



Fasce guida GS05



DESCRIZIONE

- Smussato su entrambi i lati

FUNZIONE

- Dissipazione delle forze trasversali
- Guida dei pistoni
- Guida degli steli
- Riduce il rischio di contatto metallico
- Assicura la concentricità all'interno del cilindro

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Assemblaggio semplice
- Semplice montaggio a scatto
- Design affidabile con ampia gamma di applicazioni per applicazioni moderatamente impegnative nell'industria generale
- Effetto stick-slip ridotto al minimo
- Buon rapporto qualità-prezzo
- Durata prolungata del cilindro
- Prodotto da fornitori esterni certificati
- Utilizzo con elevate pressioni superficiali

CAMPI DI APPLICAZIONE

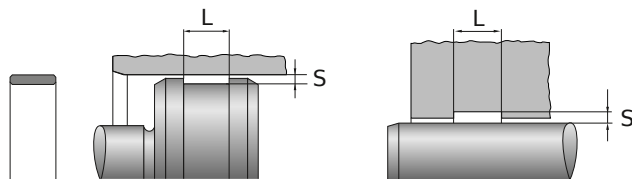
- Idraulica mobile
- Idraulica pesante

CONFORMITÀ E CERTIFICAZIONI

- Si prega di consultare la scheda tecnica del materiale valida per il rispettivo materiale per ottenere informazioni aggiornate su omologazioni e certificazioni, poiché tali informazioni dipendono dal materiale e non possono essere elencate in modo esaustivo in questa sede.

INDICAZIONI DI PROGETTAZIONE

- La lunghezza e l'angolo degli smussi di montaggio devono essere realizzati in base al disegno dello spazio di installazione
- Per evitare danni, il tubo cilindrico e lo stelo del pistone / pistone devono essere smussati
- Rugosità superficiale dei fianchi della scanalatura $Ra \leq 3 \mu m$
- Rugosità superficiale della superficie di contatto conforme alle specifiche della guarnizione utilizzata
- Rugosità superficiale del fondo della scanalatura $Ra \leq 2,5 \mu m$





Fasce guida GS05

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Il nastro di guida è prodotto in rotoli e tagliato alla lunghezza desiderata
- Montaggio in una scanalatura chiusa e incisa
- Dimensione longitudinale con guida di uno stelo = $3,11 \times (d + S) - 1,0$ | Dimensione longitudinale con guida di un pistone = $3,11 \times (D - S) - 1,0$ | Queste formule includono già il coefficiente di dilatazione termica e la tolleranza per il gioco.
- Il montaggio è facilitato dallo smusso su entrambi i lati

INDICAZIONI PER LA CONSERVAZIONE

- Temperatura di stoccaggio $< 25^{\circ}\text{C}$
- Nessuna fonte di calore diretta
- Nessuna esposizione diretta alla luce solare
- Nessuna condensazione nel locale di stoccaggio
- Nessuna esposizione a ozono o radiazioni ionizzanti
- Raccomandazioni in conformità alla revisione della ISO 2230 del 16/09/1992

Velocità di scorrimento [m/s]

PTFE
$x \leq 1$

Temperatura [$^{\circ}\text{C}$]

PTFE
-50...120

I valori indicati si basano su un numero limitato di prove effettuate su provini standardizzati (piastre campione da 2 mm) prodotti in laboratorio. I dati rilevati su componenti finiti possono differire dai valori sopra indicati in funzione del processo produttivo e della geometria dei componenti.



Fasce guida GS05



Le informazioni qui riportate si basano su prove di laboratorio e su fonti di dati ritenute affidabili. Si tratta di valori indicativi generali e non vincolanti, che non costituiscono alcuna garanzia di qualità specifiche o di idoneità per uno scopo particolare. L'idoneità di un prodotto per una specifica applicazione dipende dalle condizioni operative concrete e da una molteplicità di fattori. I test completi e la valutazione delle prestazioni del prodotto finale sono di responsabilità dell'utilizzatore. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com