



Kolbendichtung KNA44

BESCHREIBUNG

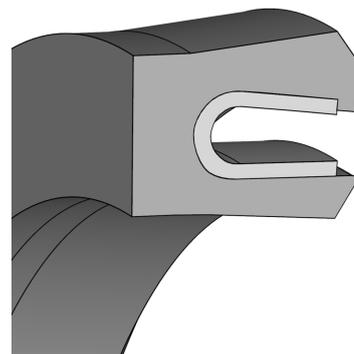
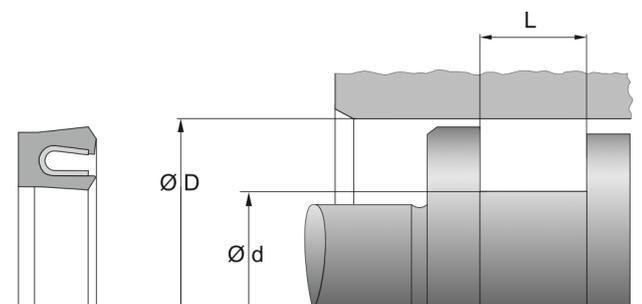
- Asymmetrisch
- Einfach wirkend
- V-Feder als Vorspannelement
- Hauptlippe außen
- Haftsitz am Innendurchmesser
- Dichtungswerkstoff: PTFE-Graphit
- Werkstoff Feder: Nichtrostender Stahl 1.4310 (DIN EN 1008-1 / AISI 304)

FUNKTION

- Abdichtung von Kolben
- Durch aktive Vorspannung der Dichtlippe für hohe Drücke und Vakuum geeignet
- Einsatz bei einseitiger Druckbelastung
- Vorspannung bietet statische Dichtheit

PRODUKTVORTEILE

- Hohe chemische Beständigkeit
- Geringe Reibung auch bei niedriger Geschwindigkeit
- Hohe Verschleissfestigkeit
- Geeignet für Trockenlauf und Mangelschmierung
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Kein Stick-Slip-Effekt



- Hohe Extrusionssicherheit
- Zuverlässiges Design mit breitem Anwendungsspektrum für moderat anspruchsvolle Applikationen in der allgemeinen Industrie
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hergestellt von zertifizierten externen Lieferanten

EINSATZBEREICHE

- Stationärhydraulik
- Standardzylinder

BETRIEBSEINSATZGRENZEN

- Temperatur [°C]: -150 bis 250
- Gleitgeschwindigkeit [m/s]: max. 15
- Druck [Mpa]: max. 35
- Die hier angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht alle gleichzeitig erreicht werden.

MEDIENBESTÄNDIGKEIT

- Hydrauliköle aller Art
- Heißluft und Wasserdampf
- Sehr gute Beständigkeit in vielfältigen Medien

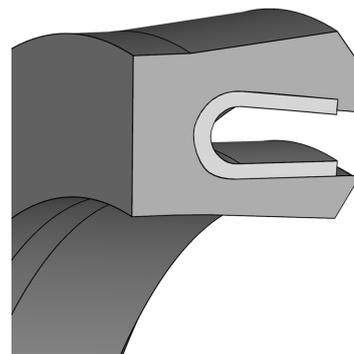
KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.



DICHTOMATIK

Kolbendichtung KNA44



GESTALTUNGSHINWEISE

- Länge und Winkel der Einbauschrägen sind entsprechend der Einbauräumzeichnung vorzunehmen
- Oberflächenrauheit der Nutflanken $Ra \leq 3 \mu m$
- Oberflächenrauheit Nutgrund $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Oberflächenrauigkeit Gegenfläche $Ra \leq 0,4 \mu m$

MONTAGEHINWEISE

- Montage in axial offene Nut
- Halboffene bzw. geschlossene Einbauräume in begrenztem Abmessungsbereich möglich
- Einbauräum vor der Montage sorgfältig reinigen, Staub, Schmutz, Metallspäne etc. entfernen
- Dichtung bei Montage nicht über scharfe Kanten, Gewindespitzen, Hohlräume (Passfedernuten) ziehen, ggf. mit Montagehülse überdecken
- Während der Montage darf die Dichtung nicht geknickt werden.
- Anschließend kalibrieren.

LAGERUNGSHINWEISE

- Lagerungstemperatur $< 25^\circ C$
- Keine direkte Wärmequellen
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992

Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und Leistungen des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

© Freudenberg FST GmbH | dichtomatik.fst.com



DICHTOMATIK



FREUDENBERG

SEALING TECHNOLOGIES