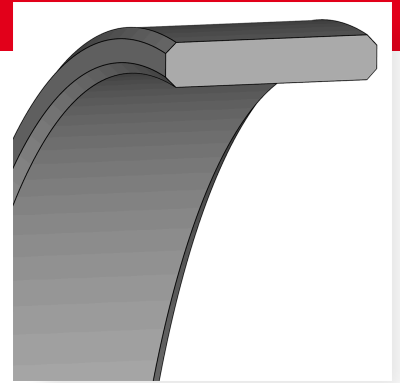




DICHTOMATIK

Banda de guía GS01

DESCRIPCIÓN

- Biselado en ambos lados
- Superficie texturizada

FUNCIÓN

- Disipación de las fuerzas transversales
- Guiado de pistones
- Guiado de vástagos
- Reduce el riesgo de contacto metálico
- Garantiza la concentricidad dentro del cilindro
- Depósito de lubricante gracias a la estructura de la superficie

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

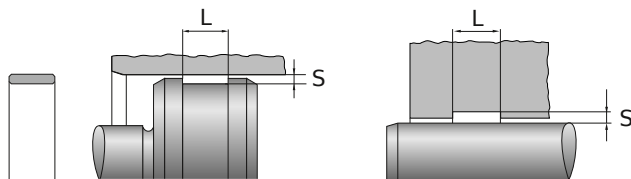
- Hidráulica
- Cilindros estándar

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta resistencia química
- Baja fricción
- Montaje sencillo
- Montaje sencillo a presión
- Diseño fiable con amplia gama de aplicaciones para aplicaciones moderadamente exigentes en la industria general
- Efecto stick-slip minimizado
- Buena relación calidad-precio
- Depósito de lubricante (a través de la estructura superficial)
- Mayor vida útil del cilindro
- Fabricados por proveedores externos certificados

CONFORMIDAD Y CERTIFICACIONES

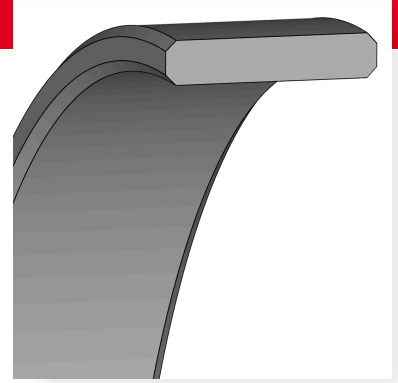
- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.



DICHTOMATIK



FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES



Banda de guía GS01

INDICACIONES DE DISEÑO

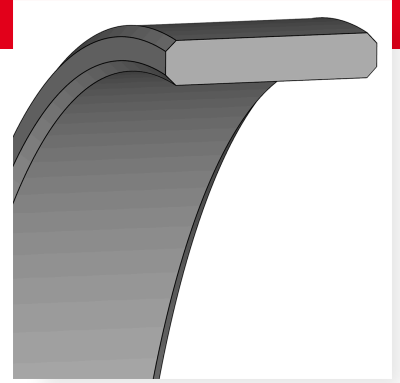
- La longitud y el ángulo de los biseles de montaje deben realizarse de acuerdo con el dibujo del espacio de montaje.
- Para evitar daños, se deben biselar el tubo del cilindro y el vástago del pistón/pistón.
- Rugosidad superficial de los flancos de la ranura $Ra \leq 3 \mu m$
- Rugosidad superficial de la superficie de contacto según las especificaciones de la junta utilizada.
- Rugosidad superficial del fondo de la ranura $Ra \leq 2,5 \mu m$

INDICACIONES DE MONTAJE

- La cinta guía se fabrica en rollos y se corta a la longitud deseada
- Montaje en ranura cerrada y ranurada
- Longitud en caso de guía de un vástago de pistón = $3,11 \times (d + S) - 1,0$ | Longitud en caso de guía de un pistón = $3,11 \times (D - S) - 1,0$ | En estas fórmulas ya se incluyen el coeficiente de dilatación térmica y la holgura para el empuje.

INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Temperatura de almacenamiento $< 25^\circ C$
- Sin fuentes de calor directas
- Sin exposición directa a la radiación solar
- Sin condensación en la zona de almacenamiento
- Sin exposición al ozono ni a radiación ionizante
- Recomendaciones conforme a la revisión de la norma ISO 2230 del 16/09/1992



DICHTOMATIK

Banda de guía GS01

Velocidad de deslizamiento [m/s]

PTFE

 $x \leq 15$

Temperatura [°C]

PTFE

-60...200

Los valores indicados se basan en un número limitado de ensayos realizados en probetas normalizadas (placas de muestra de 2 mm) producidas en laboratorio. Los datos determinados en piezas finales pueden diferir de los valores anteriores en función del proceso de fabricación y de la geometría de las piezas.

La información aquí contenida se basa en ensayos de laboratorio y en fuentes de datos consideradas fiables. Se trata de valores orientativos generales y no vinculantes, que no constituyen ninguna garantía de características específicas ni de idoneidad para un fin determinado. La idoneidad de un producto para una aplicación concreta depende de las condiciones reales de uso y de una variedad de factores. Las pruebas completas y la evaluación del rendimiento del producto final son responsabilidad del usuario. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com



DICHTOMATIK

**FREUDENBERG**
SEALING TECHNOLOGIES