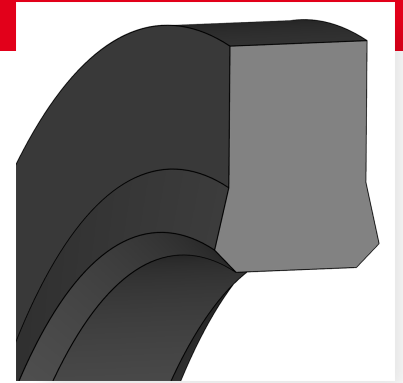




## Joint de bride FLAN89

### DESCRIPTION

- Symétrique

### FONCTION

- Pour brides SAE, entre autres selon SAE J 518
- Etanchéité statique par compression axiale dans l'espace de montage

### AVANTAGES PRODUIT

- Conception robuste
- Haute résistance à l'usure
- Montage facile
- Haute sécurité d'extrusion
- Durée de vie élevée
- Conception fiable avec un large spectre d'applications pour des applications modérément exigeantes dans l'industrie générale
- Bon rapport qualité/prix
- Tolérance de rugosités de surface plus élevées
- Fabriqué par des fournisseurs externes certifiés
- Faible déformation rémanente après compression

### DOMAINES D'APPLICATION

- Utilisation comme bride de tuyau ou bride sur des blocs de vannes
- Remplacement des brides SAE selon SAE J 518
- Hydraulique mobile
- Hydraulique lourde

### CONFORMITÉ ET CERTIFICATIONS

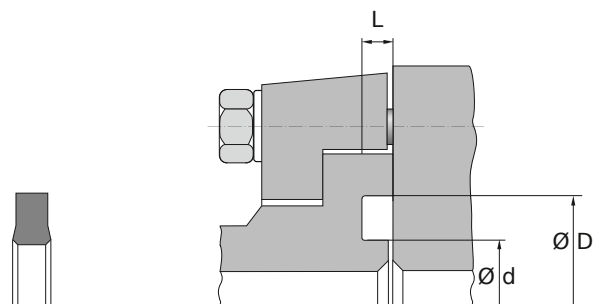
- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

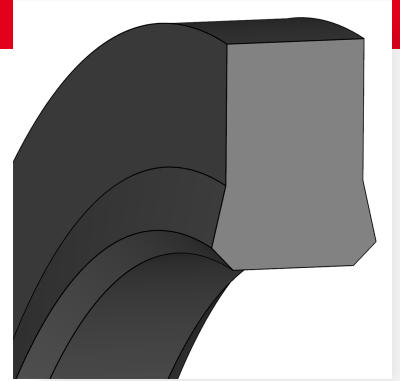
### INSTRUCTIONS DE CONCEPTION

- Exécution des rayons R 0,4°  $\mu\text{m}$
- Rugosité de surface du fond de rainure  $R_a \leq 0,4 \mu\text{m}$
- Rugosité de surface de la surface opposée  $R_a \leq 3 \mu\text{m}$

### INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Montage dans une rainure ouverte axialement
- La surface de l'espace de montage doit être sèche lors du montage





DICHTOMATIK

## Joint de bride FLAN89

### INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

- Température de stockage < 25 °C
- Aucune source de chaleur directe
- Aucune exposition directe au rayonnement solaire
- Aucune condensation dans la zone de stockage
- Aucune exposition à l'ozone ou aux rayonnements ionisants
- Recommandations basées sur la révision de la norme ISO 2230 du 16/09/1992

#### Pression [MPa]

TPU

40

#### Température [°C]

TPU

-30...100

Les valeurs indiquées reposent sur un nombre limité d'essais réalisés sur des éprouvettes normalisées (plaques d'échantillon de 2 mm) issues de fabrication en laboratoire. Les données déterminées sur des pièces finies peuvent différer des valeurs ci-dessus en fonction du procédé de fabrication et de la géométrie des pièces.

Les informations présentées ci-après reposent sur des essais en laboratoire ainsi que sur des sources de données jugées fiables. Elles constituent des valeurs indicatives générales et non contraignantes et ne représentent aucune garantie quant à des caractéristiques spécifiques ou à l'aptitude à un usage particulier. L'aptitude d'un produit à une application donnée dépend des conditions d'utilisation réelles et d'un grand nombre de facteurs. Les essais complets et l'évaluation des performances du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur. Freudenberg FST GmbH | [www.fst.com](http://www.fst.com)



DICHTOMATIK

**FREUDENBERG**  
SEALING TECHNOLOGIES