



# Kolbendichtung KNA16

## BESCHREIBUNG

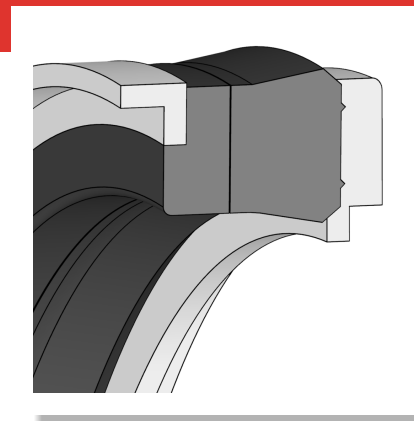
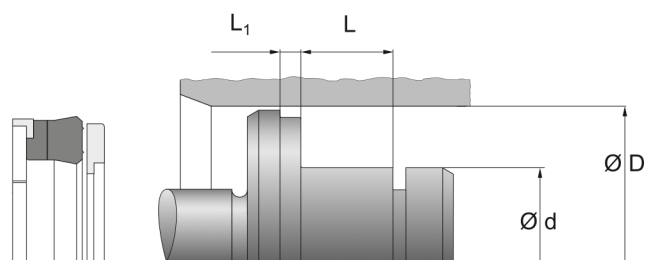
- Asymmetrisch
- Einfach wirkend
- Hauptlippe außen
- Haltering grenzt Einbauraum auf druckzugewandter Seite ab
- Haftsitz am Innendurchmesser
- Dichtungsrücken gewebeverstärkt
- Dichtungswerkstoff: NBR
- Werkstoff Führungselement / Haltering: POM
- Werkstoff Dichtungsrücken: Baumwollgewebe, NBR

## FUNKTION

- Abdichtung von Kolben
- Einsatz bei einseitiger Druckbelastung
- Gewebeanteil verhindert Spaltextrusion
- Winkelbuchsen dienen als integrierte Führungselemente

## PRODUKTVORTEILE

- Hohe Extrusionssicherheit
- Zuverlässiges Design mit breitem Anwendungsspektrum für moderat anspruchsvolle Applikationen in der allgemeinen Industrie



- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hergestellt von zertifizierten externen Lieferanten

## EINSATZBEREICHE

- Hydraulik
- Zylinder mit erhöhter Druckanforderung

## BETRIEBSEINSATZGRENZEN

- Temperatur [°C]: -30 bis 100
- Gleitgeschwindigkeit [m/s]: max. 0,5
- Druck [Mpa]: max. 50
- Die hier angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht alle gleichzeitig erreicht werden.

## MEDIENBESTÄNDIGKEIT

- Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1-3
- Schmieröle
- Schmierfette auf Mineralölbasis
- Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten HFA, HFB, HFC nach VCMA 24317

## KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.

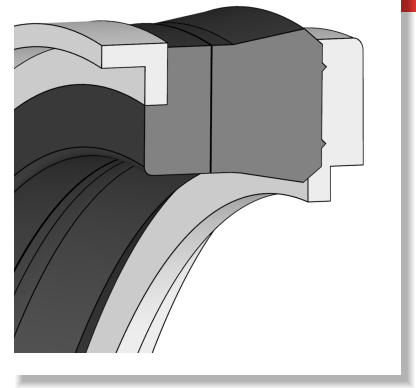
## GESTALTUNGSHINWEISE

- Zur Vermeidung von Beschädigungen sind Zylinderrohr und Kolbenstange / Kolben anzuschrägen
- Länge und Winkel der Einbauschrägen sind entsprechend der Einbauraumzeichnung vorzunehmen
- Oberflächenrauheit der Nutflanken  $Ra \leq 3 \mu m$



DICHTOMATIK

## Kolbendichtung KNA16



- Oberflächenrauheit Nutgrund  $Ra \leq 1,8 \mu m$
- Oberflächenrauigkeit Gegenfläche  $Ra \leq 0,4 \mu m$

### MONTAGEHINWEISE

- Montage in axial offene Nut
- Scharfe Kanten entgraten, mit übergangslosen Fasen und Radien versehen
- Einbauraum vor der Montage sorgfältig reinigen, Staub, Schmutz, Metallspäne etc. entfernen
- Dichtung bei Montage nicht über scharfe Kanten, Gewindespitzen, Hohlräume (Passfedernuten) ziehen, ggf. mit Montagehülse überdecken
- Vor Montage des Zylinders Kolbendichtung gefettet
- Mitgelieferter Haltering dient als Sicherung der Dichtung auf der druckzugewandten Seite und ermöglicht verformungsfreie Montage des kompletten Dichtsystems auf den Kolben

### LAGERUNGSHINWEISE

- Lagerungstemperatur  $< 25^{\circ}C$
- Keine direkte Wärmequellen
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992

Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und Leistungen des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

© Freudenberg FST GmbH | [dichtomatik.fst.com](http://dichtomatik.fst.com)



DICHTOMATIK

 **FREUDENBERG**  
SEALING TECHNOLOGIES