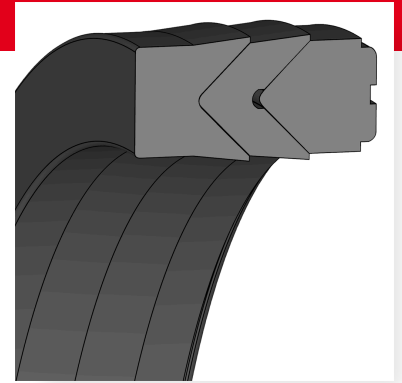




Junta de cheurón KDS01



DESCRIPCIÓN

- 1/0 Combinación de tejido y anillo de elastómero
- Simple efecto

FUNCIÓN

- Sellado de pistones
- Uso con carga de presión en un lado, con carga de presión en ambos lados Montaje previsto de dos juegos de juntas en disposición espalda con espalda

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- Suministro de piezas de repuesto para instalaciones antiguas
- Áreas de aplicación robustas

CONFORMIDAD Y CERTIFICACIONES

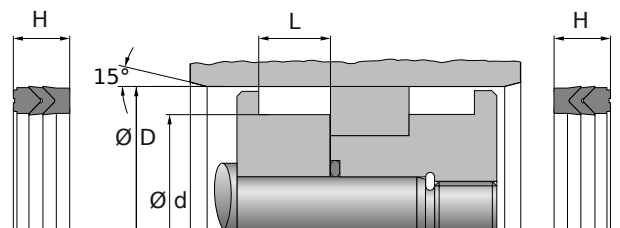
- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

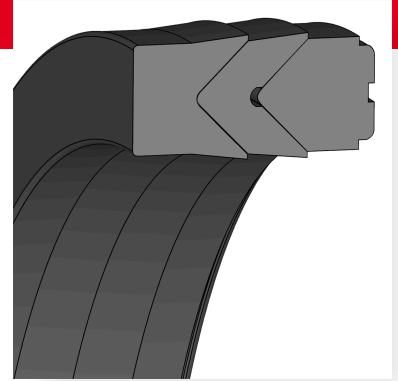
VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Probado en condiciones de funcionamiento extremas
- Diseño robusto
- Diseño fiable con amplia gama de aplicaciones para aplicaciones moderadamente exigentes en la industria general
- Larga vida útil
- Buena relación calidad-precio
- Requerimientos temporalmente bajos en la calidad superficial de la superficie de contacto
- Fabricados por proveedores externos certificados

INDICACIONES DE DISEÑO

- La longitud y el ángulo de los biseles de montaje deben realizarse de acuerdo con el dibujo del espacio de montaje.
- Para evitar daños, se deben biselar el tubo del cilindro y el vástago del pistón/pistón.
- Rugosidad superficial de los flancos de la ranura $Ra \leq 3 \mu m$
- Rugosidad superficial del fondo de la ranura $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Rugosidad superficial de la superficie opuesta $Ra \leq 0,3 \mu m$





Junta de cheurón KDS01

INDICACIONES DE MONTAJE

- El pistón debe dividirse de manera que los juegos de juntas puedan montarse sin deformaciones; los elementos se introducen individualmente en la cámara de sellado
- Montaje en ranura axial abierta.
- Desbarbar los bordes afilados y proporcionar biseles y radios sin transiciones
- Para uso en cilindros de doble efecto: tener en cuenta el juego axial de los juegos de manguitos de techo (L H)
- Engrasar la junta del pistón antes de montar el cilindro

INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO

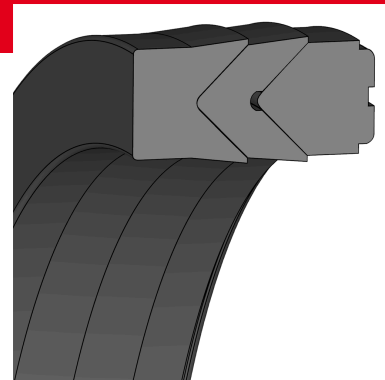
- Temperatura de almacenamiento < 25 °C
- Sin fuentes de calor directas
- Sin exposición directa a la radiación solar
- Sin condensación en la zona de almacenamiento
- Sin exposición al ozono ni a radiación ionizante
- Recomendaciones conforme a la revisión de la norma ISO 2230 del 16/09/1992

Presión [MPa]

NBR	FKM
40	40

Velocidad de deslizamiento [m/s]

NBR	FKM
0.5	0.5



Junta de cheurón KDS01

Temperatura [°C]

NBR	FKM
-30...100	-15...150

Los valores indicados se basan en un número limitado de ensayos realizados en probetas normalizadas (placas de muestra de 2 mm) producidas en laboratorio. Los datos determinados en piezas finales pueden diferir de los valores anteriores en función del proceso de fabricación y de la geometría de las piezas.

La información aquí contenida se basa en ensayos de laboratorio y en fuentes de datos consideradas fiables. Se trata de valores orientativos generales y no vinculantes, que no constituyen ninguna garantía de características específicas ni de idoneidad para un fin determinado. La idoneidad de un producto para una aplicación concreta depende de las condiciones reales de uso y de una variedad de factores. Las pruebas completas y la evaluación del rendimiento del producto final son responsabilidad del usuario. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

