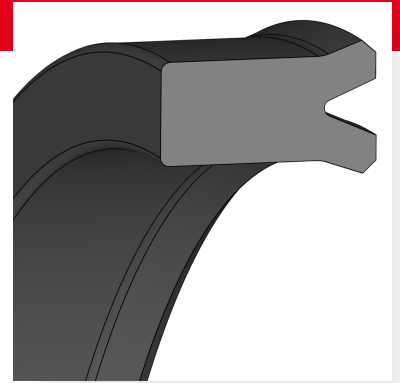




DICHTOMATIK

Nutring N21

BESCHREIBUNG

- Symmetrisch
- Einfach wirkend
- Zurückgesetzte Dichtkanten

FUNKTION

- Symmetrisches Profil ermöglicht Einsatz als Kolben- und Stangendichtung
- Einsatz bei einseitiger Druckbelastung
- Einsatz vorzugsweise bei niedrigem Druck
- Vorzugsweise Ersatzteilbedarf

PRODUKTVORTEILE

- Gute statische und dynamische Dichtheit
- Einfache Schnappmontage
- Zuverlässiges Design mit breitem Anwendungsspektrum für moderat anspruchsvolle Applikationen in der allgemeinen Industrie
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Breiter Einsatzbereich (als Kolben- oder Stangendichtung)
- Hergestellt von zertifizierten externen Lieferanten

EINSATZBEREICHE

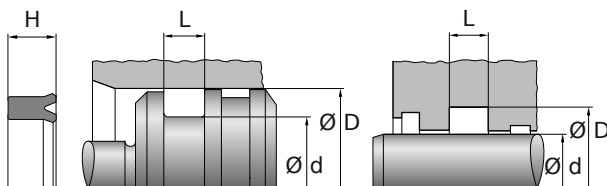
- Hydraulik
- Standardzylinder

KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

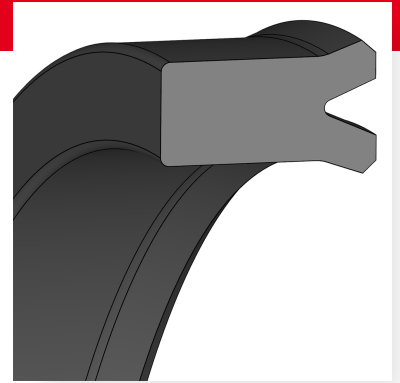
- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.

GESTALTUNGSHINWEISE

- Länge und Winkel der Einbauschrägen sind entsprechend der Einbauräumzeichnung vorzunehmen
- Zur Vermeidung von Beschädigungen sind Zylinderrohr und Kolbenstange / Kolben anzuschrägen
- Oberflächenrauheit der Nutflanken $R_a \leq 3 \mu\text{m}$
- Oberflächenrauheit Nutgrund $R_a \leq 1,8 \mu\text{m}$
- Oberflächenrauigkeit Gegenfläche $R_a \leq 0,4 \mu\text{m}$



DICHTOMATIK



DICHTOMATIK

Nutring N21

MONTAGEHINWEISE

- Bei kleinen Durchmessern axial zugänglicher Einbauraum erforderlich
- Scharfe Kanten entgraten, mit übergangslosen Fasen und Radien versehen
- Einbauraum vor der Montage sorgfältig reinigen, Staub, Schmutz, Metallspäne etc. entfernen
- Dichtung bei Montage nicht über scharfe Kanten, Gewinde oder Passfedernuten ziehen, ggf. mit Montagehülse überdecken
- Montage in geschlossene, gestochene Nut
- Montage in gestochene Nut ab einem Innendurchmesser von 25 mm
- Durch Erwärmen der Dichtung in 80°C bis 100°C heißem Öl wird der Dichtungswerkstoff elastischer, und die Dichtung lässt sich einfacher montieren
- Vor Montage des Zylinders Kolbendichtung gefettet
- Kolbenstange vor der Montage einölen oder -fetten

LAGERUNGSHINWEISE

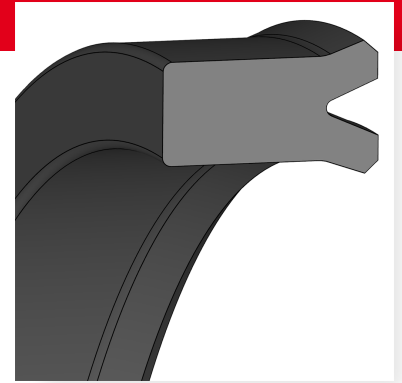
- Lagerungstemperatur < 25°C
- Keine direkte Wärmequellen
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992



DICHTOMATIK



FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES



 DICHTOMATIK

Nutring N21

Druck [MPa]

NBR

16

Gleitgeschwindigkeit [m/s]

NBR

0.5

Temperatur [°C]

NBR

-30...100

Die angegebenen Werte stützen sich auf eine begrenzte Anzahl von Prüfungen an Normprüfkörpern (2-mm-Musterplatten) aus Laborfertigung. Die an Fertigteilen ermittelten Daten können in Abhängigkeit vom Fertigungsverfahren und von der Teilegeometrie von obigen Werten abweichen.

Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests sowie auf als zuverlässig eingestuften Datenquellen. Es handelt sich um allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte, die keinerlei Zusicherung einer bestimmten Beschaffenheit oder einer Eignung für einen bestimmten Zweck darstellen. Die Eignung eines Produkts für einen konkreten Anwendungsfall ist von den konkreten Einsatzbedingungen und einer Vielzahl von Faktoren abhängig. Vollständige Tests und die Leistungsbewertung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

 DICHTOMATIK

 **FREUDENBERG**
SEALING TECHNOLOGIES