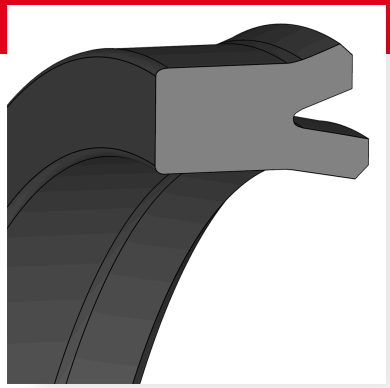


DICHTOMATIK

Kolbendichtung KNA23

BESCHREIBUNG

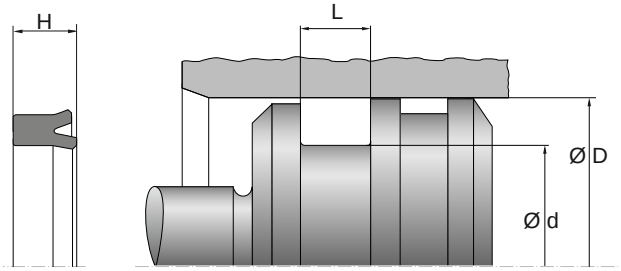
- Asymmetrisch
- Einfach wirkend
- Haftsitz am Innendurchmesser
- Hauptlippe außen
- Zurückgesetzte Dichtkanten

FUNKTION

- Abdichtung von Kolben
- Einsatz bei einseitiger Druckbelastung
- Druckaufbau verstärkt Dichtwirkung
- Vorspannung bietet statische Dichtheit

PRODUKTVORTEILE

- Gute statische und dynamische Dichtheit
- Zuverlässiges Design mit breitem Anwendungsspektrum für moderat anspruchsvolle Applikationen in der allgemeinen Industrie
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hergestellt von zertifizierten externen Lieferanten



EINSATZBEREICHE

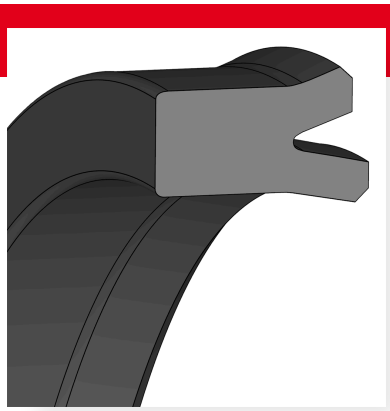
- Hydraulik
- Standardzylinder

KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.

GESTALTUNGSHINWEISE

- Länge und Winkel der Einbauschrägen sind entsprechend der Einbauraumzeichnung vorzunehmen
- Zur Vermeidung von Beschädigungen sind Zylinderrohr und Kolbenstange / Kolben anzuschrägen
- Oberflächenrauheit der Nutflanken Ra ≤ 3 µm
- Oberflächenrauheit Nutgrund Ra ≤ 1,8 µm
- Oberflächenrauhigkeit Gegenfläche Ra ≤ 0,4 µm
- Bitte folgen Sie dem QR-Code bzw. Hyperlink zum technischen Handbuch, um weiterführende Informationen und Hinweise zu erhalten.



DICHTOMATIK

Kolbendichtung KNA23

MONTAGEHINWEISE

- Bei kleinen Durchmessern axial zugänglicher Einbauraum erforderlich
- Einbauraum vor der Montage sorgfältig reinigen, Staub, Schmutz, Metallspäne etc. entfernen
- Dichtung bei Montage nicht über scharfe Kanten, Gewinde oder Passfedernuten ziehen, ggf. mit Montagehülse überdecken
- Montage in gestochene Nut ab einem Innendurchmesser von 25 mm
- Durch Erwärmen der Dichtung in 80°C bis 100°C heißem Öl wird der Dichtungswerkstoff elastischer, und die Dichtung lässt sich einfacher montieren
- Vor Montage des Zylinders Kolbendichtung gefettet
- Kolbenstange vor der Montage einölen oder -fetten
- Bitte folgen Sie dem QR-Code bzw. Hyperlink zum technischen Handbuch, um weiterführende Informationen und Hinweise zu erhalten.

LAGERUNGSHINWEISE

- Lagerungstemperatur < 25°C
- Keine direkte Wärmequellen
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992

Druck [MPa]

NBR
16

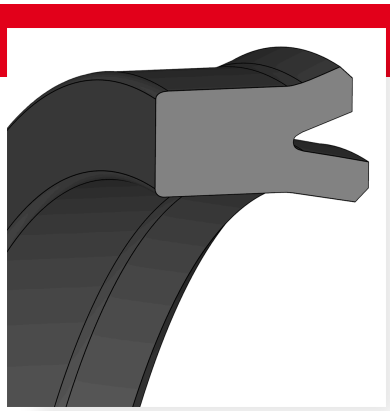
Temperatur [°C]

NBR
-30...100

Gleitgeschwindigkeit [m/s]

NBR
0.5

Die angegebenen Werte stützen sich auf eine begrenzte Anzahl von Prüfungen an Normprüfkörpern (2-mm-Musterplatten) aus Laborfertigung. Die an Fertigteilen ermittelten Daten können in Abhängigkeit vom Fertigungsverfahren und von der Teilegeometrie von obigen Werten abweichen.



DICHTOMATIK

Kolbendichtung KNA23

Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests sowie auf als zuverlässig eingestuften Datenquellen. Es handelt sich um allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte, die keinerlei Zusicherung einer bestimmten Beschaffenheit oder einer Eignung für einen bestimmten Zweck darstellen. Die Eignung eines Produkts für einen konkreten Anwendungsfall ist von den konkreten Einsatzbedingungen und einer Vielzahl von Faktoren abhängig. Vollständige Tests und die Leistungsbewertung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com