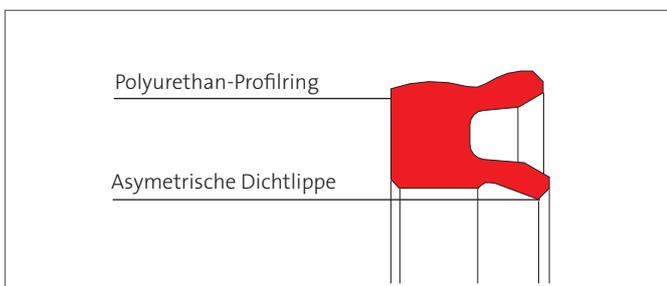


MERKEL® NUTRING TMP21



Merkel® Nutring TMP21 ist eine einfachwirkende Kolbendichtung aus abriebfestem Polyurethan.



NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- Hohe Dichtheit
- Für trockene oder geölte Luft geeignet
- Großer Abmessungsbereich
- Keine Formwerkzeuge notwendig

Anwendungen

Merkel® TMP21 wird hauptsächlich in Pneumatikzylindern im Schwermaschinenbau eingesetzt. Die Nutringe sind für einseitige Druckbeaufschlagung ausgelegt.

Werkstoff

Werkstoff	Bezeichnung	Farbe
Polyurethan	93 AU V167	rot

Einsatzbereich

Werkstoff	93 AU V167
Pneumatik – trockene oder geölte Luft	-10 ... +80 °C
Druck	2 MPa
Gleitgeschwindigkeit	1,5 m/s



EINSATZ- UND GESTALTUNGSPARAMETER

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil M_r >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0\%$. Abrasive Oberflächen, Riefen, Kratzer und Lunken sind zu vermeiden.

Toleranzen

Wird der Einbauraum entsprechend unserer Einbauraumempfehlung (s. Technisches Handbuch) ausgelegt, können folgende Toleranzen gewählt werden.

Durchmesser	Toleranzlage
D	H8
d_2	h9

Durchmesser d [mm]	Toleranzlage
<250	h11
>250	h10

Konstruktionshinweise

Bitte beachten Sie die allgemeinen Konstruktionshinweise in unserem Technischen Handbuch.

Einbauraum-Empfehlungen für Neukonstruktionen

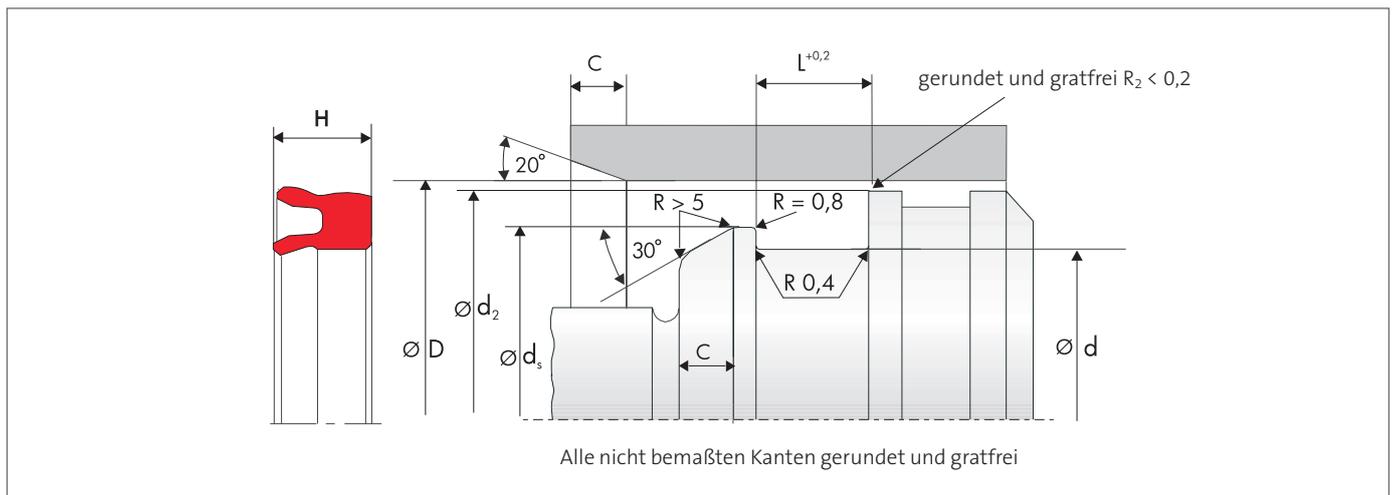
d [mm]	D [mm]	d_s [mm]	L [mm]	C [mm]
>70 ... 220	D-20	d+6,5	16	8,5
>125 ... 345	D-25	d+8,5	20	10
>180 ... 660	D-30	d+10	24	11,5
>440 ... 840	D-40	d+13,5	32	12,5
>850 ... 1.250	D-50	d+16,5	40	16
>1.060 ... 2.000	D-60	d+20	48	18

Montage

Die Kolbendichtungen können von Hand oder mit Hilfsmitteln (Gi-Hammer, Dichtung leicht ölen oder fetten) über die metallische Abstützschulter gestülpt werden.

Bei abweichenden Einbauräumen, z. B. in Altanlagen, fragen Sie bitte unsere Anwendungsberatung. Für ein optimales Einlauf- und Betriebsverhalten sollten die Nutringe vor dem Einsatz leicht eingölt bzw. eingefettet werden (Initialschmierung).

Einbauskizze



Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und die Leistung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

www.fst.com