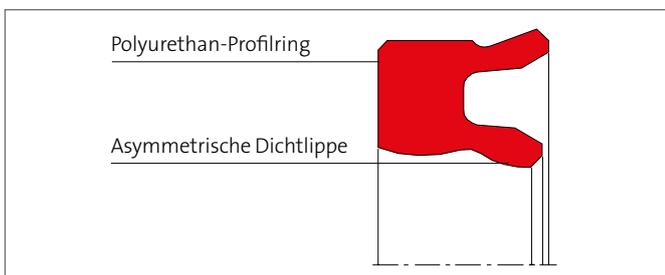


MERKEL TMP 20



Merkel TMP 20 ist eine einfachwirkende Stangendichtung aus abriebfestem Polyurethan.



NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- Hohe Dichtheit
- Für trockene Luft geeignet
- Großer Abmessungsbereich
- Keine Formwerkzeuge notwendig

Anwendungen

Stangendichtung für schwere pneumatische Beanspruchungen und bei hohen Betriebsanforderungen. Die Nutringe sind für einseitige Druckbeaufschlagung ausgelegt.

Einsatzbereich

Werkstoff	93 AU V167/93 AU V168
Pneumatik Luft, trocken oder geölt	-10 ... +80 °C
Druck	2 MPa
Gleitgeschwindigkeit	1,5 m/s

Werkstoff

Werkstoff	Bezeichnung	Farbe
Polyurethan	93 AU V167	rot
Polyurethan	93 AU V168	rot

Der Werkstoff wird durch den Nenndurchmesser bestimmt.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil M_r >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0\%$. Abrasive Oberflächen, Riefen, Kratzer und Lunker sind zu vermeiden.

Konstruktionshinweise

Bitte beachten Sie die allgemeinen Konstruktionshinweise in unserem Technischen Handbuch.

Einbauraum-Empfehlungen für Neukonstruktionen

d [mm]	D [mm]	L [mm]	C [mm]
>50 ... 200	d + 20	16	8,5
>100 ... 320	d + 25	20	10
>150 ... 630	d + 30	24	11,5
>400 ... 800	d + 40	32	12,5
>800 ... 1.200	d + 50	40	16
>1.000 ... 2.000	d + 60	48	18

Toleranzen

Durchmesser D [mm]	Toleranzlage
<250	H10
>250	H11

Einbau & Montage

Die Stangendichtungen lassen sich von Hand oder mit einem Montagewerkzeug in eingestochene Nuten einsprengen. Bei abweichenden Einbauräumen, z. B. in Altanlagen, fragen Sie bitte unsere Anwendungsberatung. Für ein optimales Einlauf- und Betriebsverhalten sollten die Nutringe vor dem Einsatz leicht eingeölt bzw. eingefettet werden (Initialschmierung).

Einbauskinne

