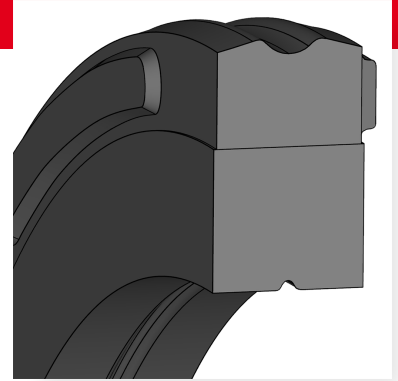




Joint de piston K84

DESCRIPTION

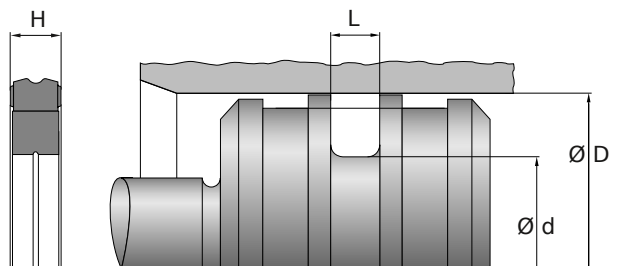
- Symétrique
- Double effet
- Siège d'adhérence sur le diamètre intérieur
- Bague profilée comme élément d'étanchéité et de précontrainte
- Picots sur la face frontale

FONCTION

- Etanchéité des pistons
- Utilisation en cas de charge de pression des deux côtés
- La deuxième arête d'étanchéité renforce l'effet d'étanchéité de la bague rainurée en cas de charge statique et dynamique
- Les picots sur la surface frontale permettent une activation rapide

DOMAINES D'APPLICATION

- Pour les applications moyennement difficiles à difficiles
- Hydraulique mobile

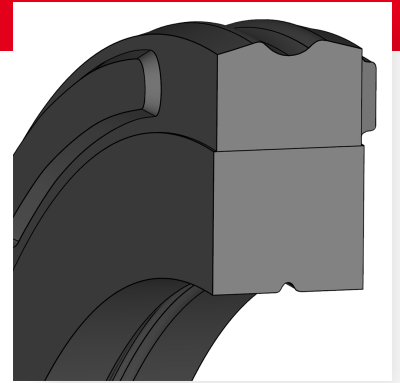


AVANTAGES PRODUIT

- Excellent effet d'étanchéité même à basse pression
- Bonne étanchéité statique et dynamique
- Faible frottement
- Haute résistance à l'usure
- Haute sécurité d'extrusion
- Conception leader sur le marché, développée en interne, avec un large éventail d'applications dans tous les secteurs industriels et pour une multitude d'exigences
- Effet de stick-slip minimisé
- Flux de force optimal vers l'arête d'étanchéité via la bague profilée
- Qualité, durée de vie et sécurité maximales
- Meilleurs résultats en termes de coût global
- Montée en pression rapide (picots sur les surfaces frontales)
- Production d'un film lubrifiant hydrodynamique même à faible vitesse

CONFORMITÉ ET CERTIFICATIONS

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.



Joint de piston K84

INSTRUCTIONS DE CONCEPTION

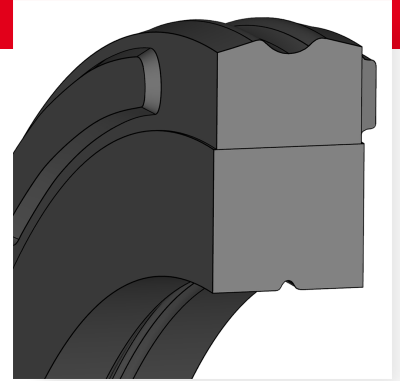
- La longueur et l'angle des chanfreins doivent être réalisés conformément au schéma de l'espace de montage
- Pour éviter tout dommage, le tube cylindrique et la tige de piston / le piston doivent être chanfreinés
- Rugosité de surface des flancs de rainure $Ra \leq 3 \mu m$
- Rugosité de surface du fond de rainure $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Rugosité de surface de la surface opposée $Ra \leq 0,3 \mu m$

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Ébavurer les arêtes vives, réaliser des chanfreins et des rayons sans transition
- Nettoyer soigneusement l'espace de montage avant le montage, éliminer la poussière, la saleté, les copeaux métalliques, etc.
- Lors du montage, ne pas tirer le joint sur des arêtes vives, des filetages ou des rainures de clavette, le recouvrir si nécessaire d'une douille de montage
- Montage dans une rainure fermée et rainurée
- En chauffant le joint dans de l'huile à une température comprise entre 80 °C et 100 °C, le matériau du joint devient plus élastique et le joint est plus facile à monter.
- Avant le montage du cylindre, graisser le joint du piston
- Marquage sur la bague profilée pour contrôler qu'elle n'a pas été montée à l'envers par inadvertance

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

- Température de stockage $< 25^{\circ}C$
- Aucune source de chaleur directe
- Aucune exposition directe au rayonnement solaire
- Aucune condensation dans la zone de stockage
- Aucune exposition à l'ozone ou aux rayonnements ionisants
- Recommandations basées sur la révision de la norme ISO 2230 du 16/09/1992



Joint de piston K84

Pression [MPa]

TPU

40

Vitesse de glissement [m/s]

TPU

0.5

Température [°C]

TPU

-30...100

Les valeurs indiquées reposent sur un nombre limité d'essais réalisés sur des éprouvettes normalisées (plaques d'échantillon de 2 mm) issues de fabrication en laboratoire. Les données déterminées sur des pièces finies peuvent différer des valeurs ci-dessus en fonction du procédé de fabrication et de la géométrie des pièces.

Les informations présentées ci-après reposent sur des essais en laboratoire ainsi que sur des sources de données jugées fiables. Elles constituent des valeurs indicatives générales et non contraignantes et ne représentent aucune garantie quant à des caractéristiques spécifiques ou à l'aptitude à un usage particulier. L'aptitude d'un produit à une application donnée dépend des conditions d'utilisation réelles et d'un grand nombre de facteurs. Les essais complets et l'évaluation des performances du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com