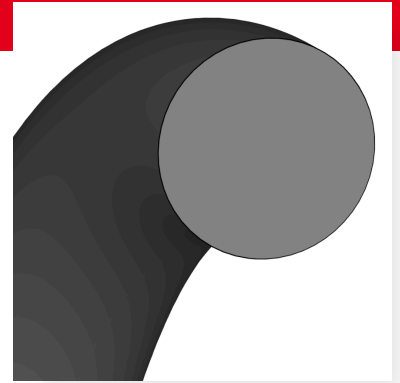




DICHTOMATIK

OR DHH

BESCHREIBUNG

- Nach DIN ISO 3601
- Endloser, kreisförmiger Ring mit kreisrundem Querschnitt
- Doppeltwirkend

FUNKTION

- Dichtwirkung durch Querschnittdeformation nach Einbau und axialer oder radialer Verpressung im Einbauraum
- Im Betriebszustand verstärkt Mediendruck die Dichtfunktion

PRODUKTVORTEILE

- Universell einsetzbar
- Zuverlässiges Design mit breitem Anwendungsspektrum für moderat anspruchsvolle Applikationen in der allgemeinen Industrie
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hergestellt von zertifizierten externen Lieferanten

EINSATZBEREICHE

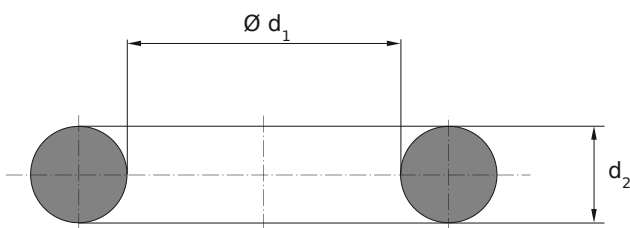
- Abdichtung von Drücken bis 1000 bar, gegebenenfalls Verwendung von Stützringen erforderlich
- Dynamische Abdichtung bei reziproken, rotierenden und überlagerten Schraubenbewegungen
- Statische Abdichtung ruhender Maschinen- und Anlagenteile gegen flüssige und gasförmige Medien (Flansch- und Deckelabdichtungen, Rohrverschraubungen, Zylinderkopf und -boden bei Hydraulikzylindern)

KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.

GESTALTUNGSHINWEISE

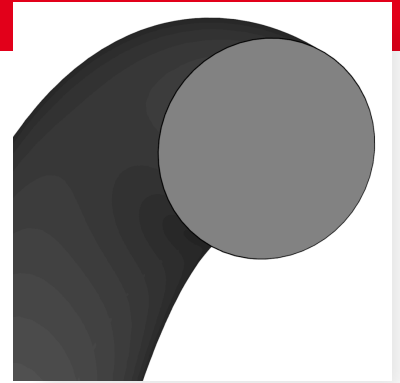
- Abmessungen der Einbauräume richten sich nach der verwendeten Schnurstärke und den jeweiligen Einsatzfällen



DICHTOMATIK



FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES



 DICHTOMATIK

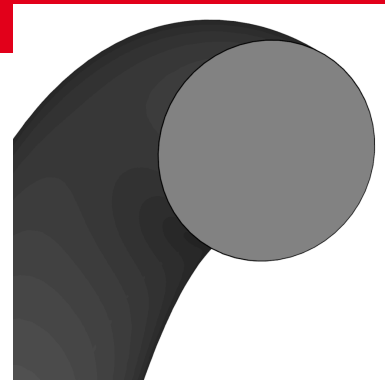
OR DHH

MONTAGEHINWEISE

- Scharfe Kanten entgraten, mit übergangslosen Fasen und Radien versehen
- Einbauraum vor der Montage sorgfältig reinigen, Staub, Schmutz, Metallspäne etc. entfernen
- Dichtung bei Montage nicht über scharfe Kanten, Gewinde oder Passfedernuten ziehen, ggf. mit Montagehülse überdecken
- Einfetten des Elastomerdichtelements vor Montage, um dynamischen Reibwert zu verbessern und dadurch eine längere Lebensdauer zu gewährleisten
- Durch Erwärmen der Dichtung in 80°C bis 100°C heißem Öl wird der Dichtungswerkstoff elastischer, und die Dichtung lässt sich einfacher montieren
- Montageoberflächen und Dichtung fetten
- O-Ring nicht über die Montageflächen rollen, beim Einschnappen in Nut nicht verdrillen
- Dichtung nicht bis an Dehnungsgrenze aufweiten

LAGERUNGSHINWEISE

- Lagerungstemperatur < 25°C
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992



 DICHTOMATIK

OR DHH

Temperatur [°C]

NBR	HNBR	EPDM	FKM	VMQ	PTFE
-30...100	-30...140	-50...150	-20...200	-55...200	-200...260 (a)
					-100...260 (b)

a = stat. Einsatz

b = dyn. Einsatz

Die angegebenen Werte stützen sich auf eine begrenzte Anzahl von Prüfungen an Normprüfkörpern (2-mm-Musterplatten) aus Laborfertigung. Die an Fertigteilen ermittelten Daten können in Abhängigkeit vom Fertigungsverfahren und von der Teilegeometrie von obigen Werten abweichen.

Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests sowie auf als zuverlässig eingestuftten Datenquellen. Es handelt sich um allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte, die keinerlei Zusicherung einer bestimmten Beschaffenheit oder einer Eignung für einen bestimmten Zweck darstellen. Die Eignung eines Produkts für einen konkreten Anwendungsfall ist von den konkreten Einsatzbedingungen und einer Vielzahl von Faktoren abhängig. Vollständige Tests und die Leistungsbewertung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com