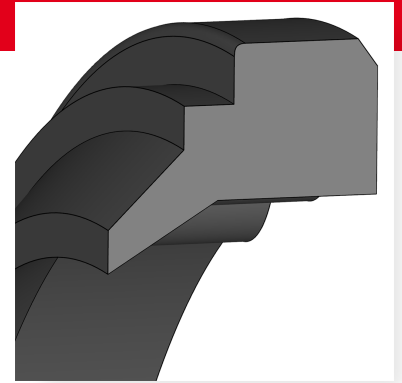




Raschiatore AE47

DESCRIZIONE

- A semplice effetto
- Labbro tergitristallo sporgente
- Con segmenti di supporto
- Gradino di diametro aggiuntivo sulla sede esterna
- Senza anello angolare in metallo

FUNZIONE

- Eliminazione delle impurità sullo stelo del pistone durante il movimento di ritrazione
- I segmenti di supporto impediscono la torsione del tergitristallo nello spazio di installazione

CAMPI DI APPLICAZIONE

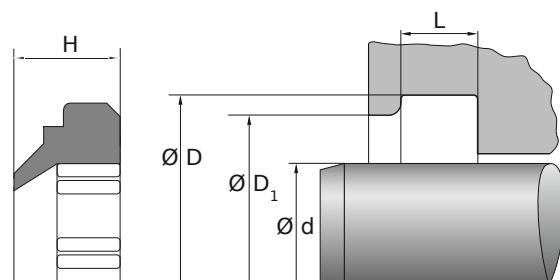
- Particolarmente adatto per applicazioni con forte sporcizia
- Idraulica mobile

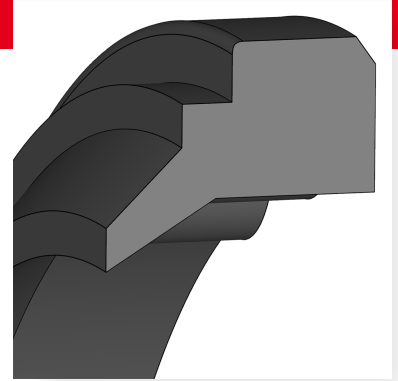
VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Il gradino aggiuntivo sulla sede esterna garantisce una maggiore tenuta e forza di raschiatura
- Buona capacità di pulizia dallo sporco
- Elevata resistenza all'usura
- Design affidabile con ampia gamma di applicazioni per applicazioni moderatamente impegnative nell'industria generale
- Non è necessario un foro di scarico della pressione
- Lunga durata di servizio
- Buon rapporto qualità-prezzo
- Prodotto da fornitori esterni certificati
- Le nervature sul diametro interno assicurano un accoppiamento funzionale

CONFORMITÀ E CERTIFICAZIONI

- Si prega di consultare la scheda tecnica del materiale valida per il rispettivo materiale per ottenere informazioni aggiornate su omologazioni e certificazioni, poiché tali informazioni dipendono dal materiale e non possono essere elencate in modo esaustivo in questa sede.





Raschiatore AE47

INDICAZIONI DI PROGETTAZIONE

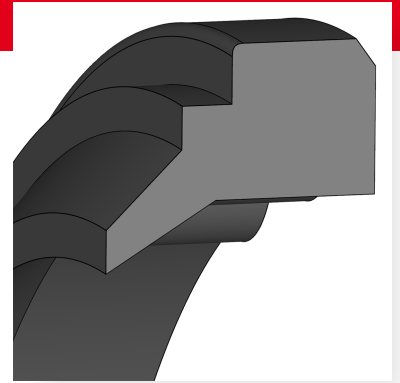
- Per evitare danni, il tubo cilindrico e lo stelo del pistone / pistone devono essere smussati
- Rugosità superficiale dell'asta secondo le specifiche della guarnizione utilizzata
- Rugosità superficiale dei fianchi della scanalatura $Ra \leq 4 \mu m$
- Rugosità superficiale del fondo della scanalatura $Ra \leq 2,5 \mu m$

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Montaggio in spazi di installazione assialmente semichiusi
- Sbavare gli spigoli vivi, applicare smussi e raggi senza transizioni
- Pulire accuratamente lo spazio di montaggio prima del montaggio, rimuovere polvere, sporco, trucioli metallici ecc.
- Ingrassare le superfici di montaggio e la guarnizione

INDICAZIONI PER LA CONSERVAZIONE

- Temperatura di stoccaggio $< 25^\circ C$
- Nessuna fonte di calore diretta
- Nessuna esposizione diretta alla luce solare
- Nessuna condensazione nel locale di stoccaggio
- Nessuna esposizione a ozono o radiazioni ionizzanti
- Raccomandazioni in conformità alla revisione della ISO 2230 del 16/09/1992



Raschiatore AE47

Velocità [m/s]

TPU

2

Temperatura [°C]

TPU

-30...100

I valori indicati si basano su un numero limitato di prove effettuate su provini standardizzati (piastre campione da 2 mm) prodotti in laboratorio. I dati rilevati su componenti finiti possono differire dai valori sopra indicati in funzione del processo produttivo e della geometria dei componenti.

Le informazioni qui riportate si basano su prove di laboratorio e su fonti di dati ritenute affidabili. Si tratta di valori indicativi generali e non vincolanti, che non costituiscono alcuna garanzia di qualità specifiche o di idoneità per uno scopo particolare. L'idoneità di un prodotto per una specifica applicazione dipende dalle condizioni operative concrete e da una molteplicità di fattori. I test completi e la valutazione delle prestazioni del prodotto finale sono di responsabilità dell'utilizzatore. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com