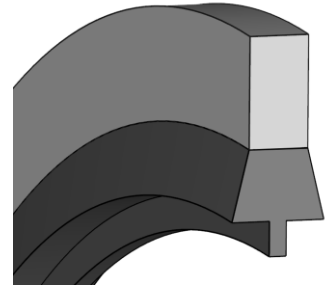


# USS



## BESCHREIBUNG

Schraubendichtungen sind metallische Flachringe mit einer am Innendurchmesser anvulkanisierten trapezförmigen Elastomerdichtlippe

**Produktgruppe:** Schraubendichtung

**Bauform:** USS mit innen anvulkanisierter Elastomerdichtlippe und zusätzlicher Zentrierung

**Dichtwerkstoff:** Elastomerdichtlippe NBR 70, FKM 70

**Farbe:** NBR 70, schwarz; FKM 70, braun

**Metallring:** Standardstahl SAE 1008 (1.0330), rost- und säurebeständiger Stahl AISI 304 (1.4301)

**Oberflächenschutz Metallring Standardstahl:**

Zinkchromatiert (Cr VI frei)

**Farbe:** silber-grau

## BETRIEBSEINSATZGRENZEN

Temperatur NBR: -30°C bis +100°C

Temperatur FKM: -15°C bis +200°C

Der maximale Betriebsdruck ist von der Bauform der Dichtung, des Werkstoffes, der Abmessung, der Gegenfläche und dem Anzugsmoment abhängig. Schraubendichtungen sind ohne Senkungen in den Gegenflächen bis max. 25 MPa Druck geeignet.

## GEGENFLÄCHE

Oberflächenbeschaffenheit

$R_{max} \leq 15 \mu m$

$R_a \leq 3,2 \mu m$

## FUNKTION

Durch Anziehen der Verschraubung wird die Elastomerdichtlippe verpresst und erzeugt so die Dichtwirkung an den abzudichtenden Flächen. Sie verhindert das Austreten von Medium nach außen, wodurch ein Druckverlust verhindert wird. Zusätzlich bietet sie Schutz gegen Schmutz von außen.

Die Zentrierung bei der Bauform USS bewirkt, dass die Schraubendichtung bei der Montage und beim Anziehen an den Schrauben in der korrekten Lage fixiert wird und gewährleistet eine verliersichere Montage.

## EINSATZGEBIET

Schraubendichtungen werden als statische Abdichtung für Verschraubungen und Flanschabdichtungen eingesetzt, beispielsweise im Maschinenbau, Behälter- und Apparatebau.

Vorteile der Schraubendichtung:

- Einfache und verliersichere Montage
- Sichere Abdichtung
- Wieder verwendbar
- Fixierung durch Innenzentrierung
- Kostengünstige Lösung
- Kontrollierte Verpressung durch die Metallscheibe
- In unterschiedlichen Metallausführungen erhältlich
- Für fast alle europäischen Gewindegrößen vorrätig

## MEDIENEIGNUNG ELASTOMERDICHTLIPPE

### NBR

gute chemische Beständigkeit gegen Mineralöle und -fette, Hydrauliköle H, HL, HLP, schwerentflammbare Druckflüssigkeiten HFA, HFB, HFC bis ca. +50°C und Wasser bis max. +80°C.

### FKM

gute chemische Beständigkeit gegen Mineralöle und -fette, synthetische Öle und -fette, Motoren-, Getriebe- und ATF-Öle bis ca. +150°C, Kraftstoffe, schwerentflammbare Druckflüssigkeiten HFD, aliphatische, aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Wasser bis max. +80°C, sehr gute Witterungs-Ozon- und Alterungsbeständigkeit, sehr geringe Gasdurchlässigkeit (dadurch gut geeignet für Vakuumeinsätze), breite Chemikalienbeständigkeit.

## BEMERKUNG

Weitere Sonderbauformen wie Schraubendichtungen mit außen anvulkanisierter Elastomerdichtlippe (Bauform UA) oder nach Kundenzeichnung sind auf Anfrage erhältlich.

Weitere Elastomerwerkstoffe wie EPDM, HNBR und FVMQ sind auf Anfrage erhältlich.

