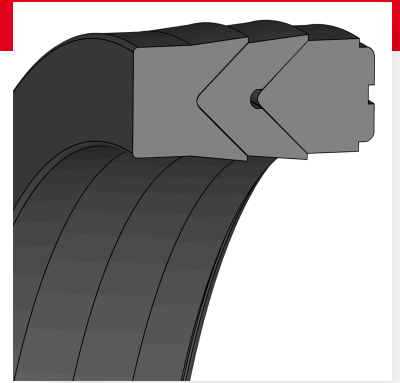




DICHTOMATIK

Joint chevron KDS01

DESCRIPTION

- 1/0 Combinaison d'un anneau en tissu et d'un anneau en élastomère
- Simple effet

FONCTION

- Etanchéité des pistons
- Utilisation en cas de charge de pression unilatérale, en cas de charge de pression bilatérale Montage de deux jeux de joints en disposition dos à dos

DOMAINES D'APPLICATION

- Approvisionnement en pièces de rechange pour les anciennes installations
- Domaines d'application robustes

CONFORMITÉ ET CERTIFICATIONS

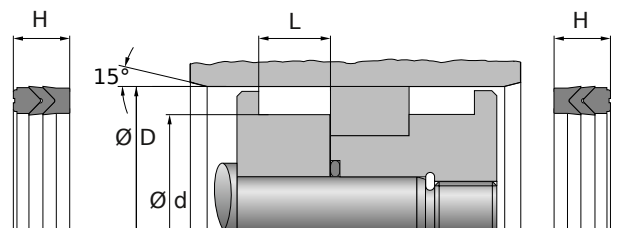
- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

AVANTAGES PRODUIT

- Éprouvé dans des conditions de fonctionnement difficiles
- Conception robuste
- Conception fiable avec un large spectre d'applications pour des applications modérément exigeantes dans l'industrie générale
- Durée de vie élevée
- Bon rapport qualité/prix
- Exigences temporairement faibles en matière d'état de surface de la surface de contact
- Fabriqué par des fournisseurs externes certifiés

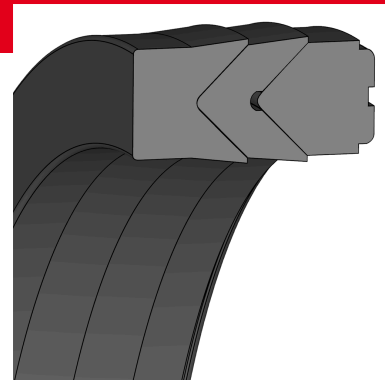
INSTRUCTIONS DE CONCEPTION

- La longueur et l'angle des chanfreins doivent être réalisés conformément au schéma de l'espace de montage
- Pour éviter tout dommage, le tube cylindrique et la tige de piston / le piston doivent être chanfreinés
- Rugosité de surface des flancs de rainure $Ra \leq 3 \mu m$
- Rugosité de surface du fond de rainure $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Rugosité de surface de la surface opposée $Ra \leq 0,3 \mu m$



DICHTOMATIK


FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES



Joint chevron KDS01

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Le piston doit être divisé de manière à ce que les jeux de joints puissent être montés sans déformation. Les éléments sont insérés individuellement dans la chambre d'étanchéité
- Montage dans une rainure ouverte axialement
- Ébavurer les arêtes vives, réaliser des chanfreins et des rayons sans transition
- Pour une utilisation dans des vérins à double effet : tenir compte du jeu axial des jeux de soufflets (L H)
- Avant le montage du cylindre, graisser le joint du piston

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

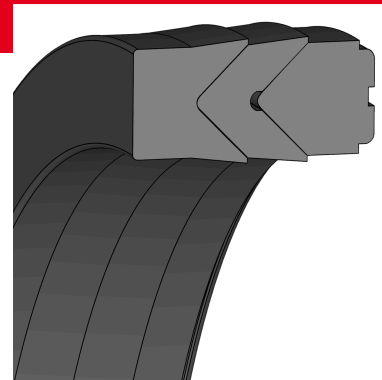
- Température de stockage < 25 °C
- Aucune source de chaleur directe
- Aucune exposition directe au rayonnement solaire
- Aucune condensation dans la zone de stockage
- Aucune exposition à l'ozone ou aux rayonnements ionisants
- Recommandations basées sur la révision de la norme ISO 2230 du 16/09/1992

Pression [MPa]

NBR	FKM
40	40

Vitesse de glissement [m/s]

NBR	FKM
0.5	0.5



DICHTOMATIK

Joint chevron KDS01

Température [°C]

NBR	FKM
-30...100	-15...150

Les valeurs indiquées reposent sur un nombre limité d'essais réalisés sur des éprouvettes normalisées (plaques d'échantillon de 2 mm) issues de fabrication en laboratoire. Les données déterminées sur des pièces finies peuvent différer des valeurs ci-dessus en fonction du procédé de fabrication et de la géométrie des pièces.

Les informations présentées ci-après reposent sur des essais en laboratoire ainsi que sur des sources de données jugées fiables. Elles constituent des valeurs indicatives générales et non contraignantes et ne représentent aucune garantie quant à des caractéristiques spécifiques ou à l'aptitude à un usage particulier. L'aptitude d'un produit à une application donnée dépend des conditions d'utilisation réelles et d'un grand nombre de facteurs. Les essais complets et l'évaluation des performances du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com



DICHTOMATIK