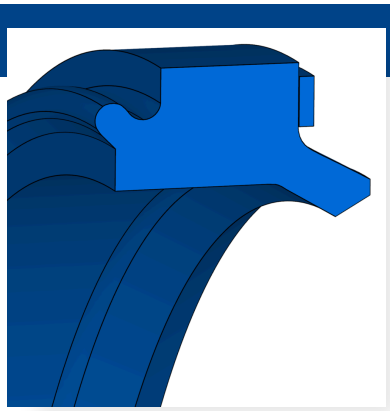


FREUDENBERG

Joints d'amortissement DIP

DESCRIPTION

- Ergots d'écartement
- Canaux de décharge
- Fonction de clapet anti-retour intégrée

FONCTION

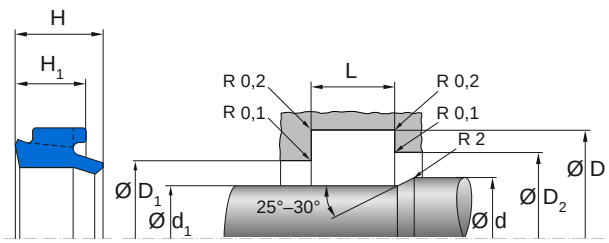
- Les cames d'écartement et les canaux de surintensité servent d'amortisseur et de clapet anti-retour
- Amortissement mécanique du piston en position finale

DOMAINES D'APPLICATION

- Joint d'amortissement, par exemple dans les vérins ISO

CONFORMITÉ ET CERTIFICATIONS

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.



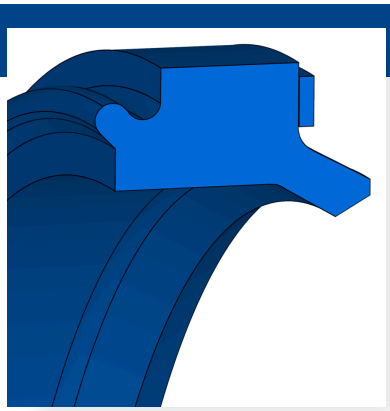
AVANTAGES PRODUIT

- Conception leader sur le marché, développée en interne, avec un large éventail d'applications dans tous les secteurs industriels et pour une multitude d'exigences
- Multifonctionnel
- Bon comportement au démarrage à partir de la position finale
- Qualité, durée de vie et sécurité maximales
- Fonction d'amortissement constante et sûre grâce à l'autocentrage
- Meilleurs résultats en termes de coût global

INSTRUCTIONS DE CONCEPTION

- Ébavurer les arêtes vives ou les chanfreiner ou les arrondir
- Pour éviter tout dommage, les tubes cylindriques et les tiges de piston doivent être chanfreinés, qualité de surface Rt=4m
- Veuillez suivre le code QR ou l'hyperlien vers le manuel technique afin d'obtenir des informations et des indications complémentaires.

FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES



FREUDENBERG

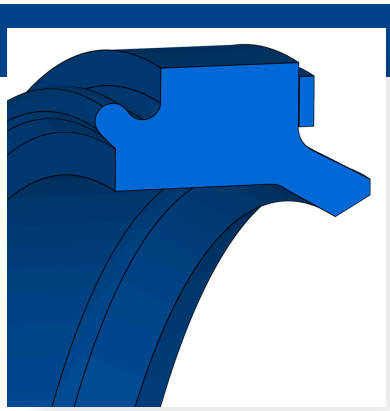
Joints d'amortissement DIP

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Pas de résidus d'usinage, copeaux, saletés, etc.
- Lors du montage, ne pas tirer le joint sur des arêtes vives, des filetages ou des rainures de clavette, le recouvrir si nécessaire d'une douille de montage
- Huiler ou graisser le joint, la tige de piston et le tube cylindrique avant le montage
- En chauffant le joint dans de l'huile à une température comprise entre 80 °C et 100 °C, le matériau du joint devient plus élastique et le joint est plus facile à monter.
- Veuillez suivre le code QR ou l'hyperlien vers le manuel technique afin d'obtenir des informations et des indications complémentaires.

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

- Température de stockage < 25 °C
- Aucune source de chaleur directe
- Aucune exposition directe au rayonnement solaire
- Aucune condensation dans la zone de stockage
- Aucune exposition à l'ozone ou aux rayonnements ionisants
- Recommandations basées sur la révision de la norme ISO 2230 du 16/09/1992



FREUDENBERG

Joints d'amortissement DIP

Pression [MPa]

90 NBR 109
1.6

Température [°C]

90 NBR 109
-30...100

Vitesse de glissement [m/s]

90 NBR 109
1

Les valeurs indiquées reposent sur un nombre limité d'essais réalisés sur des éprouvettes normalisées (plaques d'échantillon de 2 mm) issues de fabrication en laboratoire. Les données déterminées sur des pièces finies peuvent différer des valeurs ci-dessus en fonction du procédé de fabrication et de la géométrie des pièces.

Les informations présentées ci-après reposent sur des essais en laboratoire ainsi que sur des sources de données jugées fiables. Elles constituent des valeurs indicatives générales et non contraignantes et ne représentent aucune garantie quant à des caractéristiques spécifiques ou à l'aptitude à un usage particulier. L'aptitude d'un produit à une application donnée dépend des conditions d'utilisation réelles et d'un grand nombre de facteurs. Les essais complets et l'évaluation des performances du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES