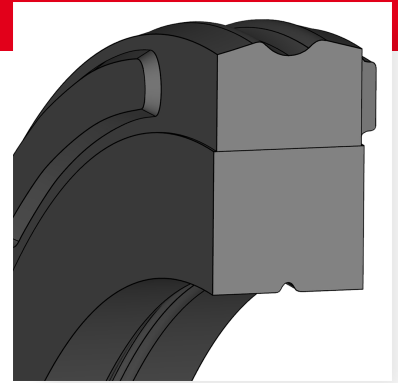




Guarnizione pistone K84



DESCRIZIONE

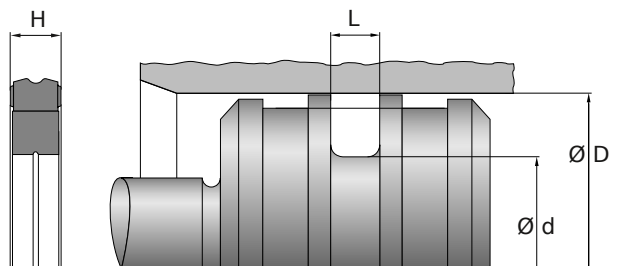
- Simmetrico
- A doppio effetto
- Tenuta sul diametro interno
- Anello di profilo come elemento di tenuta e pretensionamento
- Scanalature sulla faccia anteriore

FUNZIONE

- Tenuta dei pistoni
- Impiego in caso di carico di pressione su entrambi i lati
- Il secondo bordo di tenuta supporta l'effetto di tenuta dell'anello di scanalatura sotto carichi statici e dinamici
- Le fossette sulla superficie frontale consentono un'attivazione rapida

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Per applicazioni da medio-pesanti a pesanti
- Idraulica mobile

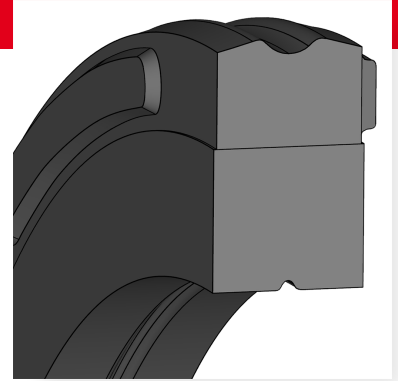


VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Eccellente effetto di tenuta anche nel campo delle basse pressioni
- Buone prestazioni di tenuta statica e dinamica
- Basso attrito
- Elevata resistenza all'usura
- Elevata affidabilità dell'estrusione
- Design proprietario leader di mercato con la più ampia gamma di applicazioni in tutti i settori industriali e per una varietà di requisiti
- Effetto stick-slip ridotto al minimo
- Flusso di forza ottimale verso il bordo di tenuta tramite l'anello profilato
- Massima qualità, durata e sicurezza
- I migliori risultati in termini di costo totale di proprietà
- Rapido accumulo di pressione (nodi sulle facce terminali)
- Generazione di un film di lubrificante idrodinamico anche a basse velocità

CONFORMITÀ E CERTIFICAZIONI

- Si prega di consultare la scheda tecnica del materiale valida per il rispettivo materiale per ottenere informazioni aggiornate su omologazioni e certificazioni, poiché tali informazioni dipendono dal materiale e non possono essere elencate in modo esaustivo in questa sede.



Guarnizione pistone K84

INDICAZIONI DI PROGETTAZIONE

- La lunghezza e l'angolo degli smussi di montaggio devono essere realizzati in base al disegno dello spazio di installazione
- Per evitare danni, il tubo cilindrico e lo stelo del pistone / pistone devono essere smussati
- Rugosità superficiale dei fianchi della scanalatura $Ra \leq 3 \mu m$
- Rugosità superficiale del fondo della scanalatura $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Rugosità superficiale della superficie opposta $Ra \leq 0,3 \mu m$

INDICAZIONI PER LA CONSERVAZIONE

- Temperatura di stoccaggio $< 25^\circ C$
- Nessuna fonte di calore diretta
- Nessuna esposizione diretta alla luce solare
- Nessuna condensazione nel locale di stoccaggio
- Nessuna esposizione a ozono o radiazioni ionizzanti
- Raccomandazioni in conformità alla revisione della ISO 2230 del 16/09/1992

Pressione [MPa]

TPU
40

Velocità di scorrimento [m/s]

TPU
0.5

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Sbavare gli spigoli vivi, applicare smussi e raggi senza transizioni
- Pulire accuratamente lo spazio di montaggio prima del montaggio, rimuovere polvere, sporco, trucioli metallici ecc.
- Durante il montaggio, non tirare la guarnizione su spigoli vivi, filettature o scanalature per chiavette, coprirli eventualmente con un manicotto di montaggio
- Montaggio in una scanalatura chiusa e incisa
- Riscaldando la guarnizione in olio caldo a una temperatura compresa tra $80^\circ C$ e $100^\circ C$, il materiale della guarnizione diventa più elastico e la guarnizione può essere montata più facilmente
- Prima del montaggio del cilindro, lubrificare la guarnizione del pistone
- Controllare il segno sull'anello profilato per evitare un montaggio errato con rotazione accidentale

Temperatura [$^\circ C$]

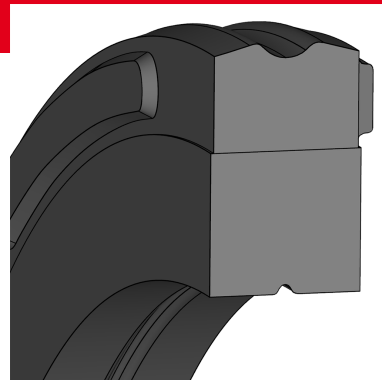
TPU
-30...100

I valori indicati si basano su un numero limitato di prove effettuate su provini standardizzati (piastre campione da 2 mm) prodotti in laboratorio. I dati rilevati su componenti finiti possono differire dai valori sopra indicati in funzione del processo produttivo e della geometria dei componenti.



DICHTOMATIK

Guarnizione pistone K84



Le informazioni qui riportate si basano su prove di laboratorio e su fonti di dati ritenute affidabili. Si tratta di valori indicativi generali e non vincolanti, che non costituiscono alcuna garanzia di qualità specifiche o di idoneità per uno scopo particolare. L'idoneità di un prodotto per una specifica applicazione dipende dalle condizioni operative concrete e da una molteplicità di fattori. I test completi e la valutazione delle prestazioni del prodotto finale sono di responsabilità dell'utilizzatore. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com



DICHTOMATIK



FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES