

FREUDENBERG

Guarnizione a labbro N

DESCRIZIONE

- Simmetrico
- Bordo di tenuta piatto

FUNZIONE

- Il profilo simmetrico consente l'uso come guarnizione di pistone e stelo
- Per l'utilizzo con carico di pressione unilaterale
- Sono necessari preferibilmente pezzi di ricambio

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Ampio campo di applicazione
- Design proprietario leader di mercato con la più ampia gamma di applicazioni in tutti i settori industriali e per una varietà di requisiti
- Ottima tenuta statica e dinamica
- Massima qualità, durata e sicurezza
- I migliori risultati in termini di costo totale di proprietà

CAMPI DI APPLICAZIONE

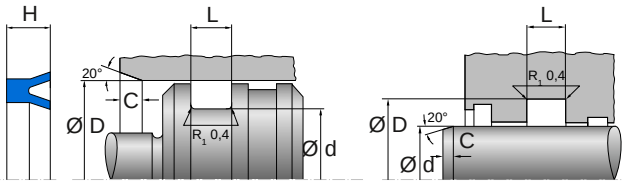
- Per le nuove costruzioni consigliamo serie più moderne, come ad esempio T20 (guarnizione a stelo) o NA300 (guarnizione a pistone)
- Principalmente per la richiesta di pezzi di ricambio

CONFORMITÀ E CERTIFICAZIONI

- Si prega di consultare la scheda tecnica del materiale valida per il rispettivo materiale per ottenere informazioni aggiornate su omologazioni e certificazioni, poiché tali informazioni dipendono dal materiale e non possono essere elencate in modo esaustivo in questa sede.

INDICAZIONI DI PROGETTAZIONE

- Sbavare gli spigoli vivi o smussarli con smussi o raggi
- Per evitare danni, i tubi cilindrici e le aste dei pistoni devono essere smussati, con una finitura superficiale Rt=4m
- La lunghezza e l'angolo degli smussi di montaggio devono essere realizzati in base alla guarnizione dell'asta utilizzata
- Si prega di seguire il codice QR o il collegamento ipertestuale al manuale tecnico per ottenere ulteriori informazioni e indicazioni.



FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES



FREUDENBERG

Guarnizione a labbro N

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Nessun residuo di lavorazione, trucioli, sporco ecc.
- Durante il montaggio, non tirare la guarnizione su spigoli vivi, filettature o scanalature per chiavette, coprirla eventualmente con un manicotto di montaggio
- Ingrassare o lubrificare la guarnizione, lo stelo del pistone e il tubo del cilindro prima del montaggio
- Riscaldando la guarnizione in olio caldo a una temperatura compresa tra 80 °C e 100 °C, il materiale della guarnizione diventa più elastico e la guarnizione può essere montata più facilmente
- Si prega di seguire il codice QR o il collegamento ipertestuale al manuale tecnico per ottenere ulteriori informazioni e indicazioni.

INDICAZIONI PER LA CONSERVAZIONE

- Temperatura di stoccaggio < 25 °C
- Nessuna fonte di calore diretta
- Nessuna esposizione diretta alla luce solare
- Nessuna condensazione nel locale di stoccaggio
- Nessuna esposizione a ozono o radiazioni ionizzanti
- Raccomandazioni in conformità alla revisione della ISO 2230 del 16/09/1992

Pressione [MPa]

Temperatura [°C]

FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES



FREUDENBERG

Guarnizione a labbro N

Velocità di scorrimento [m/s]

I valori indicati si basano su un numero limitato di prove effettuate su provini standardizzati (piastre campione da 2 mm) prodotti in laboratorio. I dati rilevati su componenti finiti possono differire dai valori sopra indicati in funzione del processo produttivo e della geometria dei componenti.

Le informazioni qui riportate si basano su prove di laboratorio e su fonti di dati ritenute affidabili. Si tratta di valori indicativi generali e non vincolanti, che non costituiscono alcuna garanzia di qualità specifiche o di idoneità per uno scopo particolare. L'idoneità di un prodotto per una specifica applicazione dipende dalle condizioni operative concrete e da una molteplicità di fattori. I test completi e la valutazione delle prestazioni del prodotto finale sono di responsabilità dell'utilizzatore. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES