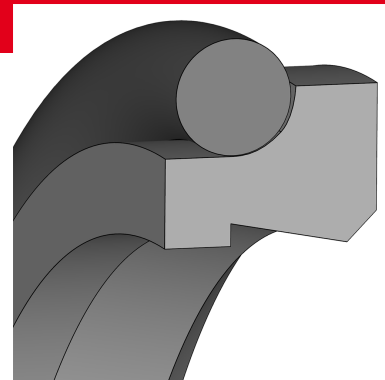




Raschiatore a doppio effetto AD60

DESCRIZIONE

- Bordo di tenuta e tergitricristallo
- A doppio effetto
- O-ring come elemento di tenuta e pretensionamento
- Senza anello angolare in metallo

FUNZIONE

- Eliminazione delle impurità sullo stelo del pistone durante il movimento di ritrazione
- Riduzione del film d'olio residuo grazie al secondo labbro
- Si consiglia un foro di scarico della pressione per il ritorno dell'olio residuo
- Il pretensionamento garantisce la tenuta statica

CAMPI DI APPLICAZIONE

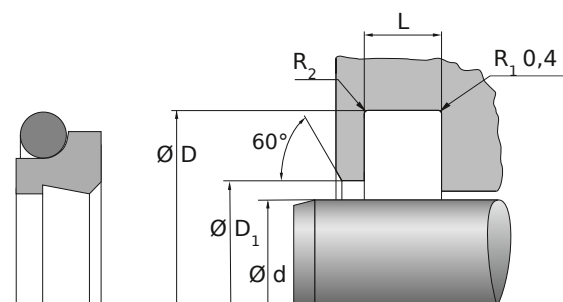
- Adatto per cilindri a corsa breve con velocità di scorrimento elevate e alta frequenza di corsa

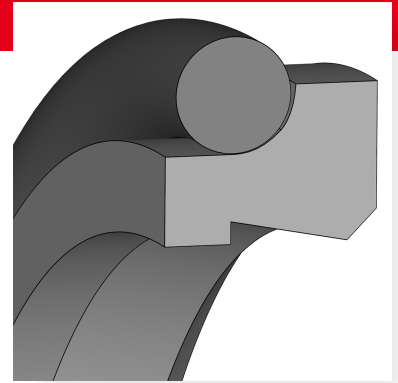
VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Buona capacità di pulizia dallo sporco
- Basso attrito
- Design affidabile con ampia gamma di applicazioni per applicazioni moderatamente impegnative nell'industria generale
- Nessun effetto stick-slip
- Buon rapporto qualità-prezzo
- Prodotto da fornitori esterni certificati
- Particolarmente adatto per velocità e frequenze di sollevamento elevate

CONFORMITÀ E CERTIFICAZIONI

- Si prega di consultare la scheda tecnica del materiale valida per il rispettivo materiale per ottenere informazioni aggiornate su omologazioni e certificazioni, poiché tali informazioni dipendono dal materiale e non possono essere elencate in modo esaustivo in questa sede.





Raschiatore a doppio effetto AD60

INDICAZIONI DI PROGETTAZIONE

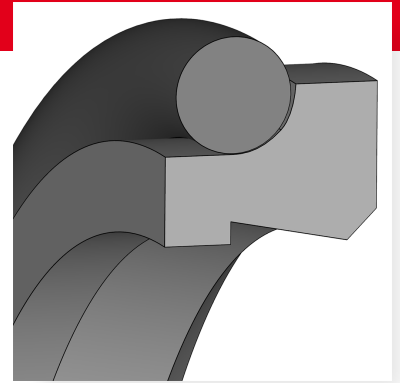
- La lunghezza e l'angolo degli smussi di montaggio devono essere realizzati in base al disegno dello spazio di installazione
- Per evitare danni, il tubo cilindrico e lo stelo del pistone / pistone devono essere smussati
- Rugosità superficiale dell'asta secondo le specifiche della guarnizione utilizzata
- Rugosità superficiale dei fianchi della scanalatura $Ra \leq 4 \mu m$
- Rugosità superficiale del fondo della scanalatura $Ra \leq 2,5 \mu m$

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Per diametri piccoli è necessario uno spazio di montaggio accessibile assialmente
- Sbavare gli spigoli vivi, applicare smussi e raggi senza transizioni
- Pulire accuratamente lo spazio di montaggio prima del montaggio, rimuovere polvere, sporco, trucioli metallici ecc.
- In caso di montaggio in spazi chiusi, riscaldare preventivamente la parte in PTFE, in modo da poter montare la guarnizione in modo rapido e semplice deformandola a forma di rene.
- Durante il montaggio, la guarnizione non deve essere piegata.
- Non far rotolare l'O-ring sulle superfici di montaggio, non torcerlo quando lo si inserisce nella scanalatura
- Quindi calibrare.

INDICAZIONI PER LA CONSERVAZIONE

- Temperatura di stoccaggio $< 25^{\circ}C$
- Nessuna fonte di calore diretta
- Nessuna esposizione diretta alla luce solare
- Nessuna condensazione nel locale di stoccaggio
- Nessuna esposizione a ozono o radiazioni ionizzanti
- Raccomandazioni in conformità alla revisione della ISO 2230 del 16/09/1992



Raschiatore a doppio effetto AD60

Velocità [m/s]

PTFE

15

Temperatura [°C]

PTFE

-30...100

I valori indicati si basano su un numero limitato di prove effettuate su provini standardizzati (piastre campione da 2 mm) prodotti in laboratorio. I dati rilevati su componenti finiti possono differire dai valori sopra indicati in funzione del processo produttivo e della geometria dei componenti.

Le informazioni qui riportate si basano su prove di laboratorio e su fonti di dati ritenute affidabili. Si tratta di valori indicativi generali e non vincolanti, che non costituiscono alcuna garanzia di qualità specifiche o di idoneità per uno scopo particolare. L'idoneità di un prodotto per una specifica applicazione dipende dalle condizioni operative concrete e da una molteplicità di fattori. I test completi e la valutazione delle prestazioni del prodotto finale sono di responsabilità dell'utilizzatore. Freudenberg FST GmbH | www.fst.com