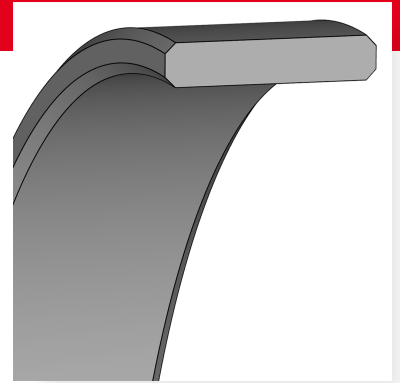




DICHTOMATIK

Bande de guidage GS10

DESCRIPTION

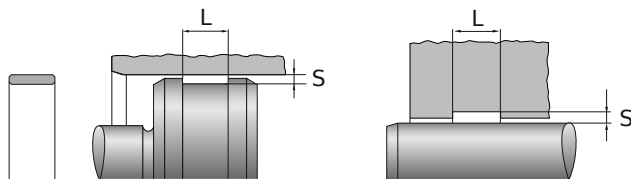
- Chanfreinés des deux côtés
- Surface lisse

FONCTION

- Dérivation des forces transversales
- Guidage de pistons
- Guidage des tiges de piston
- Réduit le risque de contact métallique
- Garantit la concentricité à l'intérieur du cylindre

AVANTAGES PRODUIT

- Haute résistance chimique
- Faible frottement
- Montage facile
- Conception fiable avec un large spectre d'applications pour des applications modérément exigeantes dans l'industrie générale
- Effet de stick-slip minimisé
- Bon rapport qualité/prix
- Durée de vie prolongée du vérin
- Fabriqué par des fournisseurs externes certifiés



DOMAINES D'APPLICATION

- Hydraulique
- Vérins standard

CONFORMITÉ ET CERTIFICATIONS

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

INSTRUCTIONS DE CONCEPTION

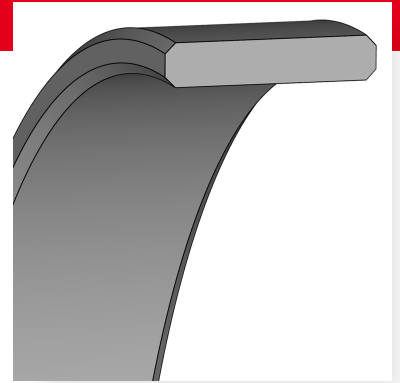
- La longueur et l'angle des chanfreins doivent être réalisés conformément au schéma de l'espace de montage
- Pour éviter tout dommage, le tube cylindrique et la tige de piston / le piston doivent être chanfreinés
- Rugosité de surface des flancs de rainure $Ra \leq 3 \mu m$
- Rugosité de surface de la surface de contre-rotation conforme aux spécifications du joint utilisé
- Rugosité de surface du fond de rainure $Ra \leq 2,5 \mu m$

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- La bande de guidage est fabriquée en rouleaux et coupée à la longueur souhaitée
- Montage dans une rainure fermée et rainurée
- Cote longitudinale pour le guidage d'une tige de piston = $3,11 \times (d + S) - 1,0$ | Cote longitudinale pour le guidage d'un piston = $3,11 \times (D - S) - 1,0$ | Ces formules incluent déjà le coefficient de dilatation thermique et la cote de jeu pour le butée.



DICHTOMATIK



DICHTOMATIK

Bande de guidage GS10

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

- Température de stockage < 25 °C
- Aucune source de chaleur directe
- Aucune exposition directe au rayonnement solaire
- Aucune condensation dans la zone de stockage
- Aucune exposition à l'ozone ou aux rayonnements ionisants
- Recommandations basées sur la révision de la norme ISO 2230 du 16/09/1992

Vitesse de glissement [m/s]

PTFE
$x \leq 15$

 $x \leq 15$

Température [°C]

PTFE
-60...200

-60...200

Les valeurs indiquées reposent sur un nombre limité d'essais réalisés sur des éprouvettes normalisées (plaques d'échantillon de 2 mm) issues de fabrication en laboratoire. Les données déterminées sur des pièces finies peuvent différer des valeurs ci-dessus en fonction du procédé de fabrication et de la géométrie des pièces.

Les informations présentées ci-après reposent sur des essais en laboratoire ainsi que sur des sources de données jugées fiables. Elles constituent des valeurs indicatives générales et non contraignantes et ne représentent aucune garantie quant à des caractéristiques spécifiques ou à l'aptitude à un usage particulier. L'aptitude d'un produit à une application donnée dépend des conditions d'utilisation réelles et d'un grand nombre de facteurs. Les essais complets et l'évaluation des performances du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com



DICHTOMATIK

**FREUDENBERG**
SEALING TECHNOLOGIES