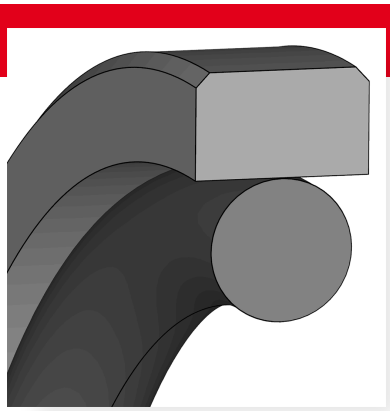


DICHTOMATIK

KPOR30

BESCHREIBUNG

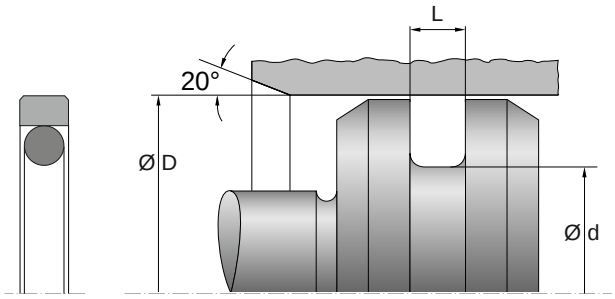
- Symmetrisch
- Doppeltwirkend
- O-Ring als Dicht- und Vorspannelement
- Haftsitz am Innendurchmesser
- Druckausgleichsnuten an Dichtfläche

FUNKTION

- Abdichtung von Kolben
- Einsatz bei beidseitiger Druckbelastung
- Druckausgleichsnuten ermöglichen schnelle Druckwechsel
- Druckausgleichsnuten verhindern Aufbau von Schleppdruck und ermöglichen schnelle Druckwechsel

EINSATZBEREICHE

- Mobilhydraulik
- Stationärhydraulik

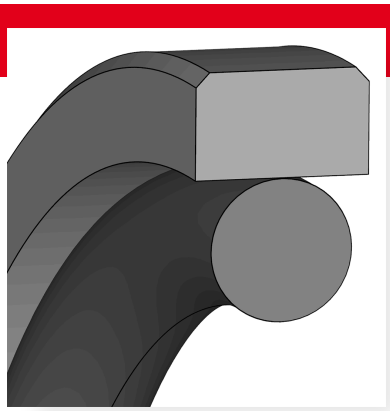


PRODUKTVORTEILE

- Toleranz höherer Oberflächenrauhigkeiten im Nutgrund
- Geringe Reibung auch bei niedriger Geschwindigkeit
- Hohe Verschleissfestigkeit
- Hohe Extrusionssicherheit
- Zuverlässiges Design mit breitem Anwendungsspektrum für moderat anspruchsvolle Applikationen in der allgemeinen Industrie
- Schneller Druck- und Richtungswechsel möglich (seitliche Druckentlastungskerben)
- Für Hochtemperaturanwendungen geeignet
- Kein Stick-Slip-Effekt
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hergestellt von zertifizierten externen Lieferanten
- Geeignet für Trockenlauf und Mangelschmierung

KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.



DICHTOMATIK

KPOR30

GESTALTUNGSHINWEISE

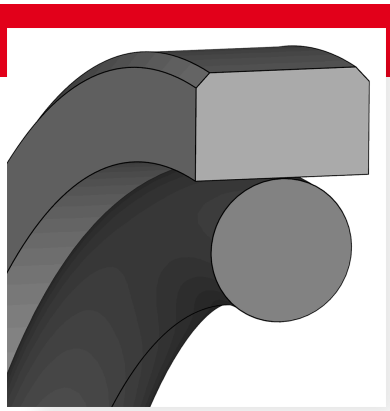
- Länge und Winkel der Einbauschrägen sind entsprechend der Einbauraumzeichnung vorzunehmen
- Zur Vermeidung von Beschädigungen sind Zylinderrohr und Kolbenstange / Kolben anzuschrägen
- Oberflächenrauheit der Nutflanken Ra ≤ 3 µm
- Oberflächenrauheit Nutgrund Ra ≤ 1,8 µm
- Oberflächenrauhigkeit Gegenfläche Ra ≤ 0,3 µm
- Bitte folgen Sie dem QR-Code bzw. Hyperlink zum technischen Handbuch, um weiterführende Informationen und Hinweise zu erhalten.

LAGERUNGSHINWEISE

- Lagerungstemperatur < 25°C
- Keine direkte Wärmequellen
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992

MONTAGEHINWEISE

- Bei kleinen Durchmessern axial zugänglicher Einbauraum erforderlich
- Halboffene bzw. geschlossene Einbauräume in begrenztem Abmessungsbereich möglich
- Scharfe Kanten entgraten, mit übergangslosen Fasen und Radien versehen
- Einbauraum vor der Montage sorgfältig reinigen, Staub, Schmutz, Metallspäne etc. entfernen
- Dichtung bei Montage nicht über scharfe Kanten, Gewinde oder Passfedernuten ziehen, ggf. mit Montagehülse überdecken
- Bei Einbau in geschlossene Einbauräume vorab PTFE-Teil erwärmen, dann lässt sich die Dichtung durch nierenförmiges Verformen schnell und leicht montieren.
- Während der Montage darf die Dichtung nicht geknickt werden.
- Vor Montage des Zylinders Kolbendichtung gefettet
- O-Ring nicht über die Montageflächen rollen, beim Einschnappen in Nut nicht verdrillen
- Anschließend kalibrieren.
- Bitte folgen Sie dem QR-Code bzw. Hyperlink zum technischen Handbuch, um weiterführende Informationen und Hinweise zu erhalten.



DICHTOMATIK

KPOR30

Druck [MPa]

PTFE
40

Gleitgeschwindigkeit [m/s]

PTFE
15

Temperatur [°C]

PTFE
-30...100

Die angegebenen Werte stützen sich auf eine begrenzte Anzahl von Prüfungen an Normprüfkörpern (2-mm-Musterplatten) aus Laborfertigung. Die an Fertigteilen ermittelten Daten können in Abhängigkeit vom Fertigungsverfahren und von der Teilegeometrie von obigen Werten abweichen.

Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests sowie auf als zuverlässig eingestuften Datenquellen. Es handelt sich um allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte, die keinerlei Zusicherung einer bestimmten Beschaffenheit oder einer Eignung für einen bestimmten Zweck darstellen. Die Eignung eines Produkts für einen konkreten Anwendungsfall ist von den konkreten Einsatzbedingungen und einer Vielzahl von Faktoren abhängig. Vollständige Tests und die Leistungsbewertung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com