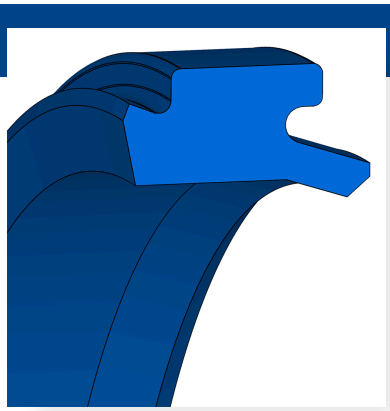


FREUDENBERG

Guarnizione di smorzamento AU DIP

DESCRIZIONE

- Camma distanziatrice
- Scanalatura di lubrificazione su tutto il perimetro
- Funzione di valvola di ritegno integrata

FUNZIONE

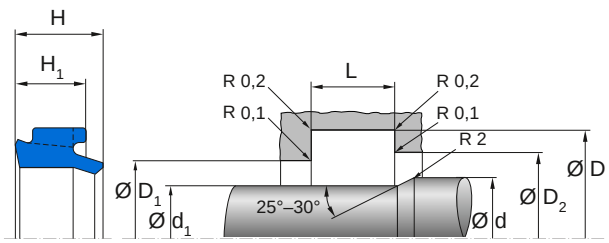
- Sigilla verso l'interno, pulisce verso l'esterno
- Le camme distanziatrici e i canali di sfioro servono per lo smorzamento e come valvola di non ritorno
- Per l'utilizzo con carico di pressione unilaterale
- Smorzamento meccanico del pistone nella posizione finale

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Elemento di smorzamento, ad es. per cilindri ISO

CONFORMITÀ E CERTIFICAZIONI

- Si prega di consultare la scheda tecnica del materiale valida per il rispettivo materiale per ottenere informazioni aggiornate su omologazioni e certificazioni, poiché tali informazioni dipendono dal materiale e non possono essere elencate in modo esaustivo in questa sede.



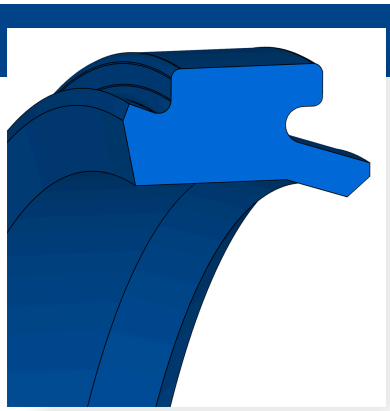
VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Design proprietario leader di mercato con la più ampia gamma di applicazioni in tutti i settori industriali e per una varietà di requisiti
- Multifunzionale
- Buon comportamento di avvio dalla posizione finale
- Massima qualità, durata e sicurezza
- Funzione di smorzamento costante e sicura grazie all'autocentraggio
- I migliori risultati in termini di costo totale di proprietà

INDICAZIONI DI PROGETTAZIONE

- Cilindri ISO
- Sbavare gli spigoli vivi o smussarli con smussi o raggi
- Per evitare danni, i tubi cilindrici e le aste dei pistoni devono essere smussati, con una finitura superficiale Rt=4m
- Si prega di seguire il codice QR o il collegamento ipertestuale al manuale tecnico per ottenere ulteriori informazioni e indicazioni.

FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES



FREUDENBERG

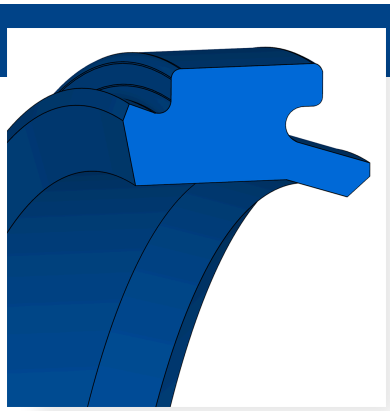
Guarnizione di smorzamento AU DIP

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Nessun residuo di lavorazione, trucioli, sporco ecc.
- Durante il montaggio, non tirare la guarnizione su spigoli vivi, filettature o scanalature per chiavette, coprirla eventualmente con un manicotto di montaggio
- Ingrassare o lubrificare la guarnizione, lo stelo del pistone e il tubo del cilindro prima del montaggio
- Riscaldando la guarnizione in olio caldo a una temperatura compresa tra 80 °C e 100 °C, il materiale della guarnizione diventa più elastico e la guarnizione può essere montata più facilmente
- Si prega di seguire il codice QR o il collegamento ipertestuale al manuale tecnico per ottenere ulteriori informazioni e indicazioni.

INDICAZIONI PER LA CONSERVAZIONE

- Temperatura di stoccaggio < 25 °C
- Nessuna fonte di calore diretta
- Nessuna esposizione diretta alla luce solare
- Nessuna condensazione nel locale di stoccaggio
- Nessuna esposizione a ozono o radiazioni ionizzanti
- Raccomandazioni in conformità alla revisione della ISO 2230 del 16/09/1992



FREUDENBERG

Guarnizione di smorzamento AU DIP

Pressione [MPa]

85 AU 20991	94 AU 925
2.5	2.5

Temperatura [°C]

85 AU 20991	94 AU 925
-30...90	-30...90

Velocità di scorrimento [m/s]

85 AU 20991	94 AU 925
1	1

I valori indicati si basano su un numero limitato di prove effettuate su provini standardizzati (piastre campione da 2 mm) prodotti in laboratorio. I dati rilevati su componenti finiti possono differire dai valori sopra indicati in funzione del processo produttivo e della geometria dei componenti.

Le informazioni qui riportate si basano su prove di laboratorio e su fonti di dati ritenute affidabili. Si tratta di valori indicativi generali e non vincolanti, che non costituiscono alcuna garanzia di qualità specifiche o di idoneità per uno scopo particolare. L'idoneità di un prodotto per una specifica applicazione dipende dalle condizioni operative concrete e da una molteplicità di fattori. I test completi e la valutazione delle prestazioni del prodotto finale sono di responsabilità dell'utilizzatore. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com

FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES