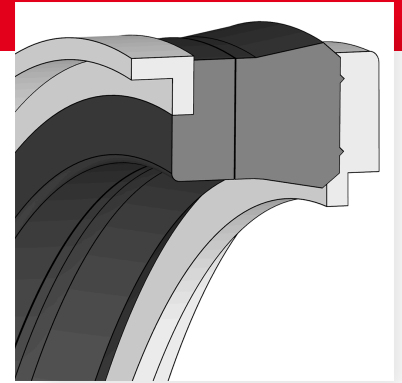




Junta de pistón KNA16

DESCRIPCIÓN

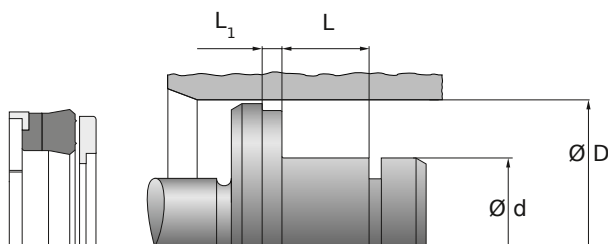
- Asimétrico
- Simple efecto
- Apriete en el diámetro interior
- Labio principal exterior
- Reverso de la junta reforzado con tejido
- El anillo de retención delimita el espacio de instalación en el lado orientado hacia la presión

FUNCIÓN

- Sellado de pistones
- Para uso con carga de presión unilateral
- El componente de tejido evita la extrusión de la holgura
- Los casquillos angulares sirven como elementos de guía integrados

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- Hidráulica
- Cilindros con requisitos de presión elevados



VENTAJAS DEL PRODUCTO

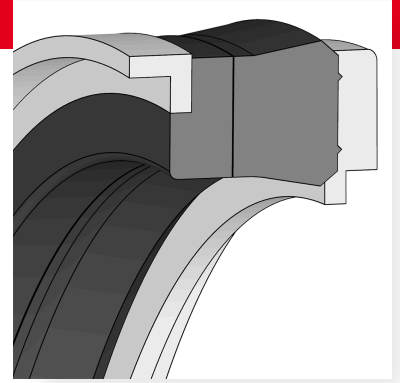
- Alta seguridad de extrusión
- Diseño fiable con amplia gama de aplicaciones para aplicaciones moderadamente exigentes en la industria general
- Buena relación calidad-precio
- Fabricados por proveedores externos certificados

CONFORMIDAD Y CERTIFICACIONES

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

INDICACIONES DE DISEÑO

- La longitud y el ángulo de los biseles de montaje deben realizarse de acuerdo con el dibujo del espacio de montaje.
- Para evitar daños, se deben biselar el tubo del cilindro y el vástago del pistón/pistón.
- Rugosidad superficial de los flancos de la ranura $Ra \leq 3 \mu m$
- Rugosidad superficial del fondo de la ranura $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Rugosidad superficial de la superficie opuesta $Ra \leq 0,4 \mu m$



DICHTOMATIK

Junta de pistón KNA16

INDICACIONES DE MONTAJE

- Montaje en ranura axial abierta.
- Desbarbar los bordes afilados y proporcionar biseles y radios sin transiciones
- Limpiar cuidadosamente el espacio de montaje antes del montaje, eliminar el polvo, la suciedad, las virutas de metal, etc.
- Durante el montaje, no pasar la junta por bordes afilados, roscas o ranuras de chaveta; si es necesario, cubrir con un casquillo de montaje
- Engrasar la junta del pistón antes de montar el cilindro
- El anillo de retención suministrado sirve para fijar la junta en el lado de presión y permite el montaje sin deformaciones de todo el sistema de sellado en el pistón.

INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Temperatura de almacenamiento < 25 °C
- Sin fuentes de calor directas
- Sin exposición directa a la radiación solar
- Sin condensación en la zona de almacenamiento
- Sin exposición al ozono ni a radiación ionizante
- Recomendaciones conforme a la revisión de la norma ISO 2230 del 16/09/1992

Presión [MPa]

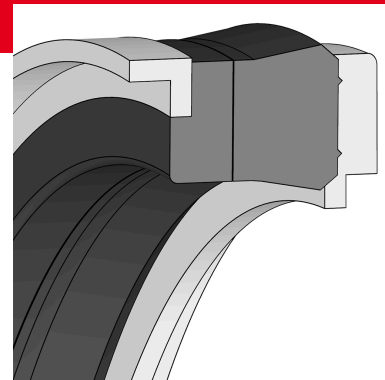
NBR

50

Velocidad de deslizamiento [m/s]

NBR

0.5



 DICHTOMATIK

Junta de pistón KNA16

Temperatura [°C]

NBR

-30...100

Los valores indicados se basan en un número limitado de ensayos realizados en probetas normalizadas (placas de muestra de 2 mm) producidas en laboratorio. Los datos determinados en piezas finales pueden diferir de los valores anteriores en función del proceso de fabricación y de la geometría de las piezas.

La información aquí contenida se basa en ensayos de laboratorio y en fuentes de datos consideradas fiables. Se trata de valores orientativos generales y no vinculantes, que no constituyen ninguna garantía de características específicas ni de idoneidad para un fin determinado. La idoneidad de un producto para una aplicación concreta depende de las condiciones reales de uso y de una variedad de factores. Las pruebas completas y la evaluación del rendimiento del producto final son responsabilidad del usuario. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

 DICHTOMATIK

 **FREUDENBERG**
SEALING TECHNOLOGIES