



Doppelabstreifer AD61

BESCHREIBUNG

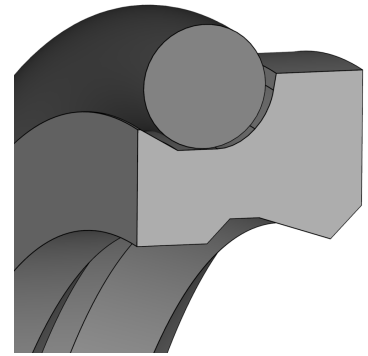
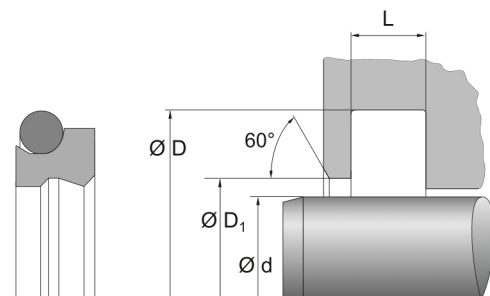
- Doppeltwirkend
- Dicht- und Abstreifkante
- Ohne Metallwinkelring
- O-Ring als Dicht- und Vorspannelement
- Werkstoff Grundelement: PTFE-Bronze
- Werkstoff O-Ring: NBR

FUNKTION

- Abstreifen von Verunreinigungen auf der Kolbenstange während der Einfahrbewegung
- Reduzierung des Restölfilms durch zweite Lippe
- Vorspannung bietet statische Dichtheit
- Druckentlastungsbohrung zur Rückführung des Restöls empfohlen

PRODUKTVORTEILE

- Gutes Abstreifvermögen gegen Schmutz
- Geringe Reibung
- Kein Stick-Slip-Effekt
- Besonders geeignet für hohe Hubgeschwindigkeiten und -frequenzen
- Zuverlässiges Design mit breitem Anwendungsspektrum für moderat anspruchsvolle Applikationen in der allgemeinen Industrie



- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hergestellt von zertifizierten externen Lieferanten

EINSATZBEREICHE

- Geeignet für Kurzhubzylinder mit hohen Gleitgeschwindigkeiten und hoher Hubfrequenz

BETRIEBSEINSATZGRENZEN

- Temperatur [°C]: -30 bis 100
- Gleitgeschwindigkeit [m/s]: max. 15
- Die hier angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht alle gleichzeitig erreicht werden.

MEDIENBESTÄNDIGKEIT

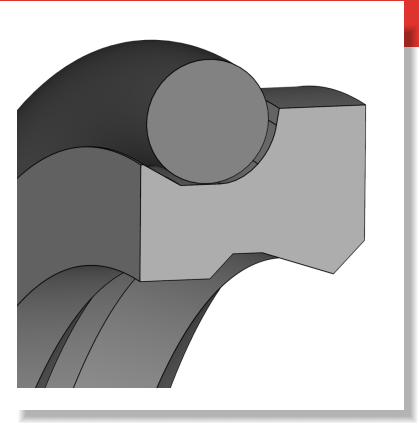
- Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1-3
- Schmieröle
- Schmierfette auf Mineralölbasis
- Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten HFA, HFB, HFC nach VCMA 24317
- Heißluft und Wasserdampf

KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.

GESTALTUNGSHINWEISE

- Zur Vermeidung von Beschädigungen sind Zylinderrohr und Kolbenstange / Kolben anzuschrägen
- Länge und Winkel der Einbauschrägen sind entsprechend der Einbauraumzeichnung vorzunehmen
- Oberflächenrauheit der Stange entsprechend den Vorgaben der eingesetzten Dichtung



DICHTOMATIK

Doppelabstreifer AD61

- Oberflächenrauheit der Nutflanken $Ra \leq 4 \mu m$
- Oberflächenrauheit Nutgrund $Ra \leq 2,5 \mu m$

MONTAGEHINWEISE

- Bei kleinen Durchmessern axial zugänglicher Einbauraum erforderlich
- Scharfe Kanten entgraten, mit übergangslosen Fasen und Radien versehen
- Einbauraum vor der Montage sorgfältig reinigen, Staub, Schmutz, Metallspäne etc. entfernen
- Bei Einbau in geschlossene Einbauträume vorab PTFE-Teil erwärmen, dann lässt sich die Dichtung durch nierenförmiges Verformen schnell und leicht montieren.
- O-Ring nicht über die Montageflächen rollen, beim Einschnappen in Nut nicht verdrillen
- Während der Montage darf die Dichtung nicht geknickt werden.
- Anschließend kalibrieren.

LAGERUNGSHINWEISE

- Lagerungstemperatur $< 25^{\circ}C$
- Keine direkte Wärmequellen
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992

Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und Leistungen des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

© Freudenberg FST GmbH | dichtomatik.fst.com



DICHTOMATIK



FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES