



Doppelabstreifer AD51

BESCHREIBUNG

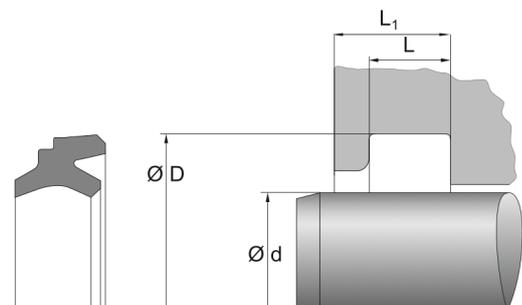
- Doppeltwirkend
- Vorstehende Abstreiflippe
- Ohne Metallwinkelring
- Zusätzliche Durchmesserstufe am Außensitz
- Werkstoff: NBR

FUNKTION

- Abstreifen von Verunreinigungen auf der Kolbenstange während der Einfahrbewegung
- Reduzierung des Restölfilms durch zweite Lippe
- Druckentlastungsbohrung zur Rückführung des Restöls empfohlen

PRODUKTVORTEILE

- Zusätzliche Stufe am Außensitz sorgt für höhere Dichtwirkung und Abstreifkraft
- Gutes Abstreifvermögen gegen Schmutz
- Besonders geeignet für hohe Hubgeschwindigkeiten
- Zuverlässiges Design mit breitem Anwendungsspektrum für moderat anspruchsvolle Applikationen in der allgemeinen Industrie
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hergestellt von zertifizierten externen Lieferanten



EINSATZBEREICHE

- Besonders geeignet für Kolbenstangen mit hoher Hubgeschwindigkeit

BETRIEBSEINSATZGRENZEN

- Temperatur [°C]: -30 bis 100
- Gleitgeschwindigkeit [m/s]: max. 1
- Die hier angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht alle gleichzeitig erreicht werden.

MEDIENBESTÄNDIGKEIT

- Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1-3
- Schmieröle
- Schmierfette auf Mineralölbasis
- Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten HFA, HFB, HFC nach VCMA 24317

KONFORMITÄT UND ZERTIFIKATE

- Bitte konsultieren Sie das für den jeweiligen Werkstoff gültige Materialdatenblatt bezüglich aktueller Informationen zu Freigaben und Zertifikaten, da diese Informationen werkstoffabhängig sind und hier nicht erschöpfend aufgelistet werden können.

GESTALTUNGSHINWEISE

- Zur Vermeidung von Beschädigungen sind Zylinderrohr und Kolbenstange / Kolben anzuschrägen
- Länge und Winkel der Einbauschrägen sind entsprechend der Einbauräumzeichnung vorzunehmen
- Oberflächenrauheit der Stange entsprechend den Vorgaben der eingesetzten Dichtung
- Oberflächenrauheit der Nutflanken $Ra \leq 4 \mu m$
- Oberflächenrauheit Nutgrund $Ra \leq 2,5 \mu m$



DICHTOMATIK

Doppelabstreifer AD51



MONTAGEHINWEISE

- Einbau in axial halbgeschlossene Einbauträume
- Scharfe Kanten entgraten, mit übergangslosen Fasen und Radien versehen
- Einbautraum vor der Montage sorgfältig reinigen, Staub, Schmutz, Metallspäne etc. entfernen
- Montageoberflächen und Dichtung fetten

LAGERUNGSHINWEISE

- Lagerungstemperatur < 25°C
- Keine direkte Wärmequellen
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Keine Kondensation im Lagerraum
- Keine Einwirkung von Ozon oder ionisierender Strahlung
- Empfehlungen in Anlehnung an die Revision der ISO 2230 vom 16.09.1992

Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und Leistungen des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

© Freudenberg FST GmbH | dichtomatik.fst.com



DICHTOMATIK