

FREUDENBERG

Nutring NA300

BESCHREIBUNG

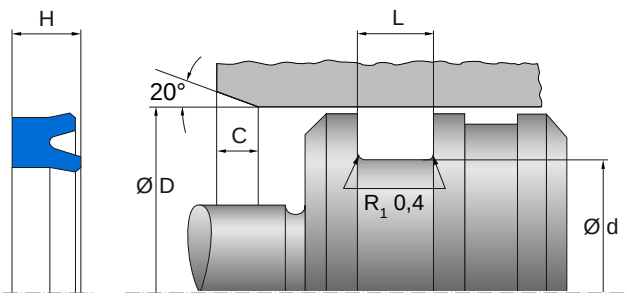
- Asymmetrisch
- Scharfe, gestochene Dichtkante
- Verkürzte Außenlippe

FUNKTION

- Abdichtung von Kolben
- Einsatz bei einseitiger Druckbelastung
- Vorzugsweise Ersatzteilbedarf

PRODUKTVORTEILE

- Breiter Einsatzbereich (kompatibel zu Zylindern älterer Bauart und Sonderzylindern)
- Marktführendes, eigens entwickeltes Design mit breitestem Anwendungsspektrum in allen Industriebereichen und für eine Vielzahl von Anforderungen
- Höchste Qualität, Lebensdauer und Sicherheit
- Beste Ergebnisse in der Gesamtkostenbetrachtung



EINSATZBEREICHE

- Erdbewegungsgeräte
- Industriepressen
- Stützzylinder

KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.

GESTALTUNGSHINWEISE

- Genormte Einbauräume nach ISO 5597
- Scharfe Kanten entgraten bzw. mit Fasen oder Radien versehen
- Zur Vermeidung von Beschädigungen sind Zylinderrohre und Kolbenstangen anzuschrägen, Oberflächengüte Rt=4m
- Länge und Winkel der Einbauschrägen sind entsprechend der eingesetzten Stangendichtung auszuführen
- Bitte folgen Sie dem QR-Code bzw. Hyperlink zum technischen Handbuch, um weiterführende Informationen und Hinweise zu erhalten.

FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES



FREUDENBERG

Nutring NA300

MONTAGEHINWEISE

- Keine Bearbeitungsrückstände, Späne, Schmutz etc.
- Dichtung bei Montage nicht über scharfe Kanten, Gewinde oder Passfedernuten ziehen, ggf. mit Montagehülse überdecken
- Dichtung, Kolbenstange und Zylinderrohr vor der Montage einölen oder einfetten
- Durch Erwärmen der Dichtung in 80°C bis 100°C heißem Öl wird der Dichtungswerkstoff elastischer, und die Dichtung lässt sich einfacher montieren
- Bitte folgen Sie dem QR-Code bzw. Hyperlink zum technischen Handbuch, um weiterführende Informationen und Hinweise zu erhalten.

LAGERUNGSHINWEISE

- Lagerungstemperatur < 25°C
- Keine direkte Wärmequellen
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992



FREUDENBERG

Nutring NA300

Druck [MPa]

94 AU 925
40

Gleitgeschwindigkeit [m/s]

94 AU 925
0.5

Temperatur [°C]

Medium	94 AU 925
Hydrauliköle HL, HLP	-30...110
HFA-Flüssigkeiten	5...50
HFB-Flüssigkeiten	5...50
HFC-Flüssigkeiten	-30...40
HFD-Flüssigkeiten	
Wasser	5...40
HETG (Rapsöl)	-30...60
HEES (synth. Ester)	-30...60
HEPG (Glykol)	-30...40
Mineralfette	-30...110

Die angegebenen Werte stützen sich auf eine begrenzte Anzahl von Prüfungen an Normprüfkörpern (2-mm-Musterplatten) aus Laborfertigung. Die an Fertigteilen ermittelten Daten können in Abhängigkeit vom Fertigungsverfahren und von der Teilegeometrie von obigen Werten abweichen.



FREUDENBERG

Nutring NA300

Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests sowie auf als zuverlässig eingestuften Datenquellen. Es handelt sich um allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte, die keinerlei Zusicherung einer bestimmten Beschaffenheit oder einer Eignung für einen bestimmten Zweck darstellen. Die Eignung eines Produkts für einen konkreten Anwendungsfall ist von den konkreten Einsatzbedingungen und einer Vielzahl von Faktoren abhängig. Vollständige Tests und die Leistungsbewertung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES