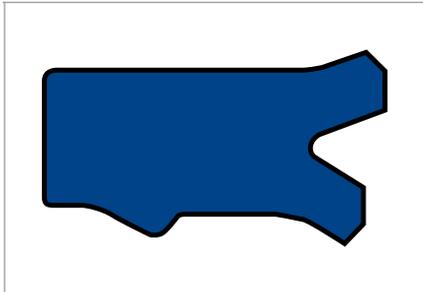


MERKEL NUTRING T 24



PRODUKTBSCHREIBUNG

Merkel Nutring mit asymmetrischem Profil, zurückgesetzter Innenlippe, zusätzlicher Stütz- und Dichtkante und Haftsitz am Außendurchmesser.

PRODUKTVORTEILE

Einfachwirkende Stangendichtung, speziell für Teleskopzylinder und radial schmale Einbauräume.

- Sehr gute statische und dynamische Dichtigkeit
- Zusätzliche Dichtkante verhindert weitgehend Eindringen von Schmutz
- Hinweis: Geringes dynamisches Rückfördervermögen, nicht für Dichtsysteme geeignet

ANWENDUNGSBEREICH

- Teleskopzylinder

WERKSTOFF

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyester- Urethan-Kautschuk	95 AU V142	95 Shore A

EINSATZBEREICH

Druck p	40 MPa
Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s

Medium/ Temperatur	95 AU V142
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +110 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +40 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +50 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +60 °C

Medium/ Temperatur	95 AU V142
HEES (synth. Ester)	-30 °C ... +80 °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +50 °C
Mineralfette	-30 °C ... +110 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R _a	R _{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch.

Profilmaß	16 MPa	26 MPa	32 MPa
4,0 mm	0,50 mm	0,40 mm	0,35 mm

Toleranzen

Bei der Auslegung von D2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn-Ø d	D	d
45 ... 171 mm	H8	f8

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.