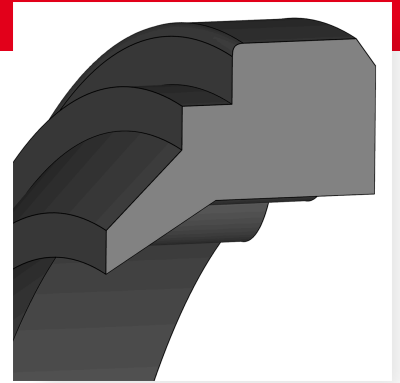




## Racleur AE47

### DESCRIPTION

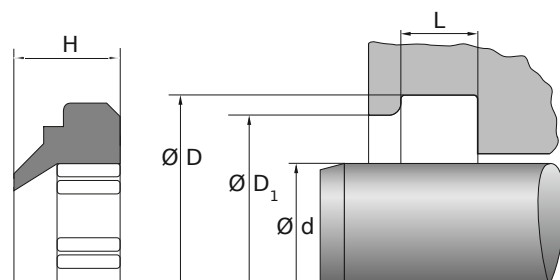
- Simple effet
- Lèvre de raclage saillante
- Avec segments de support
- Gradin de diamètre supplémentaire sur le siège extérieur
- Sans bague angulaire métallique

### FONCTION

- Raclage des impuretés sur la tige de piston pendant le mouvement d'entrée
- Des segments d'appui empêchent la rotation du racleur dans l'espace de montage

### DOMAINES D'APPLICATION

- Particulièrement adapté aux applications très sales
- Hydraulique mobile



### AVANTAGES PRODUIT

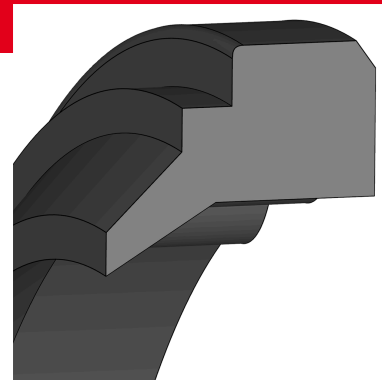
- Un niveau supplémentaire sur le siège extérieur assure une meilleure étanchéité et une force de raclage plus élevée
- Bonne capacité de raclage contre la saleté
- Haute résistance à l'usure
- Conception fiable avec un large spectre d'applications pour des applications modérément exigeantes dans l'industrie générale
- Pas de trou de décompression nécessaire
- Durée de vie élevée
- Bon rapport qualité/prix
- Fabriqué par des fournisseurs externes certifiés
- Des entretoises sur le diamètre intérieur assurent une assise correcte

### CONFORMITÉ ET CERTIFICATIONS

- Please consult the material data sheet valid for the respective material for current information on approvals and certificates, as this information depends on the compound and cannot be listed exhaustively here.

### INSTRUCTIONS DE CONCEPTION

- Pour éviter tout dommage, le tube cylindrique et la tige de piston / le piston doivent être chanfreinés
- Rugosité de surface de la tige conforme aux spécifications du joint utilisé
- Rugosité de surface des flancs de rainure  $Ra \leq 4 \mu m$
- Rugosité de surface du fond de rainure  $Ra \leq 2,5 \mu m$



DICHTOMATIK

## Racleur AE47

### INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Montage dans des espaces de montage axialement semi-fermés
- Ébavurer les arêtes vives, réaliser des chanfreins et des rayons sans transition
- Nettoyer soigneusement l'espace de montage avant le montage, éliminer la poussière, la saleté, les copeaux métalliques, etc.
- Graisser les surfaces de montage et le joint

### INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

- Température de stockage < 25 °C
- Aucune source de chaleur directe
- Aucune exposition directe au rayonnement solaire
- Aucune condensation dans la zone de stockage
- Aucune exposition à l'ozone ou aux rayonnements ionisants
- Recommandations basées sur la révision de la norme ISO 2230 du 16/09/1992

#### Vitesse [m/s]

TPU

2

#### Température [°C]

TPU

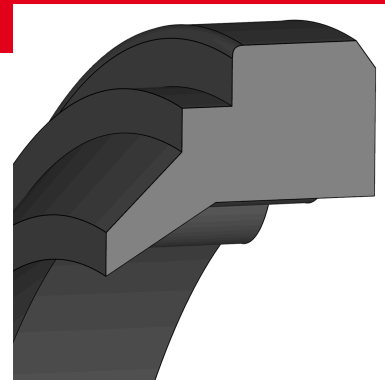
-30...100

Les valeurs indiquées reposent sur un nombre limité d'essais réalisés sur des éprouvettes normalisées (plaques d'échantillon de 2 mm) issues de fabrication en laboratoire. Les données déterminées sur des pièces finies peuvent différer des valeurs ci-dessus en fonction du procédé de fabrication et de la géométrie des pièces.



DICHTOMATIK


**FREUDENBERG**  
SEALING TECHNOLOGIES



 DICHTOMATIK

## Racleur AE47

Les informations présentées ci-après reposent sur des essais en laboratoire ainsi que sur des sources de données jugées fiables. Elles constituent des valeurs indicatives générales et non contraignantes et ne représentent aucune garantie quant à des caractéristiques spécifiques ou à l'aptitude à un usage particulier. L'aptitude d'un produit à une application donnée dépend des conditions d'utilisation réelles et d'un grand nombre de facteurs. Les essais complets et l'évaluation des performances du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur. Freudenberg FST GmbH | [www.fst.com](http://www.fst.com)